



ALPE
portes métalliques techniques

mercor
ASSA ABLOY

Experience a safer
and more open world



Introduction, présentation générale des portes	4
métalliques techniques ALPE	11
Blocs-portes battants	
ALPE NON COUPE-FEU	24
Blocs-portes battants ALPE EI30 (CF1/2H)	37
Blocs-portes battants ALPE EI60 (CF1H)	50
Blocs-portes battants ALPE OPTION	
charnières 3D en acier inox	63
Blocs-portes battants ALPE EI120 (CF2H)	76
Blocs-portes battants ALPE W NON COUPE-FEU	83
Blocs-portes battants ALPE W EI60 (CF1H)	

Portes métalliques techniques coupe-feu et non coupe-feu ASSA ABLOY MERCOR DOORS EN RÉSUMÉ

La société ASSA ABLOY Mercor Doors, appartenant au Groupe ASSA ABLOY, est l'un des leaders européens sur le marché des portes coupe-feu et non coupe-feu. Tous les produits de ASSA ABLOY Mercor Doors sont certifiés conformément aux normes européennes tout en s'adaptant aux besoins des clients. Ils répondent aux exigences de sécurité, ils assurent la protection contre l'incendie et ils garantissent le confort de l'utilisateur dans les bâtiments industriels, commerciaux et les établissements recevant du public (E.R.P.).



ASSA ABLOY Mercor Doors propose une vaste gamme de produits :

- portes et châssis vitrés coupe-feu, pare-flammes et non coupe-feu, portes à ventelles – PROFILES FORSTER, JANSEN, ALUPROF
- portes de hall
- portes métalliques techniques coupe-feu ALPE
- portes métalliques techniques de grandes dimensions coupe-feu et non coupe-feu – ALPE W
- portes coulissantes coupe-feu – TLB
- rideaux souples de compartimentage – EBR

Portes métalliques techniques coupe-feu et non coupe-feu

PORTES METALLIQUES TECHNIQUES ALPE NON COUPE-FEU, ALPE EI30 (CF 1/2H) ET EI60 (CF 1H)

Les portes métalliques techniques sont adaptées au marché français et tous les certificats sont conformes aux normes européennes et à la réglementation française. Tous les bloc-portes sont fabriqués en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque application.



Les portes métalliques coupe-feu ALPE EI30 (CF 1/2 H) et EI60 (CF 1H) sont fabriquées suivant les processus verbaux établis par Efectis France. Ces portes sont aussi certifiées NF.

Équipement standard :

- serrure à mortaiser à un point de surtête
- double béquille en PVC noire ou grise
- cylindre à profil européen provisoire
- deux charnières dont une à ressort
- dormant d'angle à visser
- parement 2 faces en tôle 8/10 prélaquée 7035 mat
- isolation en laine de roche
- un pion anti-dégondage par vantail
- joint intumescent pour les portes coupe-feu
- joint de butée
- crémone encastrée dans le vantail semi-fixe si porte à deux vantaux
- renfort ferme-porte

Accessoires et options :

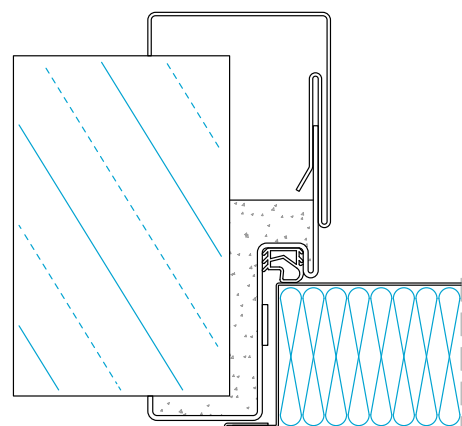
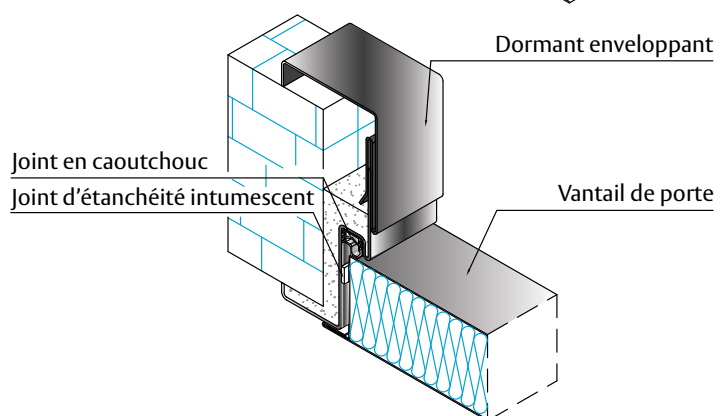
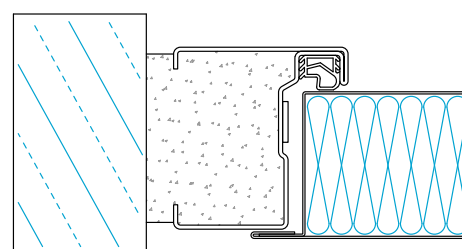
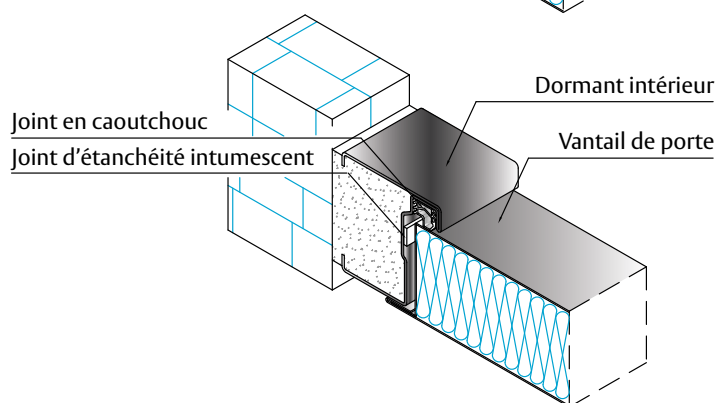
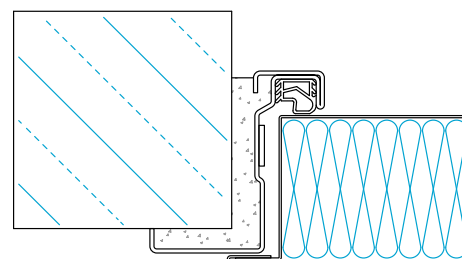
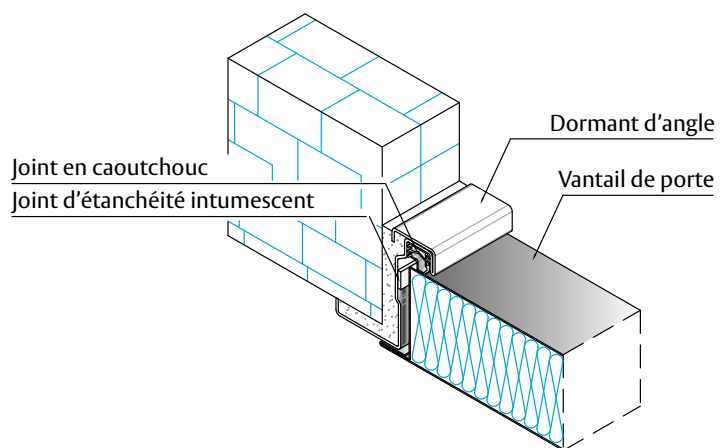
- quincaillerie en inox et en aluminium
- charnières supplémentaires, charnières réglables 3D en acier inox

- ferme-porte et sélecteur de fermeture
- fermeture anti-panique 1 ou 3 points
- quincaillerie en applique
- serrures électriques EL 520, 560/561, 566/567
- gâche à émission et à rupture
- parement en tôle jusqu'à 125/100 (portes coupe-feu) et 15/10 (portes non coupe-feu)
- tôles laquées: RAL 9002, 9010, 9016, 7016, 7024
- toutes les couleurs RAL ou bicolor
- grille de ventilation coupe-feu et non coupe-feu
- oculus carré, rond, rectangulaire
- plaque de protection en acier inox
- contact de position
- kit extérieur : casquette + joint de seuil automatique ou seuil
- pose en reprise de doublage (portes non coupe-feu, Ei30, Ei60)
- **BLOC-PORTES COUPE-FEU D.A.S. (Dispositif Actionné de Sécurité).**



Les portes métalliques coupe-feu et non coupe-feu

Trois types de dormant



Les portes métalliques coupe-feu et non coupe-feu

Poignées en inox



KLS 001



KLS 002



KLS 004



KLS 006



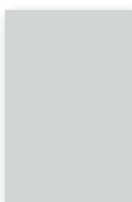
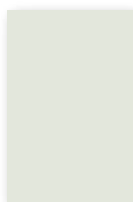
KLG 001



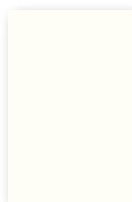
KLT 001

Tôles prélaquées

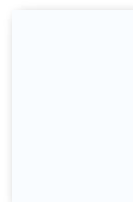
* Les teintes présentées à titre informatif,
elles peuvent différer de la réalité

Standard
RAL 7035

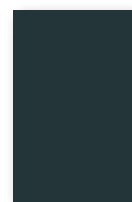
RAL 9002



RAL 9010



RAL 9016



RAL 7016



RAL 7024

Portes métalliques coupe-feu et non coupe-feu

PORTES METALLIQUES TECHNIQUES COUPE FEU ALPE EI120 (CF 2H)

Les portes métalliques coupe-feu Alpe EI120 (CF 2H) sont fabriquées suivant le procès-verbal établi par Efectis France.

Equipement standard :

- porte à un et à deux vantaux
- serrure à mortaiser à un point de surrêté
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- dormant d'angle à visser
- parement 2 faces en tôle 8/10 prélaquée RAL 7035 mat
- isolation en laine de roche et plaque de plâtre
- 2 pions anti-dégondage par vantail
- joints intumescents
- joints de butée
- renfort ferme-porte
- crémone encastrée dans le vantail semi-fixe si porte à deux vantaux

A la demande du client la porte peut être équipée de différents accessoires conformément au procès-verbal.



Portes métalliques coupe-feu et non coupe-feu

PORTES METALLIQUES TECHNIQUES MCR ALPE W

Les portes métalliques de grandes dimensions ALPE W à deux vantaux sont fabriquées dans la version non coupe-feu et coupe-feu EI60 (CF1H). Les portes sont fabriquées suivant le procès-verbal établi par Efectis France.

Équipement standard :

- porte à deux vantaux
- serrure à mortaiser à un point de surrêlé
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- charnières réglables 3D en acier inox
- dormant intérieur (pose en tunnel)
- parement 2 faces en tôle 8/10 prélaquée RAL 7035 mat

- isolation en laine de roche et plaque de plâtre (pour les portes coupe-feu)
- 2 pions anti-dégondage par vantail
- joints intumescents
- renfort ferme porte
- joint de butée
- crémone encastrée dans le vantail semi-fixe

Les dimensions maximales de la baie que nous pouvons obtenir en EI60 sont de presque 4500 mm x 4500 mm. A la demande du client la porte peut être équipée de différents accessoires conformément au procès-verbal.



CARACTERISTIQUES GENERALES DES REVETEMENTS DE PEINTURE DES PORTES METALLIQUES ALPE

Description :

- Les peintures appliquées sur la tôle galvanisée DX51+Z100 sont des peintures en poudre polyester
- L'application de la peinture est réalisée à l'aide des pistolets et procédés électrostatiques, ce qui garantit une haute résistance à la corrosion, aux produits chimiques, température et dégâts mécaniques
- L'épaisseur du revêtement de la peinture : $60 \div 100$ microns
- La polymérisation des particules de la peinture en poudre se réalise au four dans la température d'environ 190°C
- Toute la palette RAL disponible sur demande
- La résistance du revêtement de peinture à la condensation: 720 heures
- Les revêtements de peinture sont conformes au Règlement n°1272/2008 du Parlement Européen et Conseil (WE) du 16 décembre 2008
- Les charnières standard soudées sont également peintes

Nous pouvons aussi proposer les parements en tôles prélaquées. Les couleurs possibles sont les suivantes : 7035, 9002, 9010, 9016, 7016, 7024 (mat)

Attention ! Les dormants et les paumelles sont laqués dans notre usine et cela peut provoquer certaines différences de nuances!

Cas spécial :

- Possibilité du traitement spécial anti-corrosion de classe C3, C4 et C5 selon les normes EN ISO 12944 : 2001 et EN ISO 14713 : 2010. Le parement des vantaux et des dormants couvert d'une couche supplémentaire de zinc en poudre de $60 \div 80$ microns

Entretien :

- Nettoyage des ouvrants et dormants toutes les 2 semaines
- Nettoyage des charnières, béquilles, serrures au moins tous les 6 mois
- Pour nettoyage utiliser des produits délicats comme p.ex. liquide vaisselle. Les liquides basés sur les dissolvants, les alcalins ou autres pouvant abîmer la surface ne peuvent être jamais utilisés

- Les liquides servant au nettoyage doivent être choisis de manière à ne pas détruire la surface des vantaux et dormant, ils ne peuvent pas contenir des substances abrasives, ni des substances dissolvant la peinture
- Après le nettoyage, les restes des liquides devraient être enlevés à l'aide de l'eau (pas eau sous pression, pas à l'aide d'un tuyau ou nettoyeur type Karcher). Il faut aussi faire attention à ne pas permettre à l'eau de couler à l'intérieur du vantail
- Il faut faire sécher les ouvrants, dormants et quincaillerie

Peinture de la tôle prélaquée :

Si le client le désire, il peut peindre la tôle laquée RAL 7035 en respectant les règles suivantes :

- Avant de peindre la menuiserie, il faut traiter la surface avec du papier abrasif à l'épreuve de l'eau de granulation supérieure à 800
- Il faut faire sécher la surface
- Les peintures recommandées à appliquer sur la tôle prélaquée 7035 sont les peintures monocomposantes à base des résines glycérophthaliques, pour les constructions de deux composants à base de résines polyuréthanes
- Pour recevoir de meilleurs résultats et garantir la surface bien lisse sans coulures, il est conseillé d'appliquer la peinture à l'aide d'une plasteuse pneumatique

I. BLOCS-PORTES BATTANTS

ALPE NON COUPE-FEU

Blocs-portes battants ALPE à 1 vantail non coupe-feu

DORMANT D'ANGLE (STANDARD)

1.1. Caractéristiques générales

La production des blocs-portes battants ALPE non coupe-feu se déroule sur la base d'une technologie qui consiste à lier les tôles galvanisées des vantaux par pliage et rivetage. Cette solution garantit une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une surface finie parfaite des vantaux. L'âme du vantail est constituée de laine de roche de haute densité collée au parement en tôle 8/10, finition standard RAL 7035 mat. Le poids du vantail c'est 24 kg/m². L'épaisseur du vantail est égale à 54 mm. Le ferrage de la porte est assuré par deux charnières soudées dont une à ressort qui permet la fermeture automatique de la porte. Si la hauteur du vantail dépasse 2 050 mm, il est nécessaire d'appliquer la troisième charnière ou un pion anti-dégondage supplémentaire. Les portes sont fabriquées en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque configuration. Pour protéger les portes durant le transport et le montage, un film en plastique est appliqué sur la porte dès la fabrication terminée.

Dans la version STANDARD la porte est équipée de :

- serrure à mortaiser à un point de surrêlé
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- pion anti-dégondage
- renfort ferme-porte
- joint de butée

A la demande du client la porte peut être équipée de différents accessoires :

- quincaillerie en inox ou en aluminium
- charnières en acier inox 3D
- ferme-porte
- quincaillerie en applique
- fermeture anti-panique 1 ou 3 points
- gâche électrique
- serrures électriques EL 560/561, 566/567, 520
- grille de ventilation
- tôles prélaquées : RAL 9002, 9010, 9016, 7016, 7024
- toutes les couleurs de la palette RAL
- kit extérieur : casquette + joint de seuil automatique ou seuil
- oculus carré, rectangulaire, rond
- judas panoramique
- parement en tôle jusqu'à 15/10
- pose en reprise de doublage
- contact de position

- plaque de protection en acier inox
- bâton de maréchal

1.2. Dormant de porte

Dans le STANDARD la porte est équipée de DORMANT D'ANGLE (en applique, type Z). Il est fabriqué en acier plié et galvanisé d'épaisseur 1,5 mm avec laquage RAL identique à celui du vantail. Le dormant est équipé d'un joint de butée.

Dimensions de la baie pour dormant d'angle

	Minimales	Maximales
Largeur [mm]	368	1308
Hauteur [mm]	584	2708

Coefficient thermique $U_d = 1,3 \text{ W/m}^2 \text{ K}$
(PN-EN 14351-1+A2 : 2016)

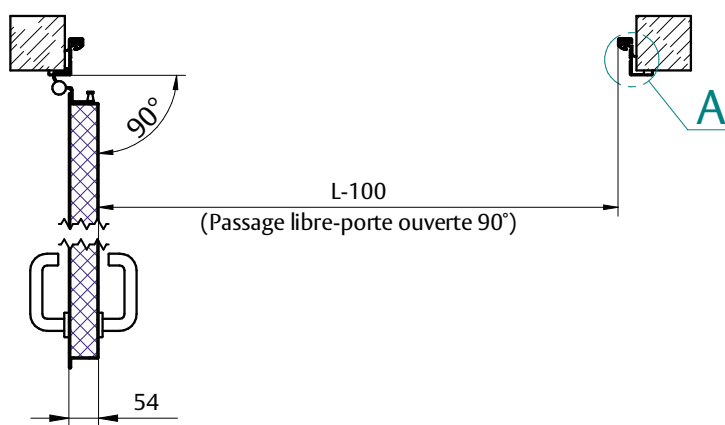
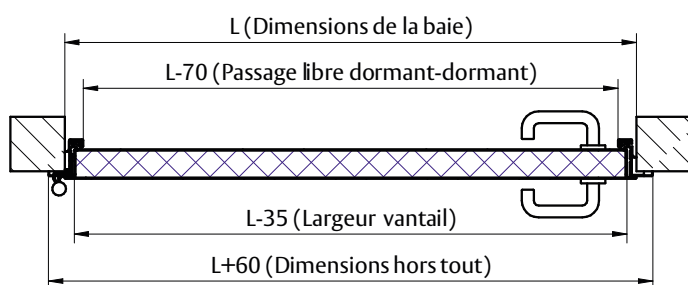
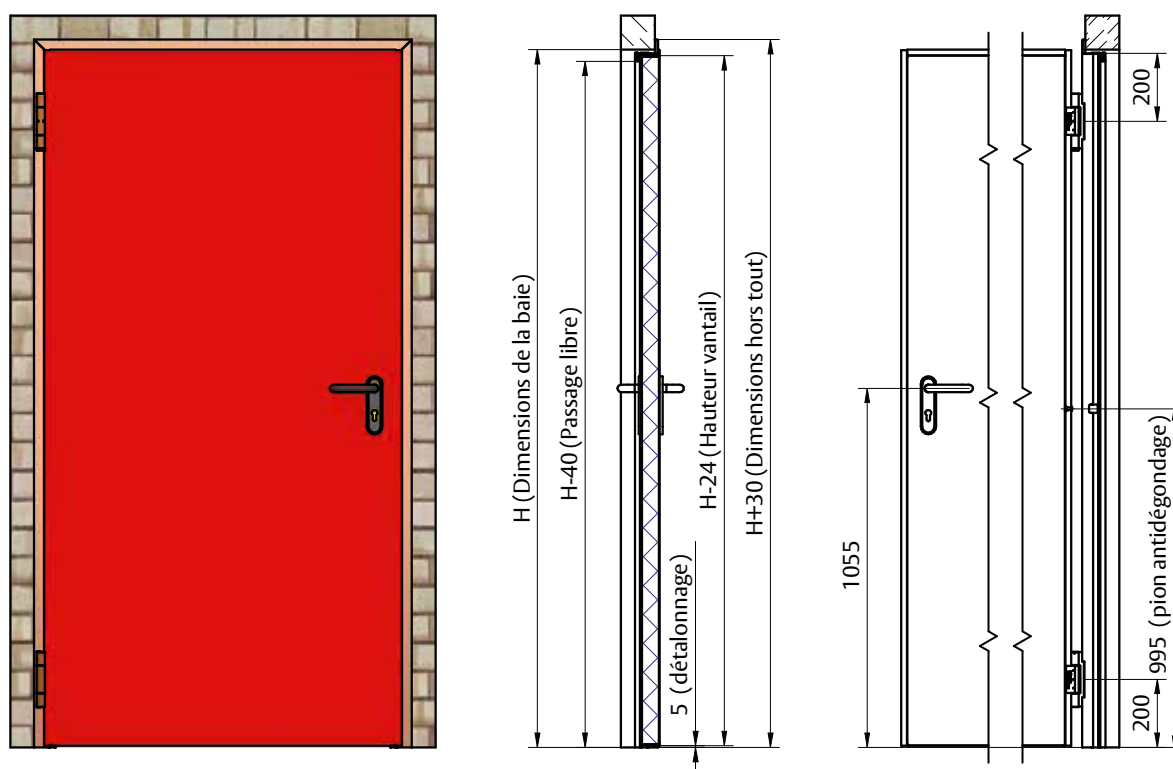
NOTA :

Les portes métalliques non coupe-feu peuvent être équipées de ventouses électromagnétiques encastrées.

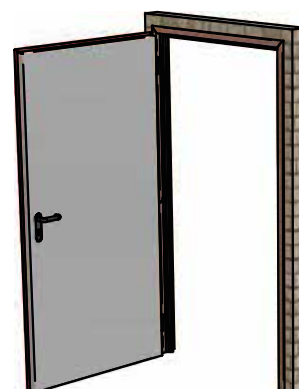
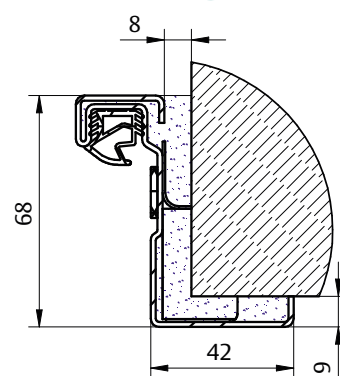
Isolation acoustique en option - à consulter avec notre service commercial.

Blocs-portes battants ALPE à 1 vantail non coupe-feu

DORMANT D'ANGLE (STANDARD), CHARNIERES SOUDEES (STANDARD)



DETAIL A



Blocs-portes battants ALPE à 2 vantaux non coupe-feu

DORMANT D'ANGLE (STANDARD)

1.1. Caractéristiques générales

La production des blocs-portes battants ALPE non coupe-feu se déroule sur la base d'une technologie qui consiste à lier les tôles galvanisées des vantaux par pliage et rivetage. Cette solution garantit une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une surface finie parfaite des vantaux. L'âme du vantail est constituée de laine de roche de haute densité collée au parement en tôle 8/10, finition standard RAL 7035 mat. Le poids du vantail c'est 24 kg/m². L'épaisseur du vantail est égale à 54 mm. Le ferrage de la porte est assuré par deux charnières soudées dont une à ressort qui permet la fermeture automatique de la porte. Si la hauteur du vantail dépasse 2 050 mm, il est nécessaire d'appliquer la troisième charnière ou un pion anti-dégondage supplémentaire. Le vantail semi-fixe est prolongé par un plat de battement avec un joint intumescent. Les portes sont fabriquées en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque configuration. Pour protéger les portes durant le transport et le montage un film en plastique est appliqué sur la porte dès la fabrication terminée.

Dans la version STANDARD la porte est équipée de :

- serrure à un bec de cane, un point de sûreté
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- pion anti-dégondage
- renfort ferme-porte
- joint de butée
- crémone encastrée dans le vantail semi-fixe

A la demande du client la porte peut être équipée de différents accessoires :

- quincaillerie en inox ou en aluminium
- charnières en acier inox 3D
- ferme-porte et sélecteur de fermeture
- quincaillerie en applique
- fermeture anti-panique 1 ou 3 points
- gâche électrique
- serrures électriques EL 560/561, 566/567, 520
- grille de ventilation
- tôles prélaquées : RAL 9002, 9010, 9016, 7016, 7024
- toutes les couleurs de la palette RAL
- kit extérieur : casquette + joint de seuil automatique ou seuil
- pose en reprise de doublage
- contact de position
- oculus carré, rectangulaire, rond

- judas panoramique
- parement en tôle jusqu'à 15/10
- plaque de protection en acier inox
- bâton de maréchal

1.2. Dormant de porte

Dans le STANDARD la porte est équipée de DORMANT D'ANGLE (en applique, type Z). Il est fabriqué en acier plié et galvanisé d'épaisseur 1,5 mm avec laquage RAL de même teinte que le vantail. Le dormant est équipé d'un joint de butée.

Dimensions de la baie pour dormant d'angle

	Minimales	Maximales
Largeur [mm]	656	2656
Hauteur [mm]	584	2708

Coefficient thermique $U_d = 1,3 \text{ W/m}^2 \text{ K}$
(PN-EN 14351-1+A2 : 2016)

Pour les dimensions supérieures à 2600 mm, l'équipement à consulter avec le service commercial (épaisseur de la tôle, nombre de paumelles).

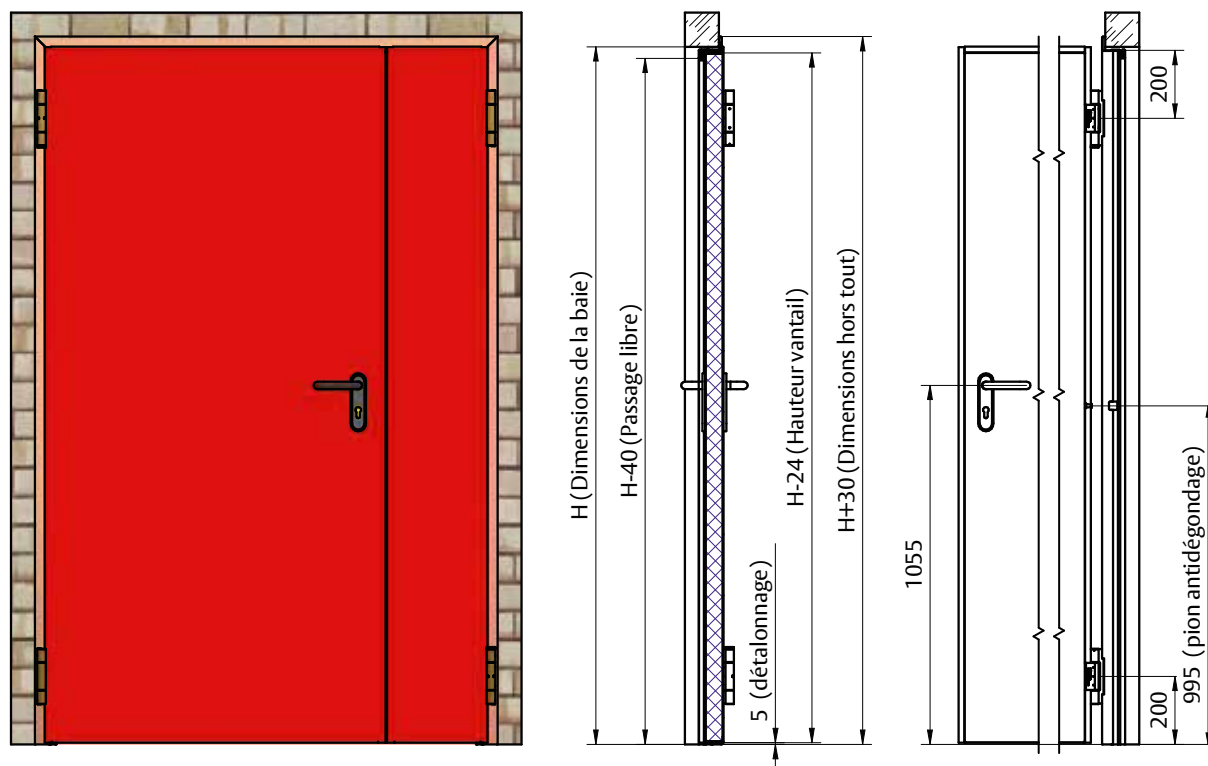
NOTA :

Les portes métalliques non coupe-feu sont disponibles dans la version avec des ventouses électromagnétiques encastrées.

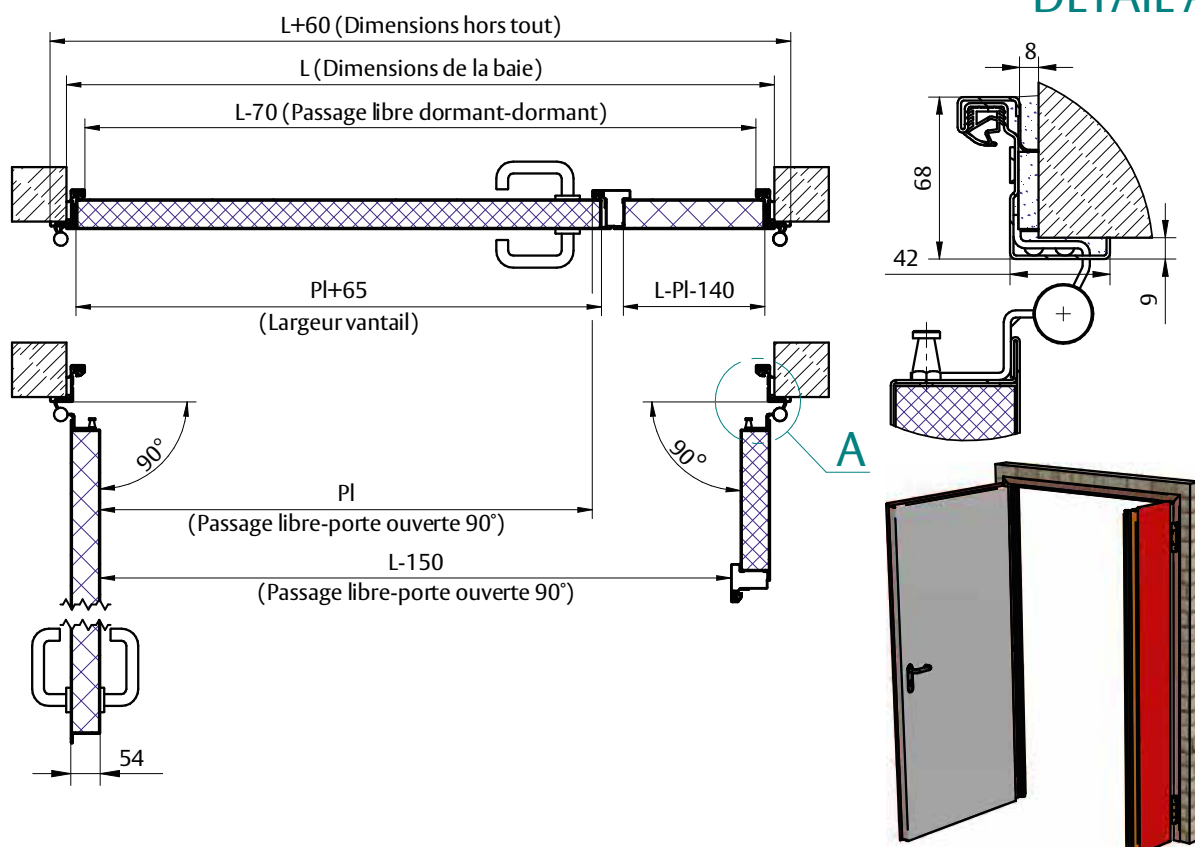
Isolation acoustique en option - à consulter avec notre service commercial.

Blocs-portes battants ALPE à 2 vantaux non coupe-feu

DORMANT D'ANGLE (STANDARD), CHARNIERES SOUDEES (STANDARD)



DETAIL A



Blocs-portes battants ALPE à 1 vantail non coupe-feu

DORMANT INTERIEUR

1.1. Caractéristiques générales

La production des blocs-portes battants ALPE non coupe-feu se déroule sur la base d'une technologie qui consiste à lier les tôles galvanisées des vantaux par pliage et rivetage. Cette solution garantit une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une surface finie parfaite des vantaux. L'âme du vantail est constituée de laine de roche de haute densité collée au parement en tôle 8/10, finition standard RAL 7035 mat. Le poids du vantail c'est 24 kg/m². L'épaisseur du vantail est égale à 54 mm. Le ferrage de la porte est assuré par deux charnières soudées dont une à ressort qui permet la fermeture automatique de la porte. Si la hauteur du vantail dépasse 2 050 mm, il est nécessaire d'appliquer la troisième charnière ou un pion anti-dégondage supplémentaire. Les portes sont fabriquées en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque configuration. Pour protéger les portes durant le transport et le montage un film en plastique est appliqué sur la porte dès la fabrication terminée.

Dans la version STANDARD la porte est équipée de :

- serrure à un bec de cane, un point de sûreté
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- pion anti-dégondage
- renfort ferme-porte
- joint de butée

A la demande du client la porte peut être équipée de différents accessoires conformément au procès-verbal :

- quincaillerie en inox ou en aluminium
- charnières en acier inox 3D
- ferme-porte
- quincaillerie en applique
- fermeture anti-panique 1 ou 3 points
- gâche électrique
- serrures électriques EL 560/561, 566/567, 520
- grille de ventilation
- tôles prélaquées : RAL 9002, 9010, 9016, 7016, 7024
- toutes les couleurs de la palette RAL
- kit extérieur : casquette + joint de seuil automatique ou seuil
- oculus carré, rectangulaire, rond
- judas panoramique
- pose en reprise de doublage
- parement en tôle jusqu'à 15/10

- contact de position
- plaque de protection en acier inox
- bâton de maréchal

1.2. Dormant de porte

La porte peut être équipée du DORMANT INTERIEUR (pose tunnel). Il est fabriqué en acier plié et galvanisé d'épaisseur 1,5 mm avec laquage RAL identique à celui du vantail. Le dormant est équipé d'un joint de butée.

Dimensions de la baie pour dormant intérieur

	Minimales	Maximales
Largeur [mm]	448	1388
Hauteur [mm]	624	2748

Coefficient thermique $U_d = 1,3 \text{ W/m}^2 \text{ K}$
(PN-EN 14351-1+A2 : 2016)

Pour les dimensions supérieures à 2600 mm, l'équipement à consulter avec le service commercial (épaisseur de la tôle, nombre de paumelles).

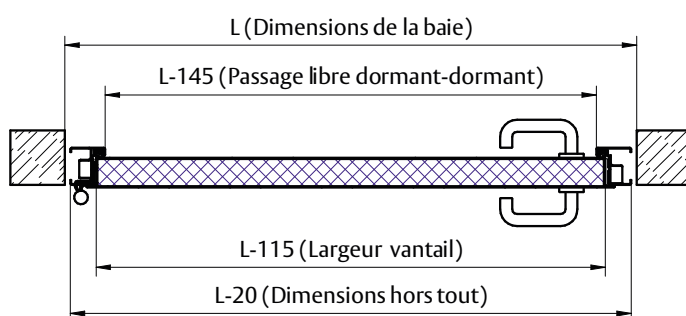
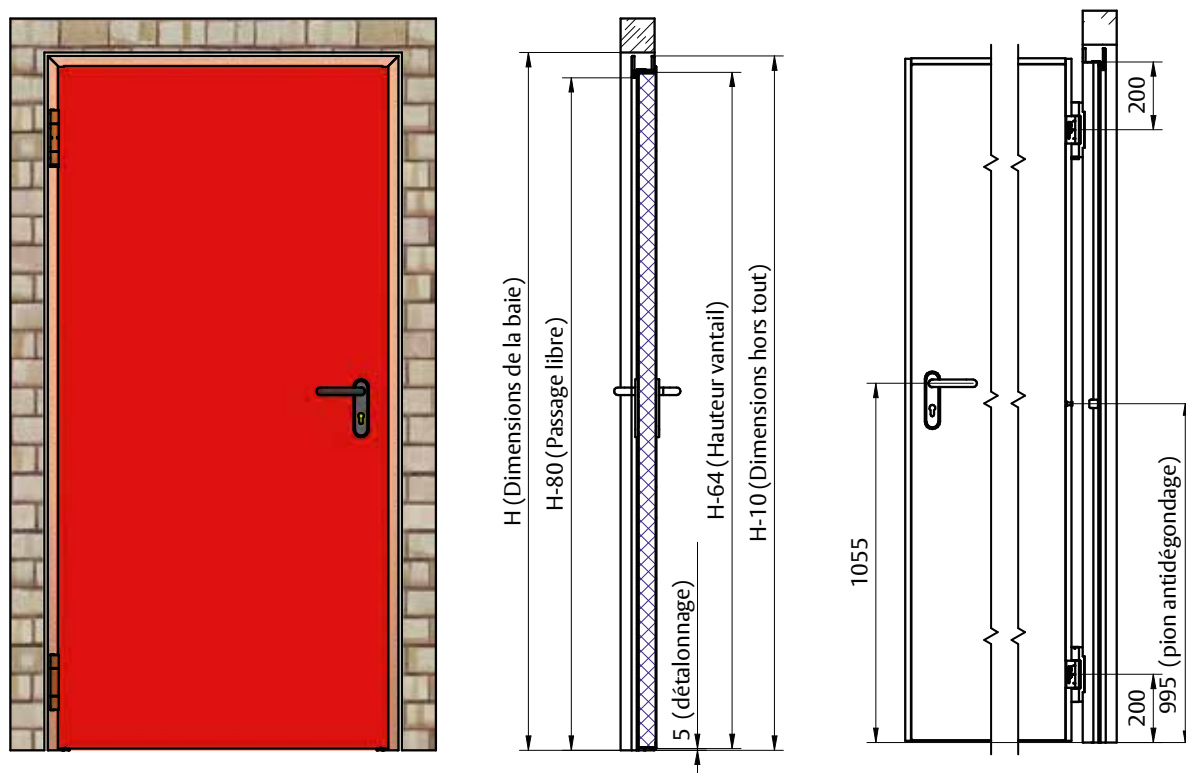
NOTA :

Les portes métalliques non coupe-feu sont disponibles dans la version avec des ventouses électromagnétiques encastrées.

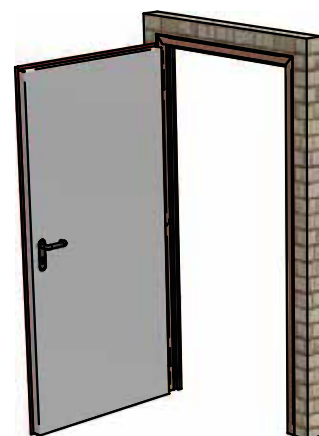
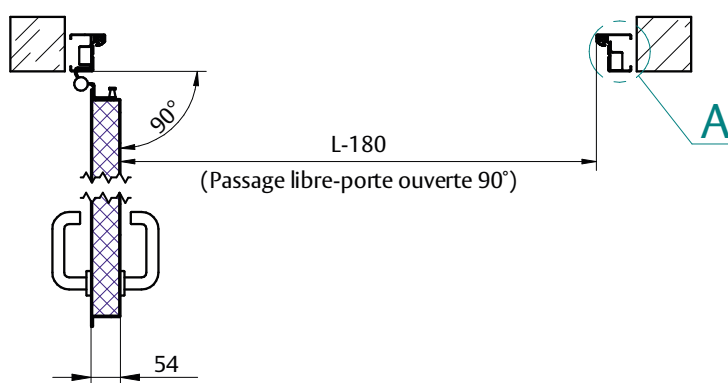
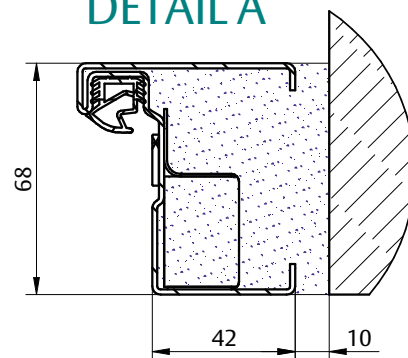
Isolation acoustique en option - à consulter avec notre service commercial.

Blocs-portes battants ALPE à 1 vantail non coupe-feu

DORMANT INTERIEUR, CHARNIERES SOUDEES (STANDARD)



DETAIL A



Blocs-portes battants ALPE à 2 vantaux non coupe-feu

DORMANT INTERIEUR

1.1. Caractéristiques générales

La production des blocs-portes battants ALPE non coupe-feu se déroule sur la base d'une technologie qui consiste à lier les tôles galvanisées des vantaux par pliage et rivetage. Cette solution garantit une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une surface finie parfaite des vantaux. L'âme du vantail est constituée de laine de roche de haute densité collée au parement en tôle 8/10, finition standard RAL 7035 mat. Le poids du vantail c'est 24 kg/m². L'épaisseur du vantail est égale à 54 mm. Le ferrage de la porte est assuré par deux charnières soudées dont une à ressort qui permet la fermeture automatique de la porte. Si la hauteur du vantail dépasse 2 050 mm, il est nécessaire d'appliquer la troisième charnière ou un pion anti-dégondage supplémentaire. Le vantail semi-fixe est prolongé par un plat de battement avec un joint intumescent. Les portes sont fabriquées en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque configuration.

Pour protéger les portes durant le transport et le montage un film en plastique est appliqué sur la porte dès la fabrication terminée.

Dans la version **STANDARD** la porte est équipée de :

- serrure à mortaiser à un point de sûreté
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- pion anti-dégondage
- renfort ferme-porte
- joint de butée
- crémone encastrée dans le vantail semi-fixe

A la demande du client la porte peut être équipée de différents accessoires :

- quincaillerie en inox ou en aluminium
- charnières en acier inox 3D
- ferme-porte et sélecteur de fermeture
- quincaillerie en applique
- fermeture anti-panique 1 ou 3 points
- gâche électrique
- serrures électriques EL 560/561, 566/567, 520
- grille de ventilation
- tôles prélaquées : RAL 9002, 9010, 9016, 7016, 7024
- toutes les couleurs de la palette RAL
- kit extérieur : casquette + joint de seuil automatique ou seuil
- pose en reprise de doublage
- contact de position

- oculus carré, rectangulaire, rond
- judas panoramique
- parement en tôle jusqu'à 15/10
- plaque de protection en acier inox
- bâton de maréchal

1.2. Dormant de porte

La porte peut être équipée du DORMANT INTERIEUR (pose tunnel). Il est fabriqué en acier plié et galvanisé d'épaisseur 1,5 mm avec laquage RAL identique à celui du vantail. Le dormant est équipé d'un joint de butée.

Dimensions de la baie pour dormant intérieur

	Minimales	Maximales
Largeur [mm]	736	2 736
Hauteur [mm]	624	2748

Coefficient thermique $U_d = 1,3 \text{ W/m}^2 \text{ K}$
(PN-EN 14351-1+A2 : 2016)

Pour les dimensions supérieures à 2600 mm, l'équipement à consulter avec le service commercial (épaisseur de la tôle, nombre de paumelles).

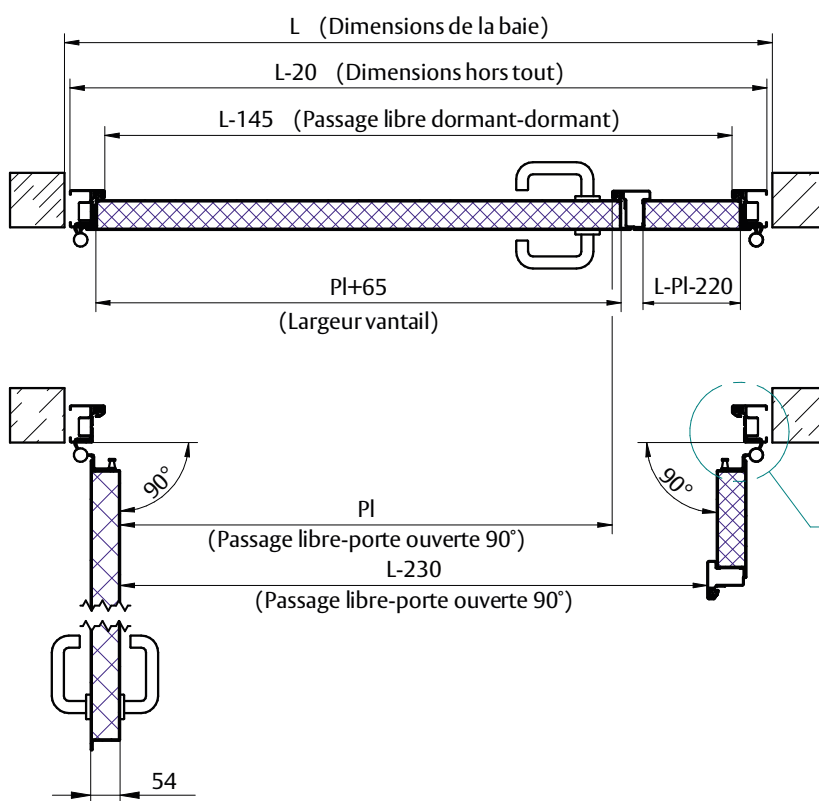
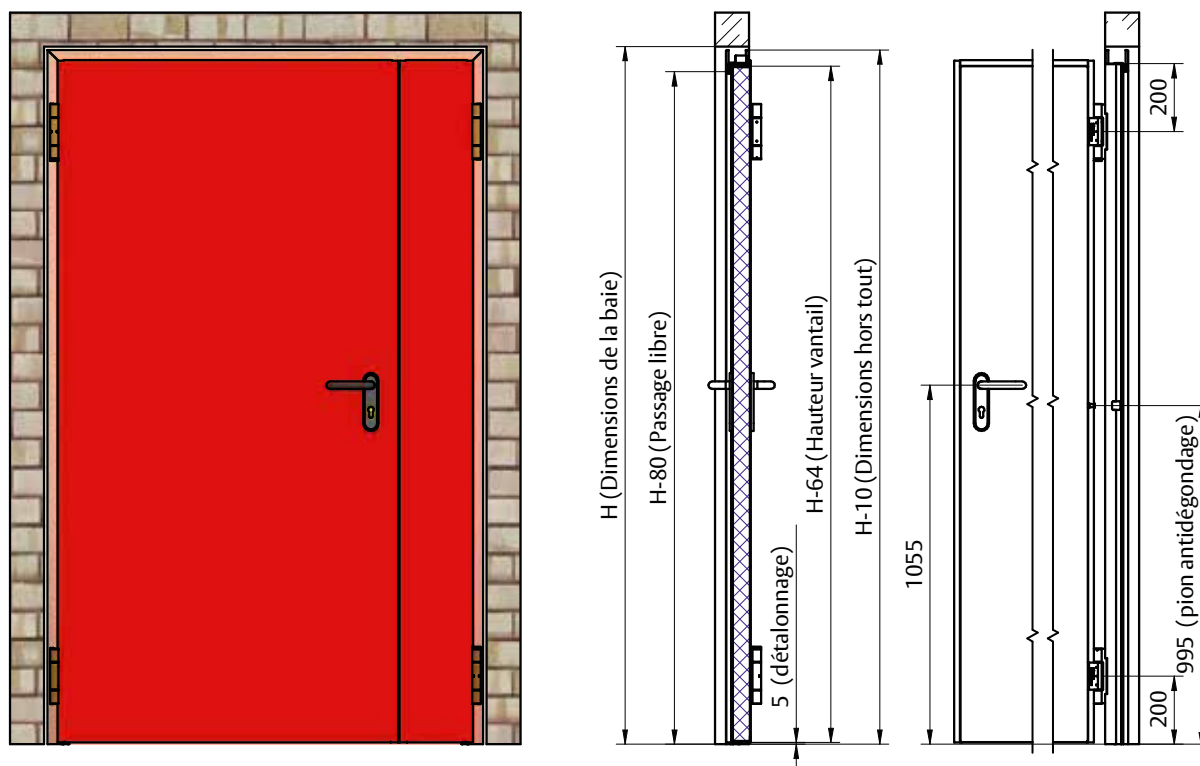
NOTA:

Les portes métalliques non coupe-feu sont disponibles dans la version avec des ventouses électromagnétiques encastrées.

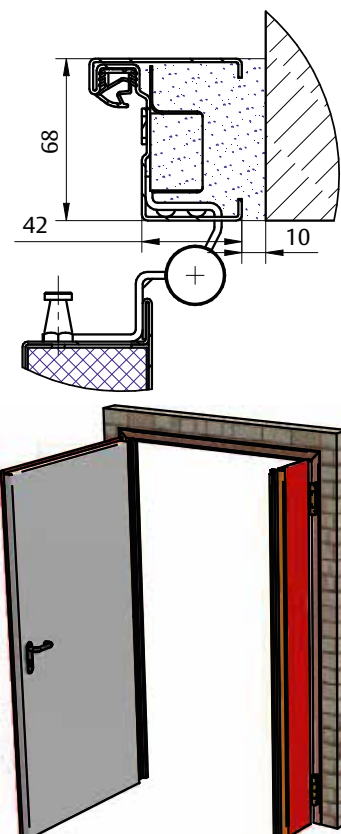
Isolation acoustique en option - à consulter avec notre service commercial.

Blocs-portes battants ALPE à 2 vantaux non coupe-feu

DORMANT INTERIEUR,
CHARNIERES SOUDEES (STANDARD)



DETAIL A



Blocs-portes battants ALPE à 1 vantail non coupe-feu

DORMANT ENVELOPPANT

1.1. Caractéristiques générales

La production des blocs-portes battants ALPE non coupe-feu se déroule sur la base d'une technologie qui consiste à lier les tôles galvanisées des vantaux par pliage et rivetage. Cette solution garantit une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une surface finie parfaite des vantaux. L'âme du vantail est constituée de laine de roche de haute densité collée au parement en tôle 8/10, finition standard RAL 7035 mat. Le poids du vantail c'est 24 kg/m². L'épaisseur du vantail est égale à 54 mm. Le ferrage de la porte est assuré par deux charnières soudées dont une à ressort qui permet la fermeture automatique de la porte. Si la hauteur du vantail dépasse 2 050 mm, il est nécessaire d'appliquer la troisième charnière ou un pion anti-dégondage supplémentaire. Les portes sont fabriquées en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque configuration. Pour protéger les portes durant le transport et le montage un film en plastique est appliqué sur la porte dès la fabrication terminée.

Dans la version STANDARD la porte est équipée de :

- serrure à mortaiser à un point de sûreté
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- pion anti-dégondage
- renfort ferme-porte
- joint de butée

A la demande du client la porte peut être équipée de différents accessoires :

- quincaillerie en inox ou en aluminium
- charnières en acier inox 3D
- ferme-porte
- quincaillerie en applique
- fermeture anti-panique 1 ou 3 points
- gâche électrique
- serrures électriques EL 560/561, 566/567, 520
- grille de ventilation
- tôles prélaquées : RAL 9002, 9010, 9016, 7016, 7024
- toutes les couleurs de la palette RAL
- kit extérieur : casquette + joint de seuil automatique ou seuil
- oculus carré, rectangulaire, rond
- judas panoramique
- pose en reprise de doublage
- parement en tôle jusqu'à 15/10
- contact de position

- plaque de protection en acier inox
- bâton de maréchal

1.2. Dormant de porte

La porte peut être est équipée du DORMANT ENVELOPPANT (enrobant) qui recouvre le mur. Il est fabriqué en acier plié et galvanisé d'épaisseur 1,5 mm avec laquage RAL identique à celui du vantail. Le dormant est équipé d'un joint de butée.

Dimensions de la baie pour dormant enveloppant

	Minimales	Maximales
Largeur [mm]	368	1308
Hauteur [mm]	584	2708

Coefficient thermique $U_d = 1,3 \text{ W/m}^2 \text{ K}$
(PN-EN 14351-1+A2 : 2016)

Pour les dimensions supérieures à 2600 mm, l'équipement à consulter avec le service commercial (épaisseur de la tôle, nombre de paumelles).

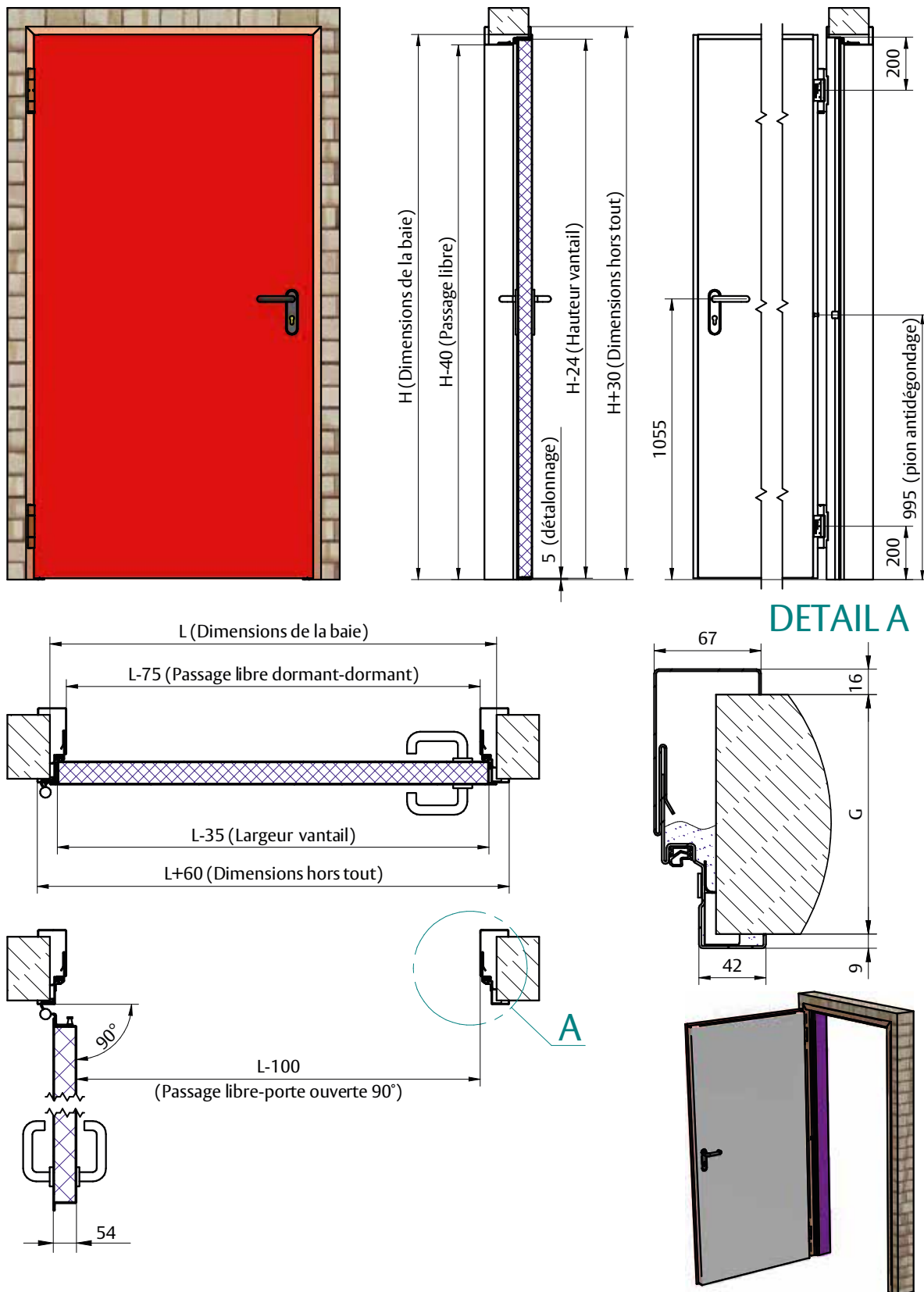
NOTA :

Les portes métalliques non coupe-feu sont disponibles dans la version avec des ventouses électromagnétiques encastrées.

Isolation acoustique en option - à consulter avec notre service commercial.

Blocs-portes battants ALPE à 1 vantail non coupe-feu

DORMANT ENVELOPPANT, CHARNIERES SOUDEES (STANDARD)



Blocs-portes battants ALPE à 2 vantaux non coupe-feu

DORMANT ENVELOPPANT

1.1. Caractéristiques générales

La production des blocs-portes battants ALPE non coupe-feu se déroule sur la base d'une technologie qui consiste à lier les tôles galvanisées des vantaux par pliage et rivetage. Cette solution garantit une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une surface finie parfaite des vantaux. L'âme du vantail est constituée de laine de roche de haute densité collée au parement en tôle 8/10, finition standard RAL 7035 mat. Le poids du vantail c'est 24 kg/m². L'épaisseur du vantail est égale à 54 mm. Dans le standard le ferrage de la porte est assuré par deux charnières par vantail dont une à ressort qui permet la fermeture automatique de la porte. Si la hauteur du vantail dépasse 2 050 mm, il est nécessaire d'appliquer la troisième charnière ou un pion anti-dégondage supplémentaire. Le vantail semi-fixe est prolongé par un plat de battement. Les portes sont fabriquées en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque configuration. Pour protéger les portes durant le transport et le montage un film en plastique est appliqué sur la porte dès la fabrication terminée.

Dans la version **STANDARD** la porte est équipée de :

- serrure à mortaiser à un point de sûreté
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- pion anti-dégondage
- renfort ferme-porte
- joint de butée
- crémone encastrée dans le vantail semi-fixe

A la demande du client la porte peut être équipée de différents accessoires :

- quincaillerie en inox ou en aluminium
- charnières en acier inox 3D
- ferme-porte et sélecteur de fermeture
- quincaillerie en applique
- fermeture anti-panique 1 ou 3 points
- gâche électrique
- serrures électriques EL 560/561, 566/567, 520
- grille de ventilation
- tôles prélaquées : RAL 9002, 9010, 9016, 7016, 7024
- toutes les couleurs de la palette RAL
- kit extérieur : casquette + joint de seuil automatique ou seuil
- parement en tôle jusqu'à 15/10
- contact de position

- oculus carré, rectangulaire, rond
- judas panoramique
- pose en reprise de doublage
- plaque de protection en acier inox

1.2. Dormant de porte

La porte peut être est équipée du DORMANT ENVELOPPANT (enrobant) qui recouvre le mur. Il est fabriqué en acier plié et galvanisé d'épaisseur 1,5 mm avec laquage RAL identique à celui du vantail. Le dormant est équipé d'un joint de butée.

Dimensions de la baie pour dormant enveloppant

	Minimales	Maximales
Largeur [mm]	656	2656
Hauteur [mm]	584	2708

Coefficient thermique $U_d = 1,3 \text{ W/m}^2 \text{ K}$
(PN-EN 14351-1+A2 : 2016)

Pour les dimensions supérieures à 2600 mm, l'équipement à consulter avec le service commercial (épaisseur de la tôle, nombre de paumelles).

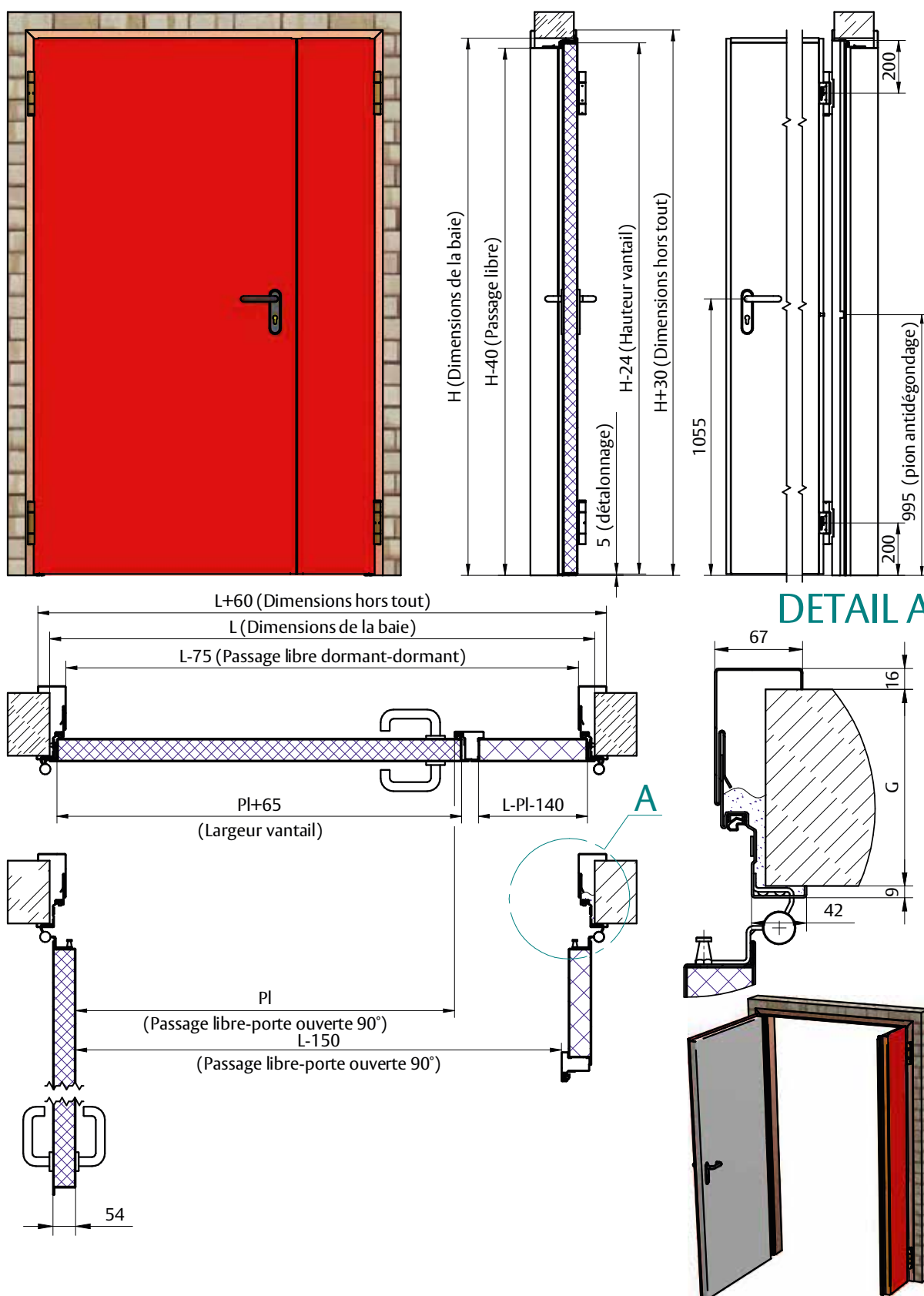
NOTA :

Les portes métalliques non coupe-feu sont disponibles dans la version avec des ventouses électromagnétiques encastrées.

Isolation acoustique en option - à consulter avec notre service commercial.

Blocs-portes battants ALPE à 2 vantaux non coupe-feu

DORMANT ENVELOPPANT, CHARNIERES SOUDEES (STANDARD)



II. BLOCS-PORTES BATTANTS

ALPE EI30 (CF 1/2H)

Blocs-portes battants ALPE à 1 vantail EI30 (CF 1/2H) DORMANT D'ANGLE (STANDARD)

1.1. Caractéristiques générales

La production des blocs-portes battants ALPE EI30 (CF 1/2H) se déroule sur la base d'une technologie qui consiste à lier les tôles galvanisées des vantaux par pliage et rivetage. Cette solution garantit une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une surface finie parfaite des vantaux. L'âme du vantail est constituée de laine de roche de haute densité collée au parement en tôle 8/10, finition standard RAL 7035 mat. Le poids du vantail c'est 24 kg/m². L'épaisseur du vantail est égale à 54 mm. Le ferrage de la porte est assuré par deux charnières soudées dont une à ressort qui permet la fermeture automatique de la porte. Si la hauteur du vantail dépasse 2 050 mm il est nécessaire d'appliquer la troisième charnière ou un pion anti-dégondage supplémentaire. Les portes sont fabriquées en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque configuration. Pour protéger les portes durant le transport et le montage un film en plastique est appliqué sur la porte dès la fabrication terminée.

Dans la version STANDARD la porte est équipée de :

- serrure à mortaiser à un point de sûreté
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- pion anti-dégondage
- renfort ferme-porte
- joint intumescent
- joint de butée

A la demande du client la porte peut être équipée de différents accessoires conformément au procès-verbal :

- quincaillerie en inox ou en aluminium
- charnières en acier inox 3D
- ferme-porte
- quincaillerie en applique
- fermeture anti-panique 1 ou 3 points
- gâche électrique
- serrures électriques EL 560/561, 566/567, 520
- grille de ventilation
- tôles prélaquées : RAL 9002, 9010, 9016, 7016, 7024
- toutes les couleurs de la palette RAL
- kit extérieur : casquette + joint de seuil automatique ou seuil
- oculus carré, rectangulaire, rond
- judas panoramique
- parement en tôle jusqu'à 125/100

- contact de position
- plaque de protection en acier inox
- bâton de maréchal

1.2. Dormant de porte

Dans le STANDARD la porte est équipée du DORMANT D'ANGLE (en applique, type Z). Il est fabriqué en acier plié et galvanisé d'épaisseur 1,5 mm avec laquage RAL identique à celui du vantail. Le dormant est équipé d'un joint de butée et d'un joint intumescent de section de 15 x 2 mm placé dans une rainure spécialement fraisée. Le dormant doit être entièrement rempli par un enduit-plâtre ou mousse polyuréthane ou par des bandes de plaques de plâtre ou des bandes de laine de roche de masse volumique théorique minimale de 140kg/m³.

1.3. Agréments

Ces portes métalliques disposent de procès-verbaux de classement de résistance au feu établis par Efectis France. Elles sont certifiées NF et peuvent être soumises au système DAS. Tous nos procès-verbaux sont conformes aux normes européennes.

PV Efectis n° 14-A-091 + extensions

Dimensions de la baie pour dormant d'angle

	Minimales	Maximales
Largeur [mm]	567	1308
Hauteur [mm]	1708	2620

Surface maximale du bloc-porte 3,12m²
Sens du feu : recto-verso

Coefficient thermique Ud = 1,3 W/m² K
(PN-EN 14351-1+A2 : 2016)

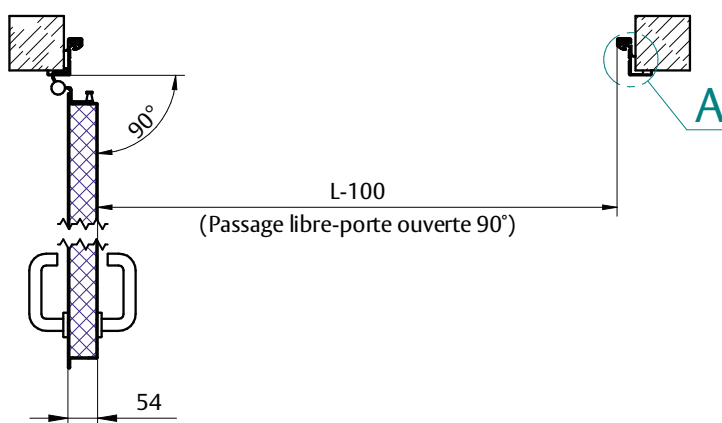
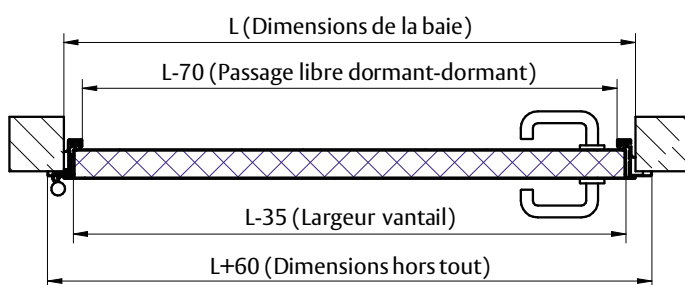
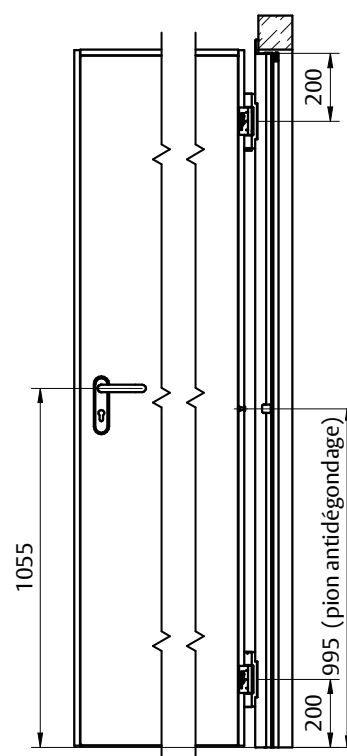
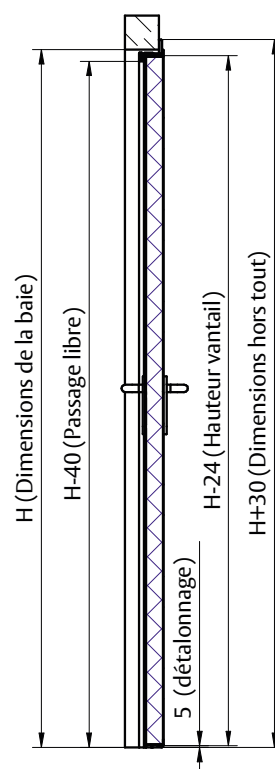
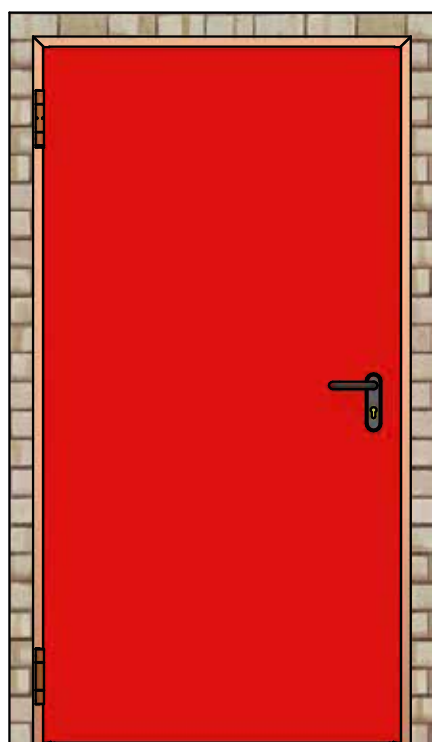
Isolation acoustique en option - à consulter avec notre service commercial.

NOTA :

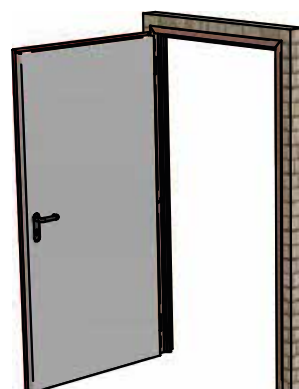
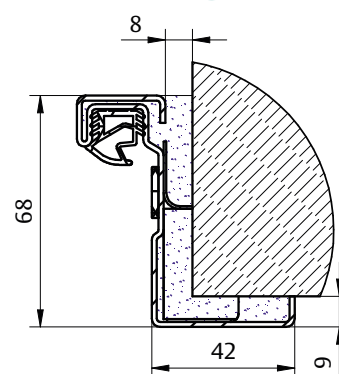
La marque NF n'est délivrée que pour certaines dimensions et qu'avec certains équipements.

Blocs-portes battants ALPE à 1 vantail EI30 (CF 1/2H)

DORMANT D'ANGLE (STANDARD), CHARNIERES SOUDEES (STANDARD)



DETAIL A



Blocs-portes battants ALPE à 2 vantaux EI30 (CF 1/2H)

DORMANT D'ANGLE (STANDARD)

1.1. Caractéristiques générales

La production des blocs-portes battants ALPE EI30 (CF 1/2H) se déroule sur la base d'une technologie qui consiste à lier les tôles galvanisées des vantaux par pliage et rivetage. Cette solution garantit une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une surface finie parfaite des vantaux. L'âme du vantail est constituée de laine de roche de haute densité collée au parement en tôle 8/10, finition standard RAL 7035 mat. Le poids du vantail c'est 24 kg/m². L'épaisseur du vantail est égale à 54 mm. Le ferrage de la porte est assuré par deux charnières soudées dont une à ressort qui permet la fermeture automatique de la porte. Si la hauteur du vantail dépasse 2 050 mm, il est nécessaire d'appliquer la troisième charnière ou un pion anti-dégondage supplémentaire. Le vantail semi-fixe est prolongé par un plat de battement avec un joint intumescent. Les portes sont fabriquées en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque configuration. Pour protéger les portes durant le transport et le montage un film en plastique est appliqué sur la porte dès la fabrication terminée.

Dans la version STANDARD la porte est équipée de :

- serrure à mortaiser à un point de sûreté
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- pion anti-dégondage
- renfort ferme-porte
- joint intumescent
- joint de butée
- crémone encastrée dans le vantail semi-fixe

A la demande du client la porte peut être équipée de différents accessoires conformément au procès-verbal :

- quincaillerie en inox ou en aluminium
- charnières en acier inox 3D
- ferme-porte et sélecteur de fermeture
- quincaillerie en applique
- fermeture anti-panique 1 ou 3 points
- gâche électrique
- serrures électriques EL 560/561, 566/567, 520
- grille de ventilation
- tôles prélaquées : RAL 9002, 9010, 9016, 7016, 7024
- toutes les couleurs de la palette RAL
- kit extérieur : casquette + joint de seuil automatique ou seuil
- contact de position

- oculus carré, rectangulaire, rond
- judas panoramique
- parement en tôle jusqu'à 125/100
- plaque de protection en acier inox
- bâton de maréchal

1.2. Dormant de porte

Dans le STANDARD la porte est équipée du DORMANT D'ANGLE (en applique, type Z). Il est fabriqué en acier plié et galvanisé d'épaisseur 1,5 mm avec laquage RAL identique à celui du vantail. Le dormant est équipé d'un joint de butée et d'un joint intumescent de section de 15 x 2 mm placé dans une rainure spécialement fraisée. Le dormant doit être entièrement rempli par un enduit-plâtre ou mousse polyuréthane ou par des bandes de plaques de plâtre ou des bandes de laine de roche de masse volumique théorique minimale de 140kg/m³.

1.3. Agréments

Ces portes métalliques disposent de procès-verbaux de classement de résistance au feu établis par Efectis France. Elles sont certifiées NF et peuvent être soumises au système DAS. Tous nos procès-verbaux sont conformes aux normes européennes.

PV Efectis n° 14-A-091 + extensions

Dimensions de la baie pour dormant d'angle

	Minimales	Maximales
Largeur [mm]	1156	2656
Hauteur [mm]	1708	2708

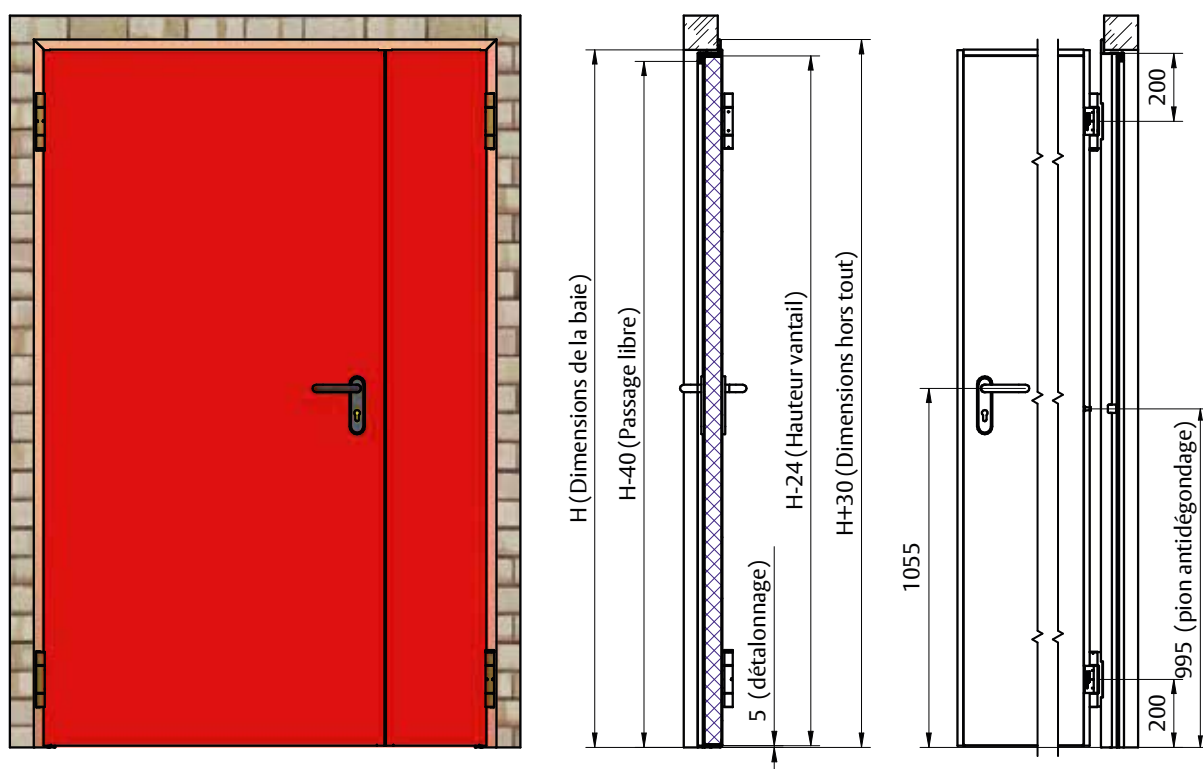
Pour les dimensions supérieures à 2600 mm, l'équipement à consulter avec le service commercial (épaisseur de la tôle, nombre de paumelles).
Surface maximale d'un vantail 3,26m²
Sens du feu : recto-verso
Coefficient thermique Ud = 1,3 W/m² K (PN-EN 14351-1+A2 : 2016)
Isolation acoustique en option - à consulter avec notre service commercial.

NOTA :

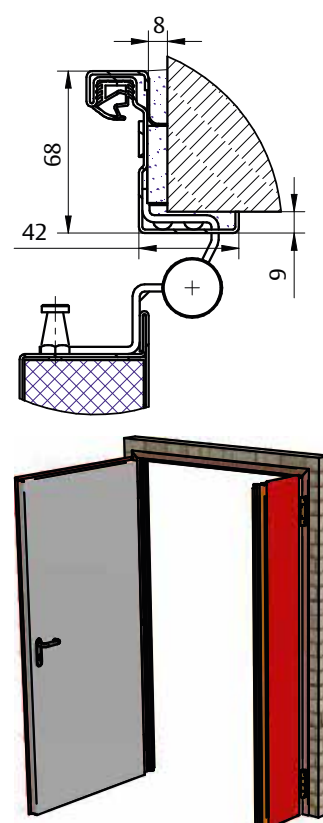
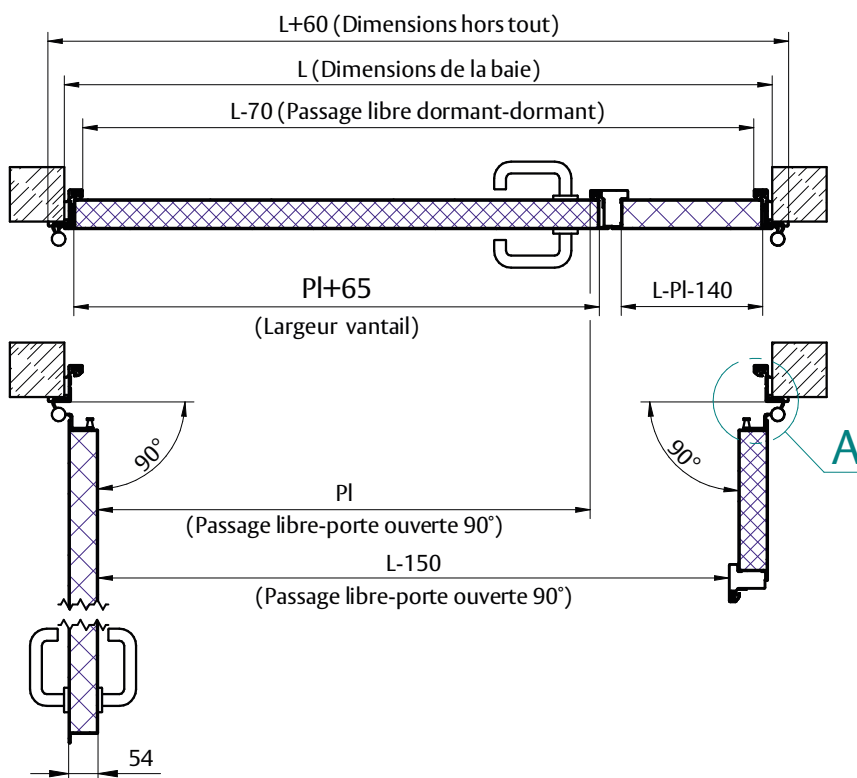
La marque NF n'est délivrée que pour certaines dimensions et qu'avec certains équipements

Blocs-portes battants ALPE à 2 vantaux EI30 (CF 1/2H)

DORMANT D'ANGLE (STANDARD), CHARNIERES SOUDEES (STANDARD)



DETAIL A



Blocs-portes battants ALPE à 1 vantail EI 30 (CF 1/2H)

DORMANT INTERIEUR

1.1. Caractéristiques générales

La production des blocs-portes battants ALPE EI30 (CF 1/2H) se déroule sur la base d'une technologie qui consiste à lier les tôles galvanisées des vantaux par pliage et rivetage. Cette solution garantit une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une surface finie parfaite des vantaux. L'âme du vantail est constituée de laine de roche de haute densité collée au parement en tôle 8/10, finition standard RAL 7035 mat. Le poids du vantail c'est 24 kg/m². L'épaisseur du vantail est égale à 54 mm. Le ferrage de la porte est assuré par deux charnières soudées dont une à ressort qui permet la fermeture automatique de la porte. Si la hauteur du vantail dépasse 2 050 mm, il est nécessaire d'appliquer la troisième charnière ou un pion anti-dégondage supplémentaire. Les portes sont fabriquées en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque configuration. Pour protéger les portes durant le transport et le montage un film en plastique est appliqué sur la porte dès la fabrication terminée.

Dans la version STANDARD la porte est équipée de :

- serrure à mortaiser à un point de sûreté
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- pion anti-dégondage
- renfort ferme-porte
- joint intumescent
- joint de butée

A la demande du client la porte peut être équipée de différents accessoires conformément au procès-verbal :

- quincaillerie en inox ou en aluminium
- charnières en acier inox 3D
- ferme-porte
- quincaillerie en applique
- fermeture anti-panique 1 ou 3 points
- gâche électrique
- serrures électriques EL 560/561, 566/567, 520
- grille de ventilation
- tôles prélaquées : RAL 9002, 9010, 9016, 7016, 7024
- toutes les couleurs de la palette RAL
- kit extérieur : casquette + joint de seuil automatique ou seuil
- oculus carré, rectangulaire, rond
- judas panoramique
- parement en tôle jusqu'à 125/100

- contact de position
- plaque de protection en acier inox
- bâton de maréchal

1.2. Dormant de porte

La porte peut être équipée du DORMANT INTERIEUR (pose tunnel). Il est fabriqué en acier plié et galvanisé d'épaisseur 1,5 mm avec laquage RAL identique à celui du vantail. Le dormant est équipé d'un joint de butée et d'un joint intumescent de section de 15 x 2 mm placé dans une rainure spécialement fraisée. Le dormant doit être entièrement rempli par un enduit-plâtre ou mousse polyuréthane ou par des bandes de plaques de plâtre ou des bandes de laine de roche de masse volumique théorique minimale de 140kg/m³.

1.3. Agréments

Ces portes métalliques disposent de procès-verbaux de classement de résistance au feu établis par Efectis France. Elles sont certifiées NF et peuvent être soumises au système DAS. Tous nos procès-verbaux sont conformes aux normes européennes.

PV Efectis n° 14-A-091 + extensions

Dimensions de la baie pour dormant intérieur

	Minimales	Maximales
Largeur [mm]	647	1388
Hauteur [mm]	1748	2660

Pour les dimensions supérieures à 2600 mm, l'équipement à consulter avec le service commercial (épaisseur de la tôle, nombre de paumelles).
Surface maximale du bloc-porte 3,12m²
Sens du feu : recto-verso

Coefficient thermique Ud = 1,3 W/m² K
(PN-EN 14351-1+A2 : 2016)

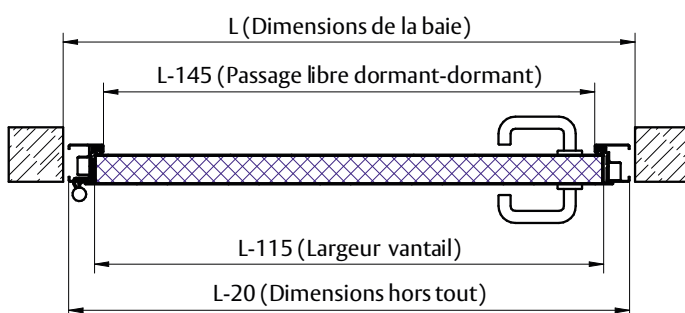
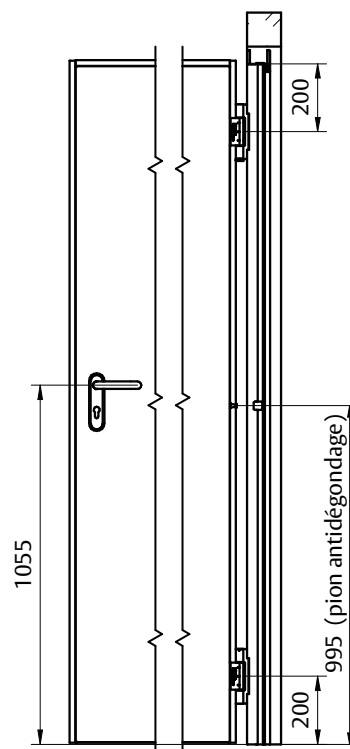
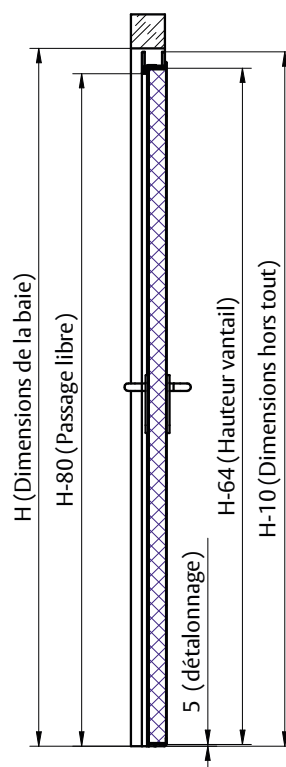
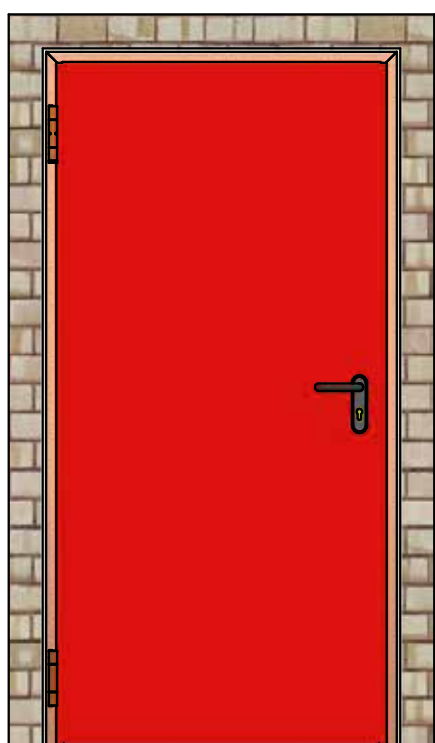
Isolation acoustique en option - à consulter avec notre service commercial.

NOTA :

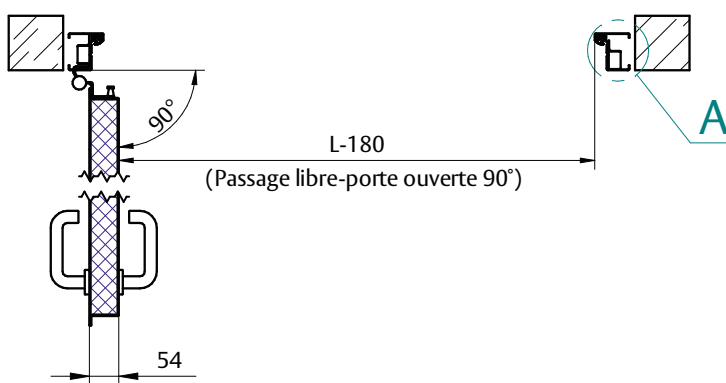
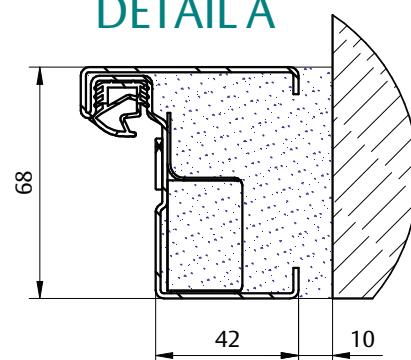
La marque NF n'est délivrée que pour certaines dimensions et qu'avec certains équipements.

Blocs-portes battants ALPE à 1 vantail EI30 (CF 1/2H)

DORMANT INTERIEUR,
CHARNIERES SOUDEES (STANDARD)



DETAIL A



Blocs-portes battants ALPE à 2 vantaux EI 30 (CF 1/2H)

DORMANT INTERIEUR

1.1. Caractéristiques générales

La production des blocs-portes battants ALPE EI30 (CF 1/2H) se déroule sur la base d'une technologie qui consiste à lier les tôles galvanisées des vantaux par pliage et rivetage. Cette solution garantit une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une surface finie parfaite des vantaux. L'âme du vantail est constituée de laine de roche de haute densité collée au parement en tôle 8/10, finition standard RAL 7035 mat. Le poids du vantail c'est 24 kg/m². L'épaisseur du vantail est égale à 54 mm. Le ferrage de la porte est assuré par deux charnières soudées dont une à ressort qui permet la fermeture automatique de la porte. Si la hauteur du vantail dépasse 2 050 mm, il est nécessaire d'appliquer la troisième charnière ou un pion anti-dégondage supplémentaire. Le vantail semi-fixe est prolongé par un plat de battement avec un joint intumescent. Les portes sont fabriquées en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque configuration. Pour protéger les portes durant le transport et le montage un film en plastique est appliqué sur la porte dès la fabrication terminée.

Dans la version STANDARD la porte est équipée de :

- serrure à mortaiser à un point de sûreté
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- pion anti-dégondage
- renfort ferme-porte
- joint intumescent
- joint de butée
- crémone encastrée dans le vantail semi-fixe

A la demande du client la porte peut être équipée de différents accessoires conformément au procès-verbal :

- quincaillerie en inox ou en aluminium
- charnières en acier inox 3D
- ferme-porte et sélecteur de fermeture
- quincaillerie en applique
- fermeture anti-panique 1 ou 3 points
- gâche électrique
- serrures électriques EL 560/561, 566/567, 520
- grille de ventilation
- tôles prélaquées : RAL 9002, 9010, 9016, 7016, 7024
- toutes les couleurs de la palette RAL
- kit extérieur : casquette + joint de seuil automatique ou seuil
- contact de position
- oculus carré, rectangulaire, rond

- judas panoramique
- parement en tôle jusqu'à 125/100
- plaque de protection en acier inox
- bâton de maréchal

1.2. Dormant de porte

La porte peut être équipée du DORMANT INTERIEUR (pose tunnel). Il est fabriqué en acier plié et galvanisé d'épaisseur 1,5 mm avec laquage RAL identique à celui du vantail. Le dormant est équipé d'un joint de butée et d'un joint intumescent de section de 15 x 2 mm placé dans une rainure spécialement fraisée. Le dormant doit être entièrement rempli par un enduit-plâtre ou mousse polyuréthane ou par des bandes de plaques de plâtre ou des bandes de laine de roche de masse volumique théorique minimale de 140kg/m³.

1.3. Agréments

Ces portes métalliques disposent de procès-verbaux de classement de résistance au feu établis par Efectis France. Elles sont certifiées NF et peuvent être soumises au système DAS. Tous nos procès-verbaux sont conformes aux normes européennes.

PV Efectis n° 14-A-091 + extensions

Dimensions de la baie pour dormant intérieur

	Minimales	Maximales
Largeur [mm]	1236	2736
Hauteur [mm]	1748	2748

Pour les dimensions supérieures à 2600 mm, l'équipement à consulter avec le service commercial (épaisseur de la tôle, nombre de paumelles).
Surface maximale d'un vantail 3,26m²
Sens du feu : recto-verso
Coefficient thermique Ud = 1,3 W/m² K
(PN-EN 14351-1+A2 : 2016)

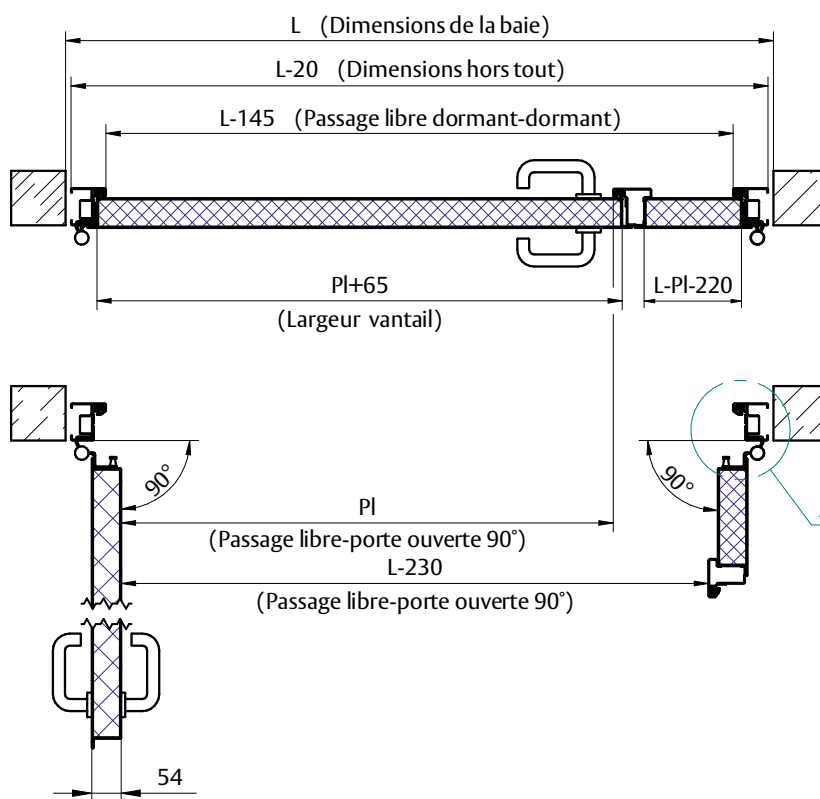
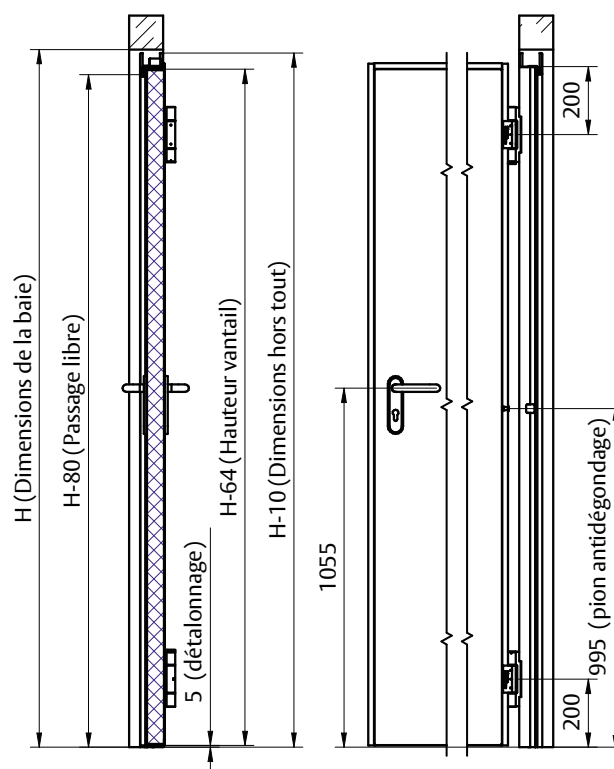
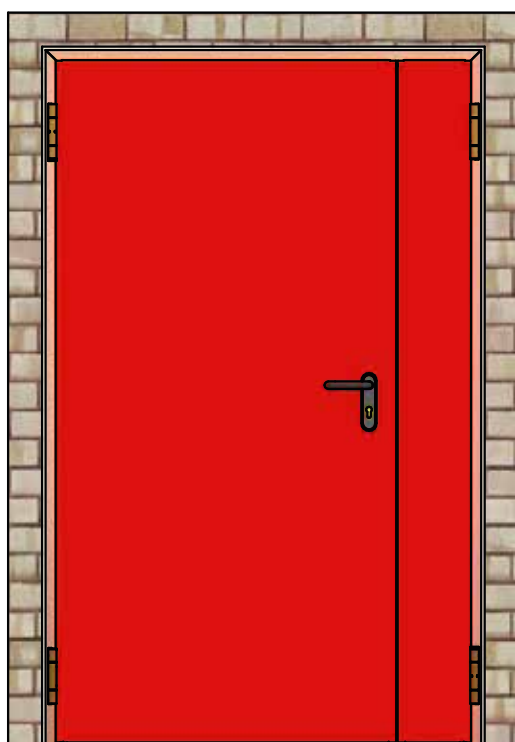
Isolation acoustique en option - à consulter avec notre service commercial.

NOTA :

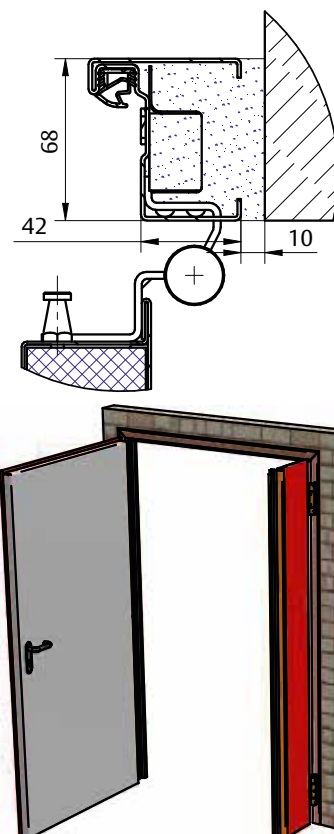
La marque NF n'est délivrée que pour certaines dimensions et qu'avec certains équipements.

Blocs-portes battants ALPE à 2 vantaux EI30 (CF 1/2H)

DORMANT INTERIEUR,
CHARNIERES SOUDEES (STANDARD)



DETAIL A



Blocs-portes battants ALPE à 1 vantail EI 30 (CF 1/2H) DORMANT ENVELOPPANT

1.1. Caractéristiques générales

La production des blocs-portes battants ALPE EI30 (CF 1/2H) se déroule sur la base d'une technologie qui consiste à lier les tôles galvanisées des vantaux par pliage et rivetage. Cette solution garantit une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une surface finie parfaite des vantaux. L'âme du vantail est constituée de laine de roche de haute densité collée au parement en tôle 8/10, finition standard RAL 7035 mat. Le poids du vantail c'est 24 kg/m². L'épaisseur du vantail est égale à 54 mm. Le ferrage de la porte est assuré par deux charnières soudées dont une à ressort qui permet la fermeture automatique de la porte. Si la hauteur du vantail dépasse 2 050 mm, il est nécessaire d'appliquer la troisième charnière ou un pion anti-dégondage supplémentaire. Les portes sont fabriquées en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque configuration. Pour protéger les portes durant le transport et le montage un film en plastique est appliqué sur la porte dès la fabrication terminée.

Dans la version STANDARD la porte est équipée de :

- serrure à mortaiser à un point de sûreté
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- pion anti-dégondage
- renfort ferme-porte
- joint intumescent
- joint de butée

A la demande du client la porte peut être équipée de différentes accessoires conformément au procès-verbal :

- quincaillerie en inox ou en aluminium
- charnières en acier inox 3D
- ferme-porte
- quincaillerie en applique
- fermeture anti-panique 1 ou 3 points
- gâche électrique
- serrures électriques EL 560/561, 566/567, 520
- grille de ventilation
- tôles prélaquées : RAL 9002, 9010, 9016, 7016, 7024
- toutes les couleurs de la palette RAL
- kit extérieur : casquette + joint de seuil automatique ou seuil
- oculus carré, rectangulaire, rond
- judas panoramique
- parement en tôle jusqu'à 125/100

- contact de position
- plaque de protection en acier inox
- bâton de maréchal

1.2. Dormant de porte

La porte peut être équipée du DORMANT ENVELOPPANT (enrobant) qui recouvre le mur. Il est fabriqué en acier plié et galvanisé d'épaisseur 1,5 mm avec laquage RAL identique à celui du vantail. Le dormant est équipé d'un joint de butée et d'un joint intumescent de section de 15 x 2 mm placé dans une rainure spécialement fraisée. Le dormant doit être entièrement rempli par un enduit-plâtre ou mousse polyuréthane ou par des bandes de plaques de plâtre ou des bandes de laine de roche de masse volumique théorique minimale de 140kg/m³.

1.3. Agréments

Ces portes métalliques disposent de procès-verbaux de classement de résistance au feu établis par Efectis France. Elles sont certifiées NF et peuvent être soumises au système DAS. Tous nos procès-verbaux sont conformes aux normes européennes.

PV Efectis n° 14-A-091 + extensions

Dimensions de la baie pour dormant enveloppant

	Minimales	Maximales
Largeur [mm]	567	1308
Hauteur [mm]	1708	2620

Pour les dimensions supérieures à 2600 mm, l'équipement à consulter avec le service commercial (épaisseur de la tôle, nombre de paumelles).
Surface maximale du bloc-porte 3,12m²
Sens du feu : recto-verso
Coefficient thermique Ud = 1,3 W/m² K
(PN-EN 14351-1+A2 : 2016)

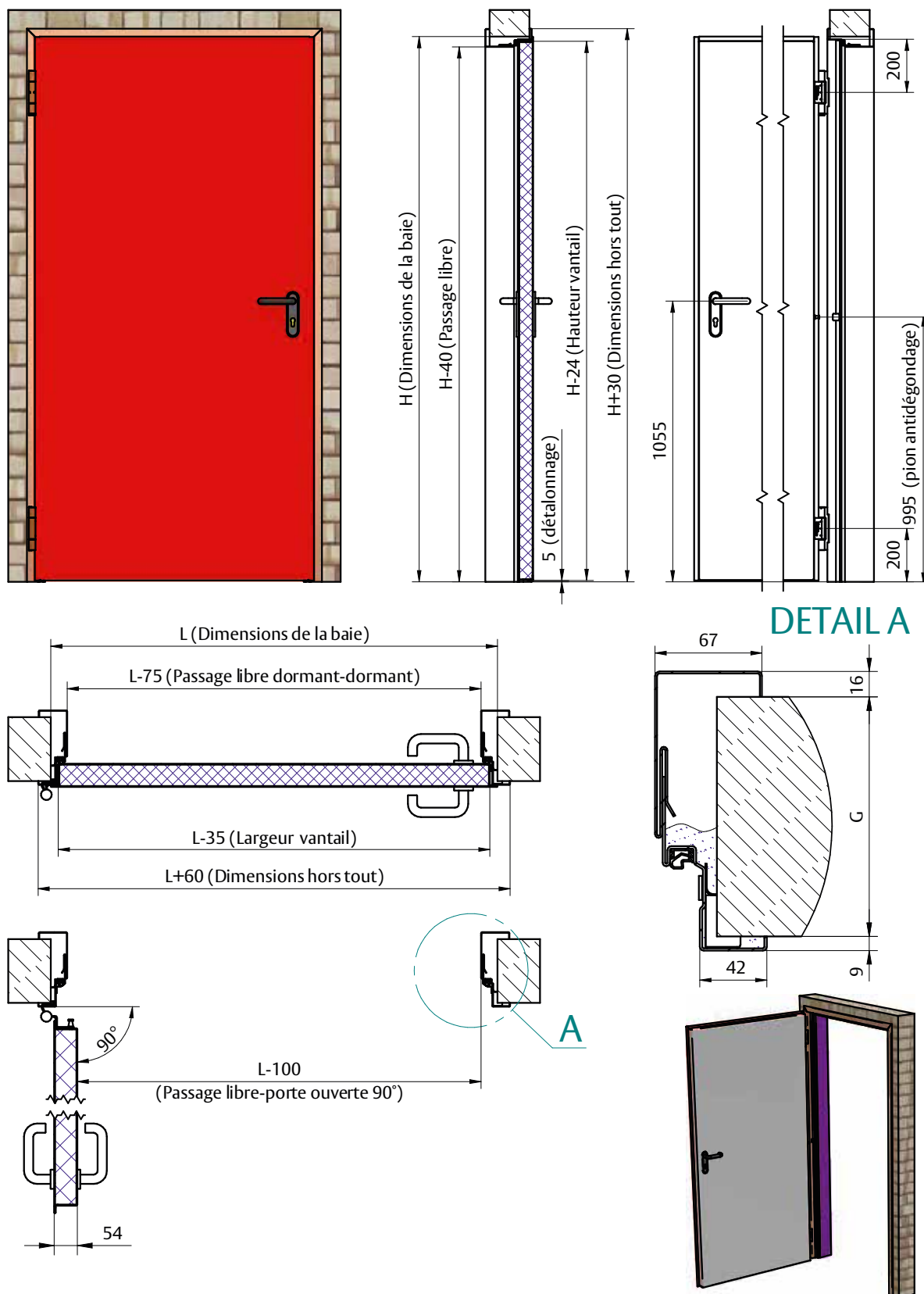
Isolation acoustique en option - à consulter avec notre service commercial.

NOTA :

La marque NF n'est délivrée que pour certaines dimensions et qu'avec certains équipements.

Blocs-portes battants ALPE à 1 vantail EI30 (CF 1/2H)

DORMANT ENVELOPPANT,
CHARNIERES SOUDEES (STANDARD)



Blocs-portes battants ALPE à 2 vantaux EI 30 (CF 1/2H) DORMANT ENVELOPPANT

1.1. Caractéristiques générales

La production des blocs-portes battants ALPE EI30 (CF 1/2H) se déroule sur la base d'une technologie qui consiste à lier les tôles galvanisées des vantaux par pliage et rivetage. Cette solution garantit une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une surface finie parfaite des vantaux. L'âme du vantail est constituée de laine de roche de haute densité collée au parement en tôle 8/10, finition standard RAL 7035 mat. Le poids du vantail c'est 24 kg/m². L'épaisseur du vantail est égale à 54 mm. Le ferrage de la porte est assuré par deux charnières soudées dont une à ressort qui permet la fermeture automatique de la porte. Si la hauteur du vantail dépasse 2 050 mm, il est nécessaire d'appliquer la troisième charnière ou un pion anti-dégondage supplémentaire. Le vantail semi-fixe est prolongé par un plat de battement avec un joint intumescent. Les portes sont fabriquées en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque configuration. Pour protéger les portes durant le transport et le montage un film en plastique est appliqué sur la porte dès la fabrication terminée.

Dans la version **STANDARD** la porte est équipée de :

- serrure à mortaiser à un point de sûreté
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- pion anti-dégondage
- renfort ferme-porte
- joint intumescent
- joint de butée
- crémone encastrée dans le vantail semi-fixe

A la demande du client la porte peut être équipée de différents accessoires conformément au procès-verbal :

- quincaillerie en inox ou en aluminium
- charnières en acier inox 3D
- ferme-porte et sélecteur de fermeture
- quincaillerie en applique
- fermeture anti-panique 1 ou 3 points
- gâche électrique
- serrures électriques EL 560/561, 566/567, 520
- grille de ventilation
- tôles prélaquées : RAL 9002, 9010, 9016, 7016, 7024
- toutes les couleurs de la palette RAL
- contact de position
- oculus carré, rectangulaire, rond
- judas panoramique

- parement en tôle jusqu'à 125/100
- plaque de protection en acier inox
- bâton de maréchal

1.2. Dormant de porte

La porte peut être équipée du DORMANT ENVELOPPANT (enrobant) qui recouvre le mur. Il est fabriqué en acier plié et galvanisé d'épaisseur 1,5 mm avec laquage RAL identique à celui du vantail. Le dormant est équipé d'un joint de butée et d'un joint intumescent de section de 15 x 2 mm placé dans une rainure spécialement fraisée. Le dormant doit être entièrement rempli par un enduit-plâtre ou mousse polyuréthane ou par des bandes de plaques de plâtre ou des bandes de laine de roche de masse volumique théorique minimale de 140kg/m³.

1.3. Agréments

Ces portes métalliques disposent de procès-verbaux de classement de résistance au feu établis par Efectis France. Elles sont certifiées NF et peuvent être soumises au système DAS. Tous nos procès-verbaux sont conformes aux normes européennes.

PV Efectis n° 14-A-091 + extensions

Dimensions de la baie pour dormant enveloppant

	Minimales	Maximales
Largeur [mm]	1156	2656
Hauteur [mm]	1708	2708

Pour les dimensions supérieures à 2600 mm, l'équipement à consulter avec le service commercial (épaisseur de la tôle, nombre de paumelles).
Surface maximale d'un vantail 3,26m²
Sens du feu : recto-verso

Coefficient thermique $U_d = 1,3 \text{ W/m}^2 \text{ K}$
(PN-EN 14351-1+A2 : 2016)

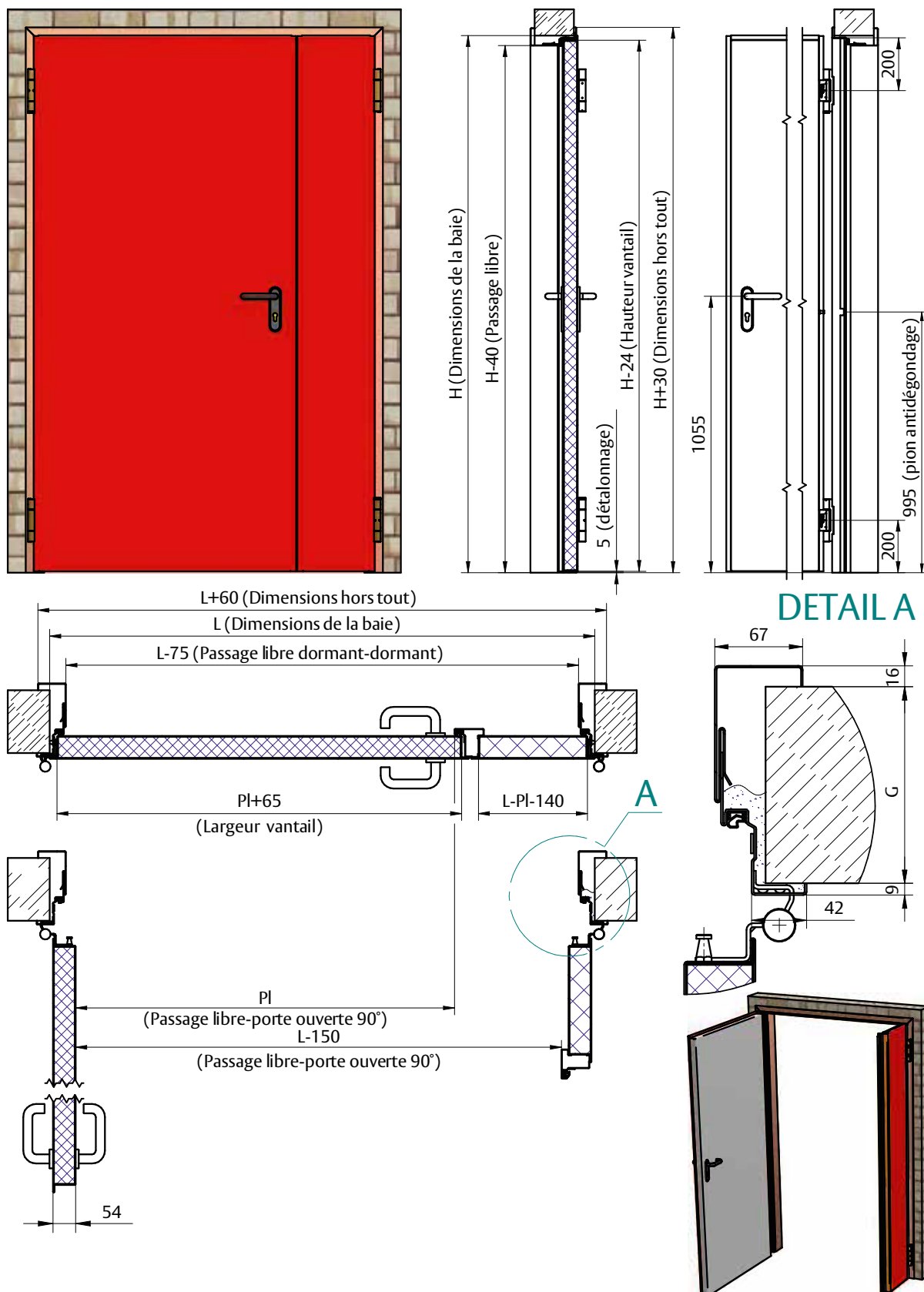
Isolation acoustique en option - à consulter avec notre service commercial.

NOTA :

La marque NF n'est délivrée que pour certaines dimensions et qu'avec certains équipements

Blocs-portes battants ALPE à 2 vantaux EI30 (CF 1/2H)

DORMANT ENVELOPPANT,
CHARNIERES SOUDEES (STANDARD)



III. BLOCS-PORTES BATTANTS ALPE EI60 (CF 1H)

Blocs-portes battants ALPE à 1 vantail EI 60 (CF 1H)

DORMANT D'ANGLE (STANDARD)

1.1. Caractéristiques générales

La production des blocs-portes battants ALPE EI60 (CF 1H) se déroule sur la base d'une technologie qui consiste à lier les tôles galvanisées des vantaux par pliage et rivetage. Cette solution garantit une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une surface finie parfaite des vantaux. L'âme du vantail est constituée de laine de roche de haute densité collée au parement en tôle 8/10, finition standard RAL 7035 mat. Le poids du vantail c'est 29 kg/m². L'épaisseur du vantail est égale à 63 mm. Le ferrage de la porte est assuré par deux charnières soudées dont une à ressort qui permet la fermeture automatique de la porte. Si la hauteur du vantail dépasse 2 050 mm, il est nécessaire d'appliquer la troisième charnière ou un pion anti-dégondage supplémentaire. Les portes sont fabriquées en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque configuration. Pour protéger les portes durant le transport et le montage un film en plastique est appliqué sur la porte dès la fabrication terminée.

Dans la version STANDARD la porte est équipée de :

- serrure à mortaiser à un point de sûreté
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- pion anti-dégondage
- renfort ferme-porte
- joint intumescent
- joint de butée

A la demande du client la porte peut être équipée de différents accessoires conformément au procès-verbal :

- quincaillerie en inox ou en aluminium
- charnières en acier inox 3D
- ferme-porte
- quincaillerie en applique
- fermeture anti-panique 1 ou 3 points
- gâche électrique
- serrures électriques EL 560/561, 566/567, 520
- grille de ventilation
- tôles prélaquées : RAL 9002, 9010, 9016, 7016, 7024
- toutes les couleurs de la palette RAL
- kit extérieur : casquette + joint de seuil automatique ou seuil
- oculus carré, rectangulaire, rond
- judas panoramique
- parement en tôle jusqu'à 125/100

- contact de position
- plaque de protection en acier inox
- bâton de maréchal

1.2. Dormant de porte

Dans le STANDARD la porte est équipée du DORMANT D'ANGLE (en applique, type Z). Il est fabriqué en acier plié et galvanisé d'épaisseur 1,5 mm avec laquage RAL identique à celui du vantail. Le dormant est équipé d'un joint de butée et d'un joint intumescent de section de 20 x 2 mm placé dans une rainure spécialement fraisée. Le dormant doit être entièrement rempli par un enduit-plâtre ou mousse polyuréthane ou par des bandes de plaques de plâtre ou des bandes de laine de roche de masse volumique théorique minimale de 140kg/m³.

1.3. Agréments

Ces portes métalliques disposent de procès-verbaux de classement de résistance au feu établis par Efectis France. Elles sont certifiées NF et peuvent être soumises au système DAS. Tous nos procès-verbaux sont conformes aux normes européennes.

PV Efectis n° 14-A-092 + extensions

Dimensions de la baie pour dormant d'angle

	Minimales	Maximales
Largeur [mm]	567	1308
Hauteur [mm]	1708	2620

Pour les dimensions supérieures à 2600 mm, l'équipement à consulter avec le service commercial (épaisseur de la tôle, nombre de paumelles).
Surface maximale du bloc - porte = 3,12m²
Sens du feu : recto-verso

Coefficient thermique Ud = 1,3 W/m² K
(PN-EN 14351-1+A2 : 2016)

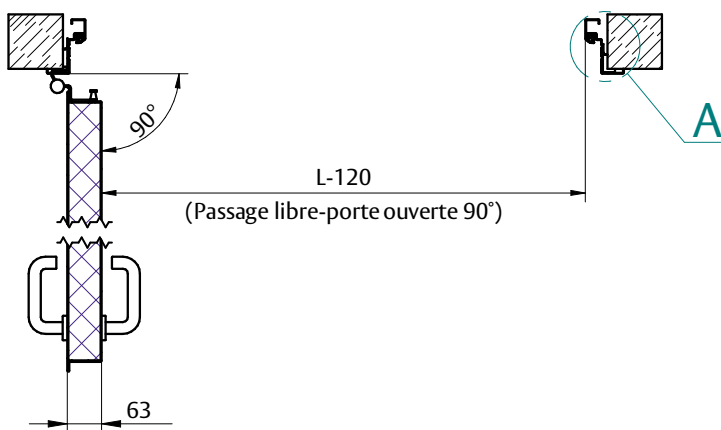
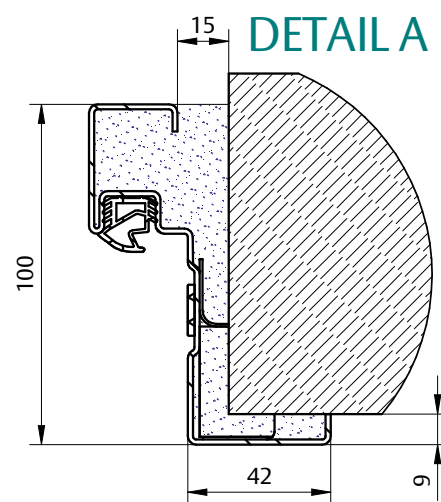
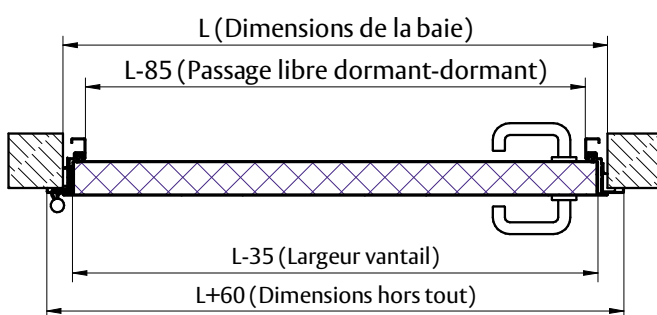
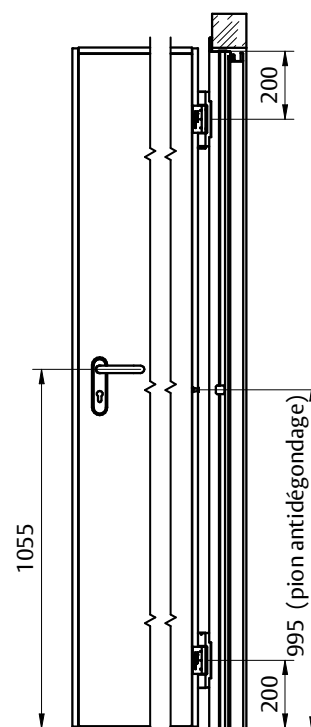
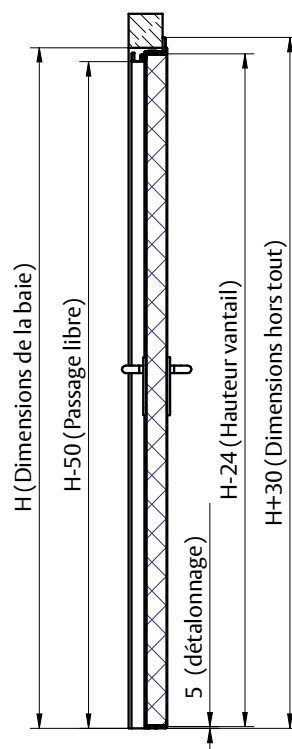
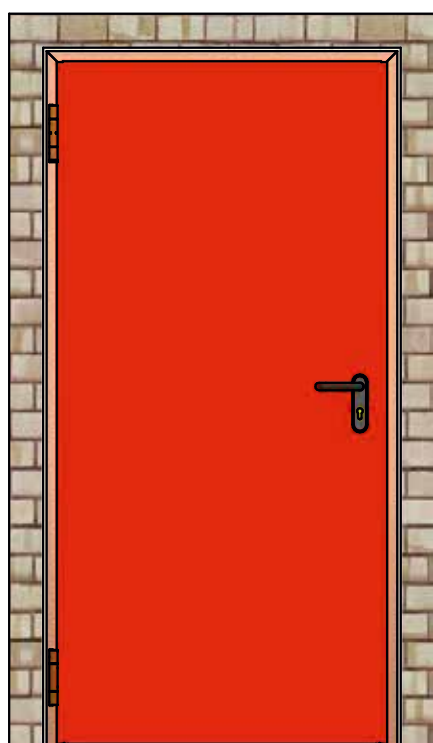
Isolation acoustique en option - à consulter avec notre service commercial.

NOTA :

La marque NF n'est délivrée que pour certaines dimensions et qu'avec certains équipements

Blocs-portes battants ALPE à 1 vantail EI60 (CF 1H)

DORMANT D'ANGLE (STANDARD),
CHARNIERES SOUDEES (STANDARD)



Blocs-portes battants ALPE à 2 vantaux EI 60 (CF 1H) DORMANT D'ANGLE (STANDARD)

1.1. Caractéristiques générales

La production des blocs-portes battants ALPE EI60 (CF 1H) se déroule sur la base d'une technologie qui consiste à lier les tôles galvanisées des vantaux par pliage et rivetage. Cette solution garantit une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une surface finie parfaite des vantaux. L'âme du vantail est constituée de laine de roche de haute densité collée au parement en tôle 8/10, finition standard RAL 7035 mat. Le poids du vantail c'est 29 kg/m². L'épaisseur du vantail est égale à 63 mm. Le ferrage de la porte est assuré par deux charnières soudées dont une à ressort qui permet la fermeture automatique de la porte. Si la hauteur du vantail dépasse 2 050 mm, il est nécessaire d'appliquer la troisième charnière ou un pion anti - dégondage supplémentaire. Le vantail semi-fixe est prolongé par un plat de battement avec un joint intumescent. Les portes sont fabriquées en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque configuration. Pour protéger les portes durant le transport et le montage un film en plastique est appliqué sur la porte dès la fabrication terminée.

Dans la version STANDARD la porte est équipée de :

- serrure à mortaiser à un point de sûreté
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- pion anti-dégondage
- renfort ferme-porte
- joint intumescent
- joint de butée
- crémone encastrée dans le vantail semi-fixe

A la demande du client la porte peut être équipée de différents accessoires conformément au procès-verbal :

- quincaillerie en inox ou en aluminium
- charnières en acier inox 3D
- ferme-porte et sélecteur de fermeture
- quincaillerie en applique
- fermeture anti-panique 1 ou 3 points
- gâche électrique
- serrures électriques EL 560/561, 566/567, 520
- grille de ventilation
- tôles prélaquées : RAL 9002, 9010, 9016, 7016, 7024
- toutes les couleurs de la palette RAL
- kit extérieur : casquette
+ joint de seuil automatique ou seuil
- contact de position

- oculus carré, rectangulaire, rond
- judas panoramique
- parement en tôle jusqu'à 125/100
- plaque de protection en acier inox
- bâton de maréchal

1.2. Dormant de porte

Ces portes métalliques disposent de procès-verbaux de classement de résistance au feu établis par Efectis France. Elles sont certifiées NF et peuvent être soumises au système DAS. Tous nos procès-verbaux sont conformes aux normes européennes.

1.3. Agréments

Ces portes métalliques disposent de procès-verbaux de classement de résistance au feu établis par Efectis France. Elles sont certifiées NF et peuvent être soumises au système DAS. Tous nos procès-verbaux sont conformes aux normes européennes.

PV Efectis n° 14-A-092 + extensions

Dimensions de la baie pour dormant d'angle

	Minimales	Maximales
Largeur [mm]	851	2281*
Hauteur [mm]	1686	2586

*vantaux inégaux largeur maximale 1955 mm

Surface maximale du bloc-porte : vantaux égaux 5,19m², vantaux inégaux 4,59m²

Sens du feu : recto-verso

Coefficient thermique $U_d = 1,3 \text{ W/m}^2 \text{ K}$
(PN-EN 14351-1+PN-EN 14351-1+A1 : 2010)

Isolation acoustique en option - à consulter avec notre service commercial.

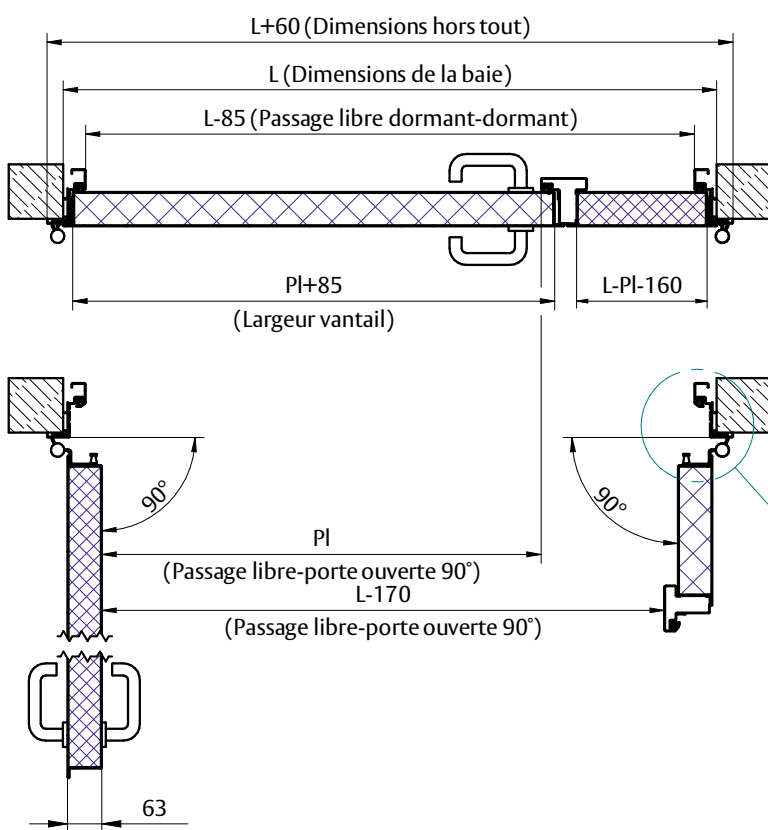
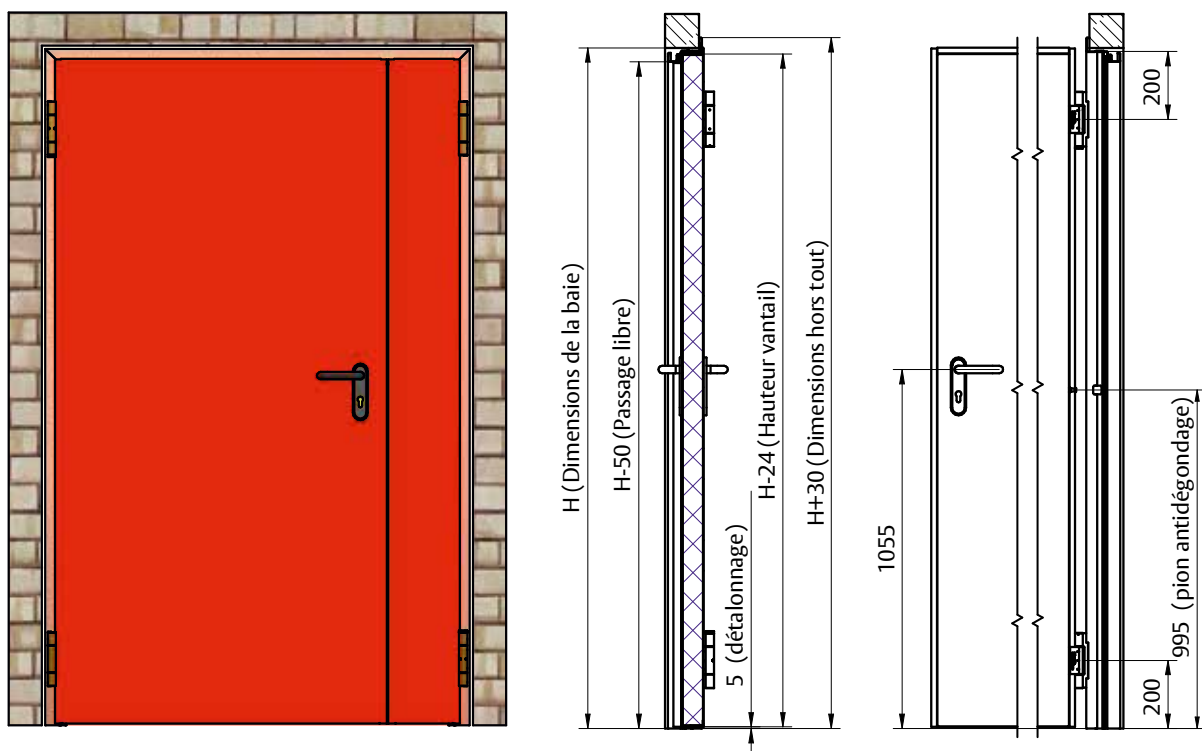
NOTA :

La marque NF n'est délivrée que pour certaines dimensions et qu'avec certains équipements.

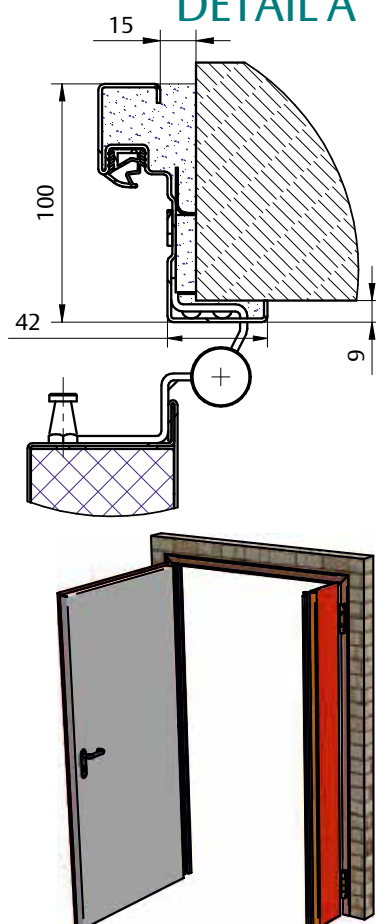
Blocs-portes battants ALPE à 2 vantaux EI60 (CF 1H)

DORMANT D'ANGLE (STANDARD),

CHARNIERES SOUDEES (STANDARD)



DETAIL A



Blocs-portes battants ALPE à 1 vantail EI 60 (CF 1H)

DORMANT INTERIEUR

1.1. Caractéristiques générales

La production des blocs-portes battants ALPE EI60 (CF 1H) se déroule sur la base d'une technologie qui consiste à lier les tôles galvanisées des vantaux par pliage et rivetage. Cette solution garantit une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une surface finie parfaite des vantaux. L'âme du vantail est constituée de laine de roche de haute densité collée au parement en tôle 8/10, finition standard RAL 7035 mat. Le poids du vantail c'est 29 kg/m². L'épaisseur du vantail est égale à 63 mm. Le ferrage de la porte est assuré par deux charnières soudées dont une à ressort qui permet la fermeture automatique de la porte. Si la hauteur du vantail dépasse 2 050 mm, il est nécessaire d'appliquer la troisième charnière ou un pion anti-dégondage supplémentaire. Les portes sont fabriquées en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque configuration. Pour protéger les portes durant le transport et le montage un film en plastique est appliqué sur la porte dès la fabrication terminée.

Dans la version STANDARD la porte est équipée de :

- serrure à mortaiser à un point de sûreté
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- pion anti-dégondage
- renfort ferme-porte
- joint intumescent
- joint de butée

A la demande du client la porte peut être équipée de différents accessoires conformément au procès-verbal :

- quincaillerie en inox ou en aluminium
- charnières en acier inox 3D
- ferme-porte
- quincaillerie en applique
- fermeture anti-panique 1 ou 3 points
- gâche électrique
- serrures électriques EL 560/561, 566/567, 520
- grille de ventilation
- tôles prélaquées : RAL 9002, 9010, 9016, 7016, 7024
- toutes les couleurs de la palette RAL
- kit extérieur : casquette
+ joint de seuil automatique ou seuil
- oculus carré, rectangulaire, rond
- judas panoramique
- parement en tôle jusqu'à 125/100

- contact de position
- plaque de protection en acier inox
- bâton de maréchal

1.2. Dormant de porte

La porte peut être équipée du DORMANT INTERIEUR (pose tunnel). Il est fabriqué en acier plié et galvanisé d'épaisseur 1,5 mm avec laquage RAL identique à celui du vantail. Le dormant est équipé d'un joint de butée et d'un joint intumescent de section de 20 x 2 mm placé dans une rainure spécialement fraisée. Le dormant doit être entièrement rempli par un enduit-plâtre ou mousse polyuréthane ou par des bandes de plaques de plâtre ou des bandes de laine de roche de masse volumique théorique minimale de 140kg/m³.

1.3. Agréments

Ces portes métalliques disposent de procès-verbaux de classement de résistance au feu établis par Efectis France. Elles sont certifiées NF et peuvent être soumises au système DAS. Tous nos procès-verbaux sont conformes aux normes européennes.

PV Efectis n° 14-A-092 + extensions

Dimensions de la baie pour dormant intérieur

	Minimales	Maximales
Largeur [mm]	647	1388
Hauteur [mm]	1748	2660

Pour les dimensions supérieures à 2600 mm, l'équipement à consulter avec le service commercial (épaisseur de la tôle, nombre de paumelles).
Surface maximale du bloc - porte 3,12m²
Sens du feu : recto-verso

Coefficient thermique Ud = 1,3 W/m² K
(PN-EN 14351-1+A2 : 2016)

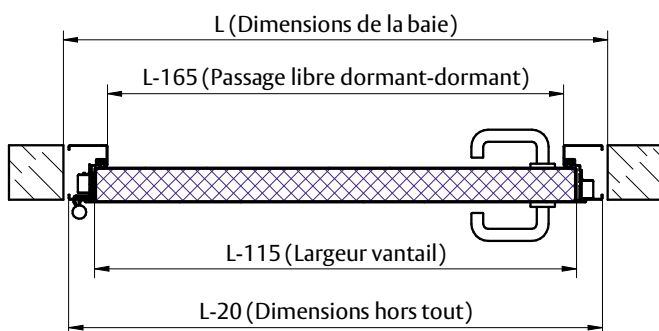
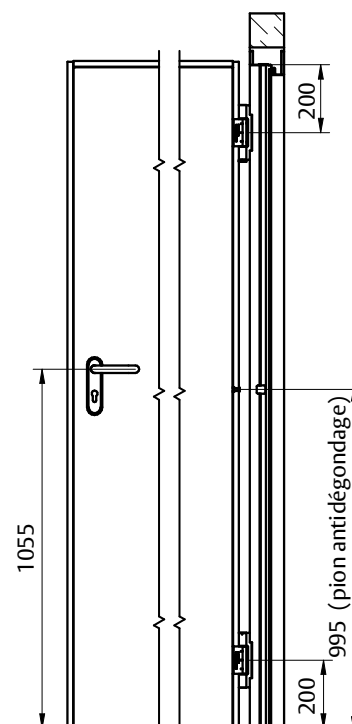
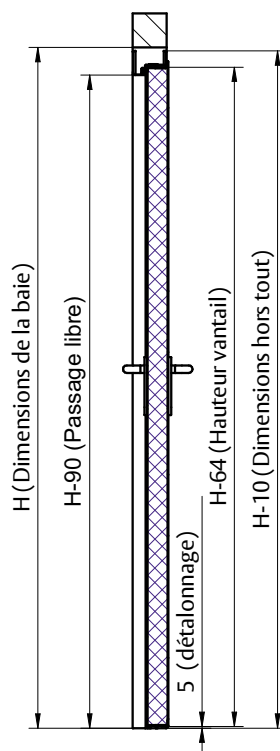
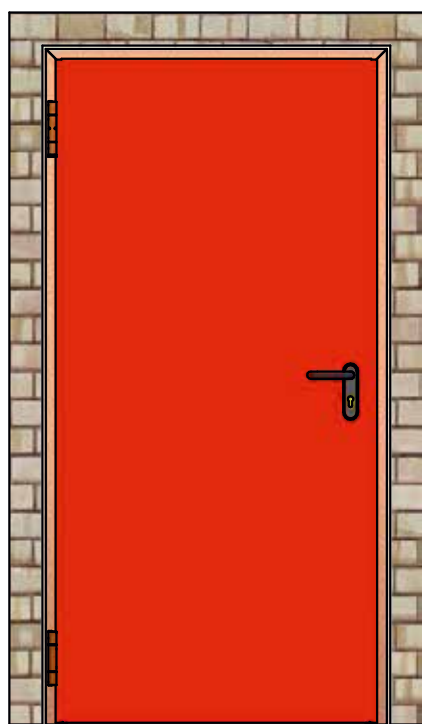
Isolation acoustique en option - à consulter avec notre service commercial.

NOTA :

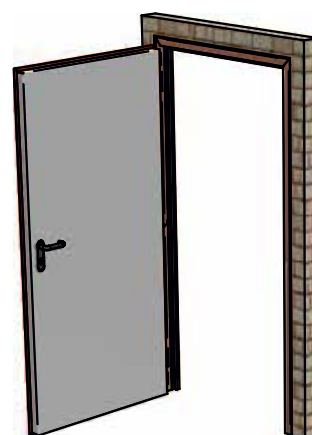
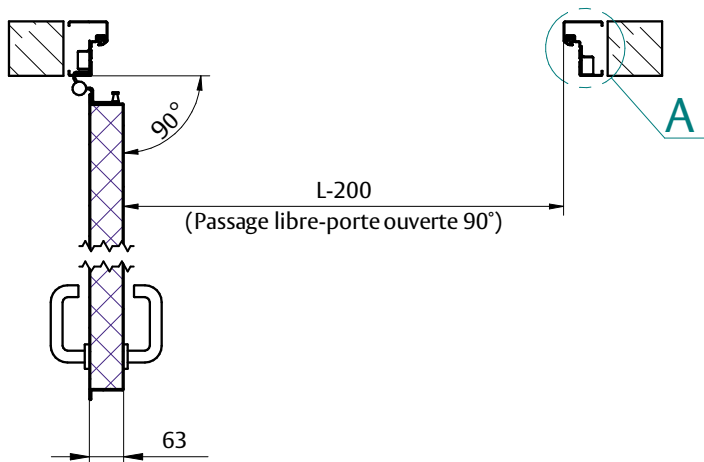
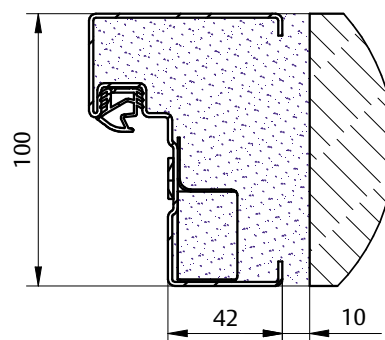
La marque NF n'est délivrée que pour certaines dimensions et qu'avec certains équipements.

Blocs-portes battants ALPE à 1 vantail EI60 (CF 1H)

DORMANT INTERIEUR,
CHARNIERES SOUDEES (STANDARD)



DETAIL A



Blocs-portes battants ALPE à 2 vantaux EI 60 (CF 1H)

DORMANT INTERIEUR

1.1. Caractéristiques générales

La production des blocs-portes battants ALPE EI60 (CF 1H) se déroule sur la base d'une technologie qui consiste à lier les tôles galvanisées des vantaux par pliage et rivetage. Cette solution garantit une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une surface finie parfaite des vantaux. L'âme du vantail est constituée de laine de roche de haute densité collée au parement en tôle 8/10, finition standard RAL 7035 mat. Le poids du vantail c'est 29 kg/m². L'épaisseur du vantail est égale à 63 mm. Le ferrage de la porte est assuré par deux charnières soudées dont une à ressort qui permet la fermeture automatique de la porte. Si la hauteur du vantail dépasse 2 050 mm, il est nécessaire d'appliquer la troisième charnière ou un pion anti-dégondage supplémentaire. Le vantail semi-fixe est prolongé par un plat de battement avec un joint intumescent. Les portes sont fabriquées en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque configuration. Pour protéger les portes durant le transport et le montage un film en plastique est appliqué sur la porte dès la fabrication terminée.

Dans la version STANDARD la porte est équipée de :

- serrure à mortaiser à un point de sûreté
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- pion anti-dégondage
- renfort ferme-porte
- joint intumescent
- joint de butée
- crémone encastrée dans le vantail semi-fixe

A la demande du client la porte peut être équipée de différents accessoires conformément au procès-verbal :

- quincaillerie en inox ou en aluminium
- charnières en acier inox 3D
- ferme-porte et sélecteur de fermeture
- quincaillerie en applique
- fermeture anti-panique 1 ou 3 points
- gâche électrique
- serrures électriques EL 560/561, 566/567, 520
- grille de ventilation
- tôles prélaquées : RAL 9002, 9010, 9016, 7016, 7024
- toutes les couleurs de la palette RAL
- kit extérieur : casquette
+ joint de seuil automatique ou seuil
- contact de position

- oculus carré, rectangulaire, rond
- judas panoramique
- plaque de protection en acier inox
- bâton de maréchal

1.2. Dormant de porte

La porte peut être équipée du DORMANT INTERIEUR (pose tunnel). Il est fabriqué en acier plié et galvanisé d'épaisseur 1,5 mm avec laquage RAL identique à celui du vantail. Le dormant est équipé d'un joint de butée et d'un joint intumescent de section de 20 x 2 mm placé dans une rainure spécialement fraisée. Le dormant doit être entièrement rempli par un enduit-plâtre ou mousse polyuréthane ou par des bandes de plaques de plâtre ou des bandes de laine de roche de masse volumique théorique minimale de 140kg/m³.

1.3. Agréments

Ces portes métalliques disposent de procès-verbaux de classement de résistance au feu établis par Efectis France. Elles sont certifiées NF et peuvent être soumises au système DAS. Tous nos procès-verbaux sont conformes aux normes européennes.

PV Efectis n° 14-A-092 + extensions

Dimensions de la baie pour dormant intérieur

	Minimales	Maximales
Largeur [mm]	931	2361*
Hauteur [mm]	1726	2626

*vantaux inégaux largeur maximale 2035 mm

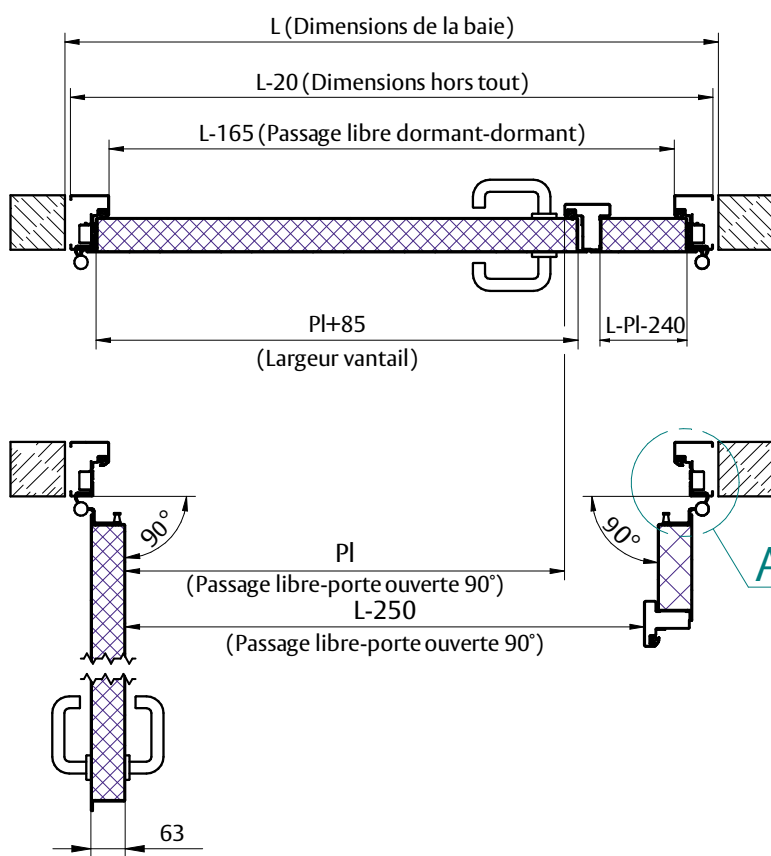
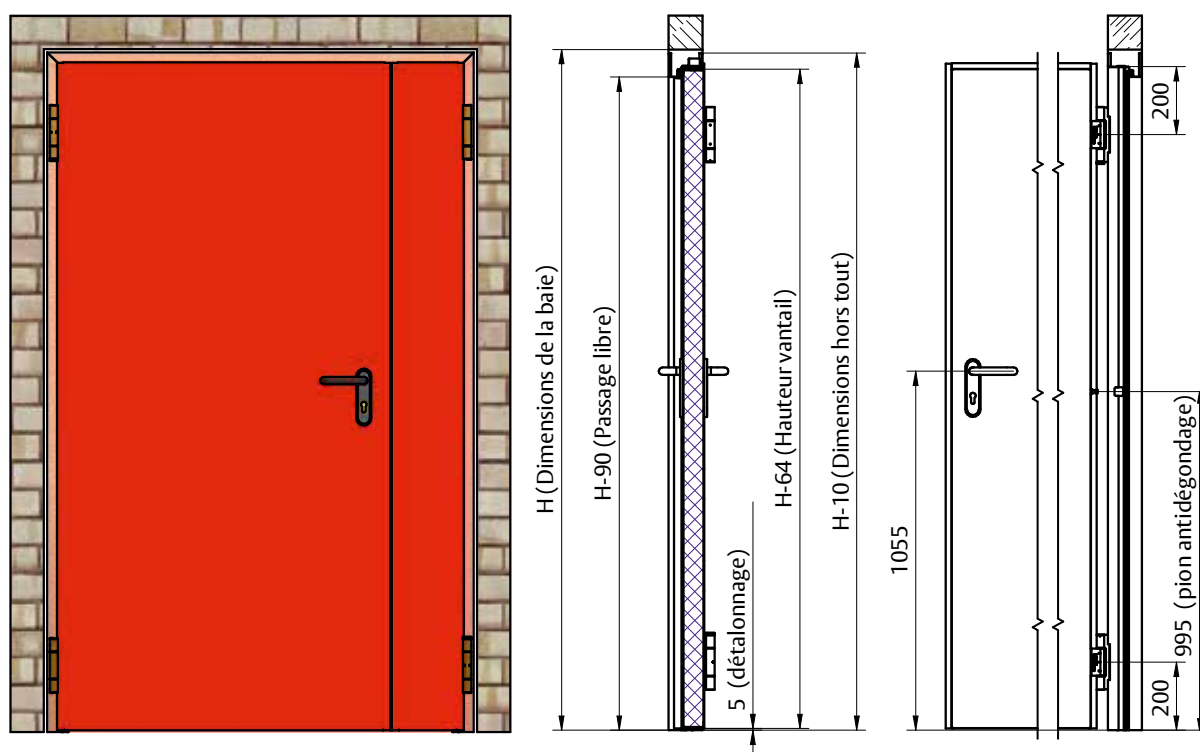
Pour les dimensions supérieures à 2600 mm, l'équipement à consulter avec le service commercial (épaisseur de la tôle, nombre de paumelles).
Surface maximale du bloc - porte : vantaux égaux 5,19m², vantaux inégaux 4,59m²
Sens du feu : recto-verso
Coefficient thermique Ud = 1,3 W/m² K (PN-EN 14351-1+PN-EN 14351-1+A1 : 2010)
Isolation acoustique en option - à consulter avec notre service commercial.

NOTA :

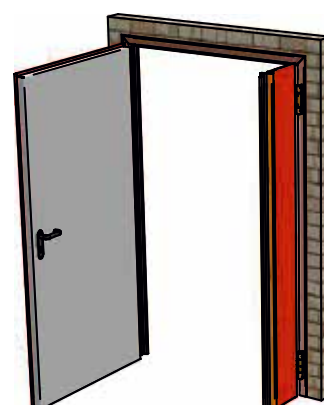
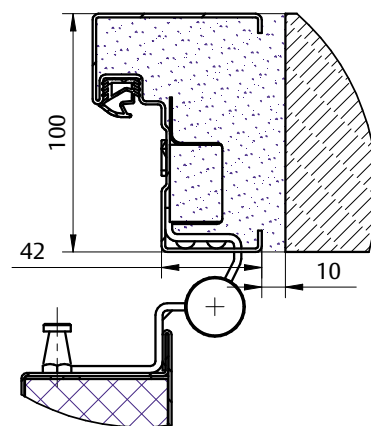
La marque NF n'est délivrée que pour certaines dimensions et qu'avec certains équipements.

Blocs-portes battants ALPE à 2 vantaux EI60 (CF 1H)

DORMANT INTERIEUR,
CHARNIERES SOUDEES (STANDARD)



DETAIL A



Blocs-portes battants ALPE à 1 vantail EI 60 (CF 1H)

DORMANT ENVELOPPANT

1.1. Caractéristiques générales

La production des blocs-portes battants ALPE EI60 (CF 1H) se déroule sur la base d'une technologie qui consiste à lier les tôles galvanisées des vantaux par pliage et rivetage. Cette solution garantit une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une surface finie parfaite des vantaux. L'âme du vantail est constituée de laine de roche de haute densité collée au parement en tôle 8/10, finition standard RAL 7035 mat. Le poids du vantail c'est 29 kg/m². L'épaisseur du vantail est égale à 63 mm. Le ferrage de la porte est assuré par deux charnières soudées dont une à ressort qui permet la fermeture automatique de la porte. Si la hauteur du vantail dépasse 2 050 mm, il est nécessaire d'appliquer la troisième charnière ou un pion anti-dégondage supplémentaire. Les portes sont fabriquées en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque configuration. Pour protéger les portes durant le transport et le montage un film en plastique est appliqué sur la porte dès la fabrication terminée.

Dans la version STANDARD la porte est équipée de:

- serrure à mortaiser à un point de sûreté
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- pion anti-dégondage
- renfort ferme-porte
- joint intumescent
- joint de butée

A la demande du client la porte peut être équipée de différents accessoires conformément au procès-verbal :

- quincaillerie en inox ou en aluminium
- charnières en acier inox 3D
- ferme-porte
- quincaillerie en applique
- fermeture anti-panique 1 ou 3 points
- gâche électrique
- serrures électriques EL 560/561, 566/567, 520
- grille de ventilation
- tôles prélaquées : RAL 9002, 9010, 9016, 7016, 7024
- toutes les couleurs de la palette RAL
- kit extérieur : casquette
+ joint de seuil automatique ou seuil
- oculus carré, rectangulaire, rond
- judas panoramique
- parement en tôle jusqu'à 125/100

- contact de position
- plaque de protection en acier inox
- bâton de maréchal

1.2. Dormant de porte

La porte peut être équipée du DORMANT ENVELOPPANT (enrobant) qui recouvre le mur. Il est fabriqué en acier plié et galvanisé d'épaisseur 1,5 mm avec laquage RAL identique à celui du vantail. Le dormant est équipé d'un joint de butée et d'un joint intumescent de section de 20 x 2 mm placé dans une rainure spécialement fraisée. Le dormant doit être entièrement rempli par un enduit-plâtre ou mousse polyuréthane ou par des bandes de plaques de plâtre ou des bandes de laine de roche de masse volumique théorique minimale de 140kg/m³.

1.3. Agréments

Ces portes métalliques disposent de procès-verbaux de classement de résistance au feu établis par Efectis France. Elles sont certifiées NF et peuvent être soumises au système DAS. Tous nos procès-verbaux sont conformes aux normes européennes.

PV Efectis n° 14-A-092 + extensions

Dimensions de la baie pour dormant enveloppant

	Minimales	Maximales
Largeur [mm]	567	1308
Hauteur [mm]	1708	2620

Pour les dimensions supérieures à 2600 mm, l'équipement à consulter avec le service commercial (épaisseur de la tôle, nombre de paumelles).
Surface maximale du bloc - porte 3,12m²
Sens du feu : recto-verso

Coefficient thermique Ud = 1,3 W/m² K
(PN-EN 14351-1+PN-EN 14351-1+A1 : 2010)

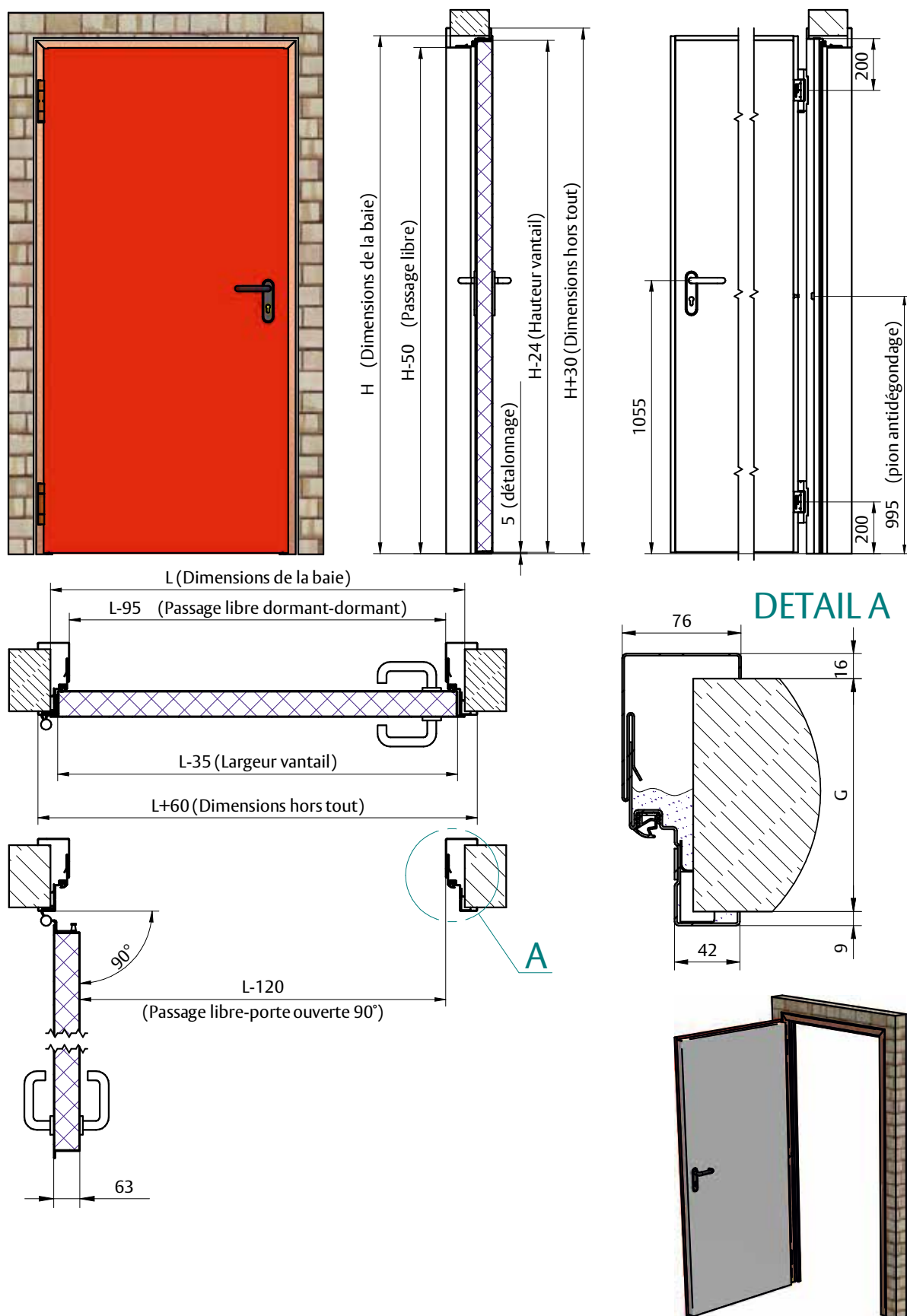
Isolation acoustique en option - à consulter avec notre service commercial.

NOTA :

La marque NF n'est délivrée que pour certaines dimensions et qu'avec certains équipements.

Blocs-portes battants ALPE à 1 vantail EI60 (CF 1H)

DORMANT ENVELOPPANT,
CHARNIERES SOUDEES (STANDARD)



Blocs-portes battants ALPE à 2 vantaux EI 60 (CF 1H) DORMANT ENVELOPPANT

1.1. Caractéristiques générales

La production des blocs-portes battants ALPE EI60 (CF 1H) se déroule sur la base d'une technologie qui consiste à lier les tôles galvanisées des vantaux par pliage et rivetage. Cette solution garantit une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une surface finie parfaite des vantaux. L'âme du vantail est constituée de laine de roche de haute densité collée au parement en tôle 8/10, finition standard RAL 7035 mat. Le poids du vantail c'est 29 kg/m². L'épaisseur du vantail est égale à 63 mm. Le ferrage de la porte est assuré par deux charnières soudées dont une à ressort qui permet la fermeture automatique de la porte. Si la hauteur du vantail dépasse 2 050 mm, il est nécessaire d'appliquer la troisième charnière ou un pion anti-dégondage supplémentaire. Le vantail semi-fixe est prolongé par un plat de battement avec un joint intumescent. Les portes sont fabriquées en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque configuration. Pour protéger les portes durant le transport et le montage un film en plastique est appliqué sur la porte dès la fabrication terminée.

Dans la version STANDARD la porte est équipée de :

- serrure à mortaiser à un point de sûreté
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- pion anti-dégondage
- renfort ferme-porte
- joint intumescent
- joint de butée
- crémone encastrée dans le vantail semi-fixe

A la demande du client la porte peut être équipée de différents accessoires conformément au procès-verbal :

- quincaillerie en inox ou en aluminium
- charnières en acier inox 3D
- ferme-porte et sélecteur de fermeture
- quincaillerie en applique
- fermeture anti-panique 1 ou 3 points
- gâche électrique
- serrures électriques EL 560/561, 566/567, 520
- grille de ventilation
- tôles prélaquées : RAL 9002, 9010, 9016, 7016, 7024
- toutes les couleurs de la palette RAL
- kit extérieur : casquette + joint de seuil automatique ou seuil
- contact de position
- oculus carré, rectangulaire, rond

- judas panoramique
- plaque de protection en acier inox
- bâton de maréchal

1.2. Dormant de porte

La porte peut être équipée du DORMANT ENVELOPPANT (enrobant) qui recouvre le mur. Il est fabriqué en acier plié et galvanisé d'épaisseur 1,5 mm avec laquage RAL identique à celui du vantail. Le dormant est équipé d'un joint de butée et d'un joint intumescent de section de 20 x 2 mm placé dans une rainure spécialement fraisée. Le dormant doit être entièrement rempli par un enduit-plâtre ou mousse polyuréthane ou par des bandes de plaques de plâtre ou des bandes de laine de roche de masse volumique théorique minimale de 140kg/m³.

1.3. Agréments

Ces portes métalliques disposent de procès-verbaux de classement de résistance au feu établis par Efectis France. Elles sont certifiées NF et peuvent être soumises au système DAS. Tous nos procès-verbaux sont conformes aux normes européennes.

PV Efectis n° 14-A-092 + extensions

Dimensions de la baie pour dormant enveloppant

	Minimales	Maximales
Largeur [mm]	851	2281*
Hauteur [mm]	1686	2586

* vantaux inégaux largeur maximale 1 955 mm

Surface maximale du bloc - porte : vantaux égaux 5,19m², vantaux inégaux 4,59m²
Sens du feu : recto-verso

Coefficient thermique Ud = 1,3 W/m² K
(PN-EN 14351-1+PN-EN 14351-1+A1 : 2010)

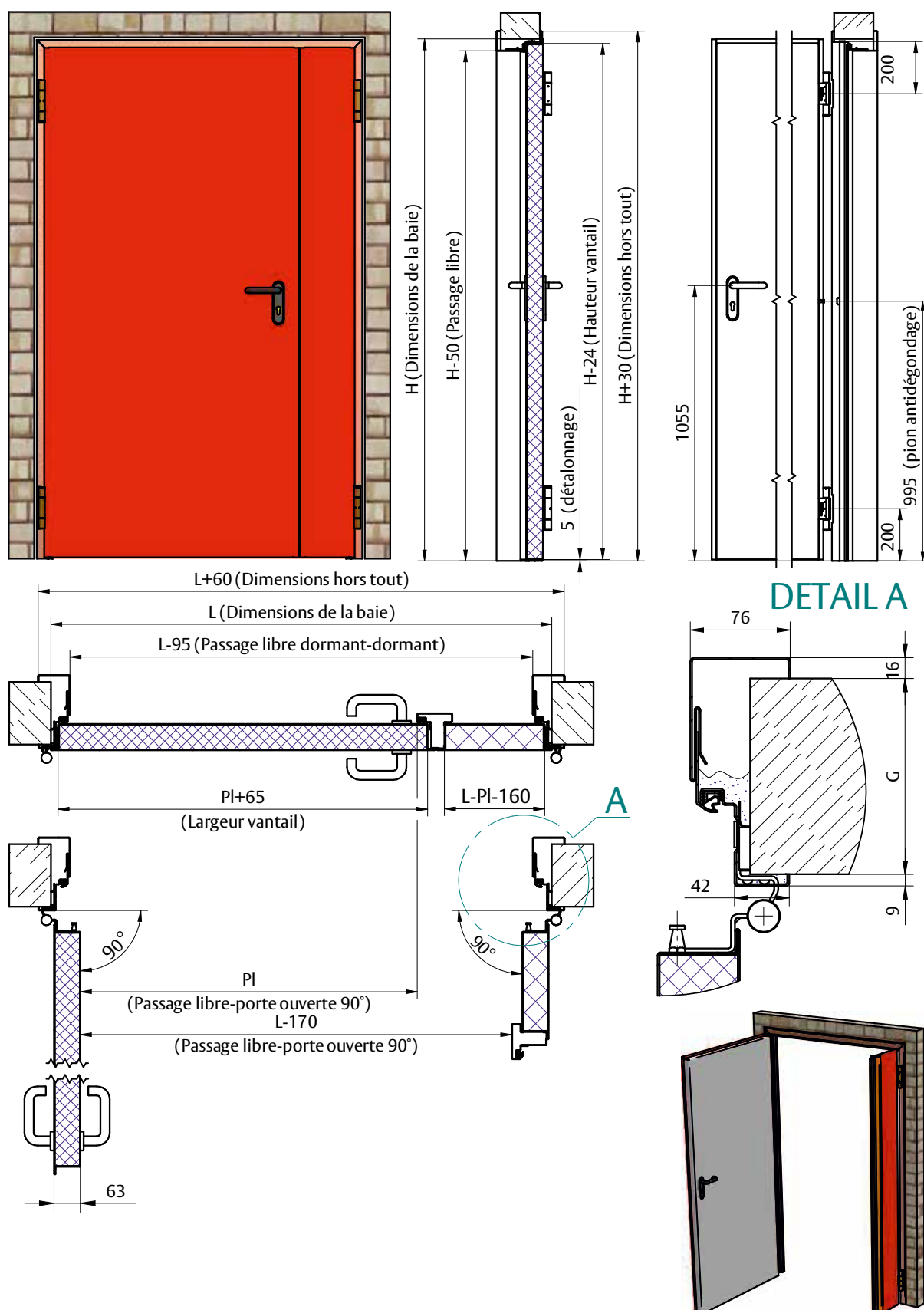
Isolation acoustique en option - à consulter avec notre service commercial.

NOTA :

La marque NF n'est délivrée que pour certaines dimensions et qu'avec certains équipements.

Blocs-portes battants ALPE à 2 vantaux EI60 (CF 1H)

DORMANT ENVELOPPANT,
CHARNIERES SOUDEES (STANDARD)



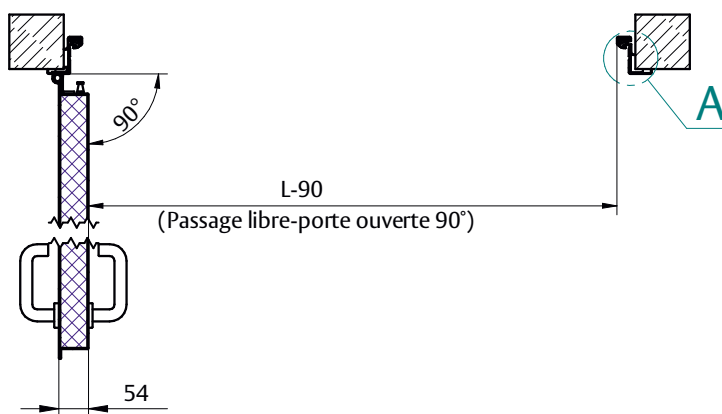
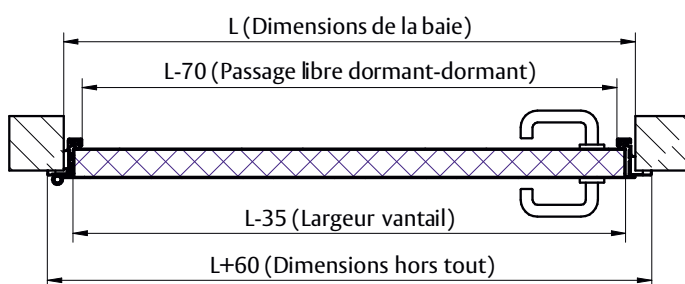
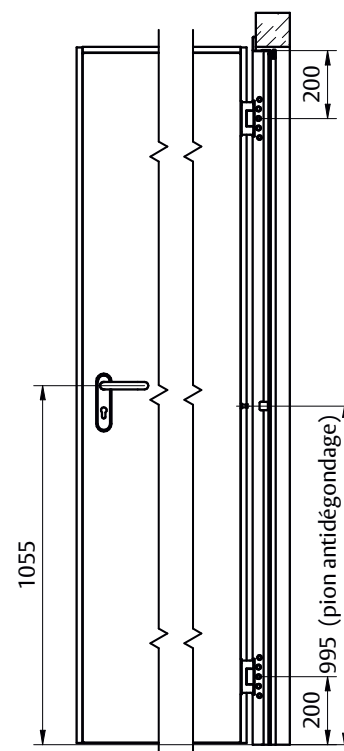
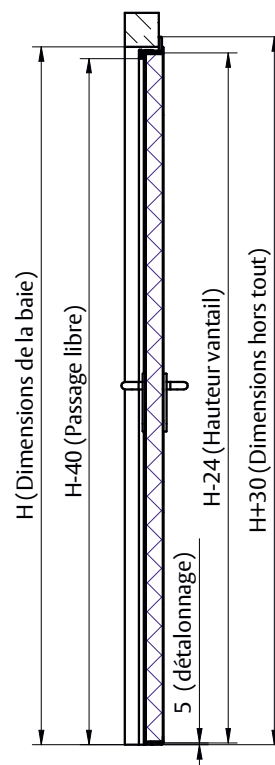
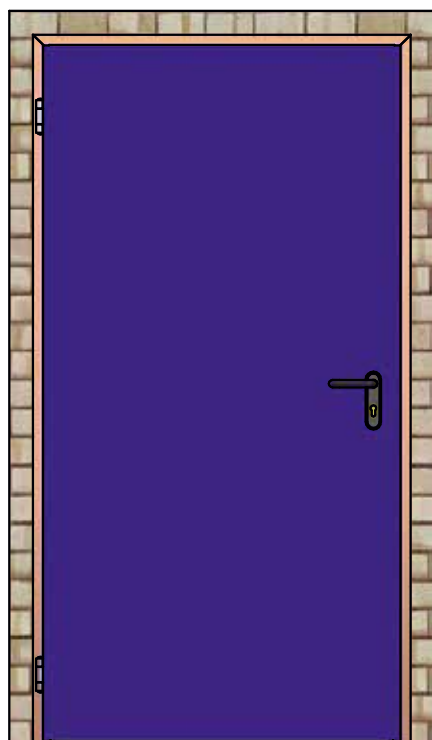
IV. BLOCS-PORTES BATTANTS

ALPE

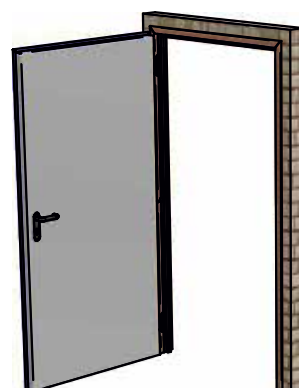
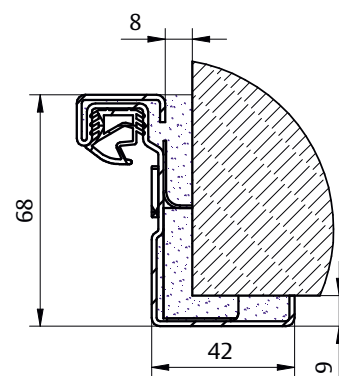
OPTION: charnières 3D en acier inox

Blocs-portes battants ALPE à 1 vantail non coupe-feu et EI30 (CF 1/2H)

DORMANT D'ANGLE (STANDARD),
CHARNIERES 3D EN ACIER INOX

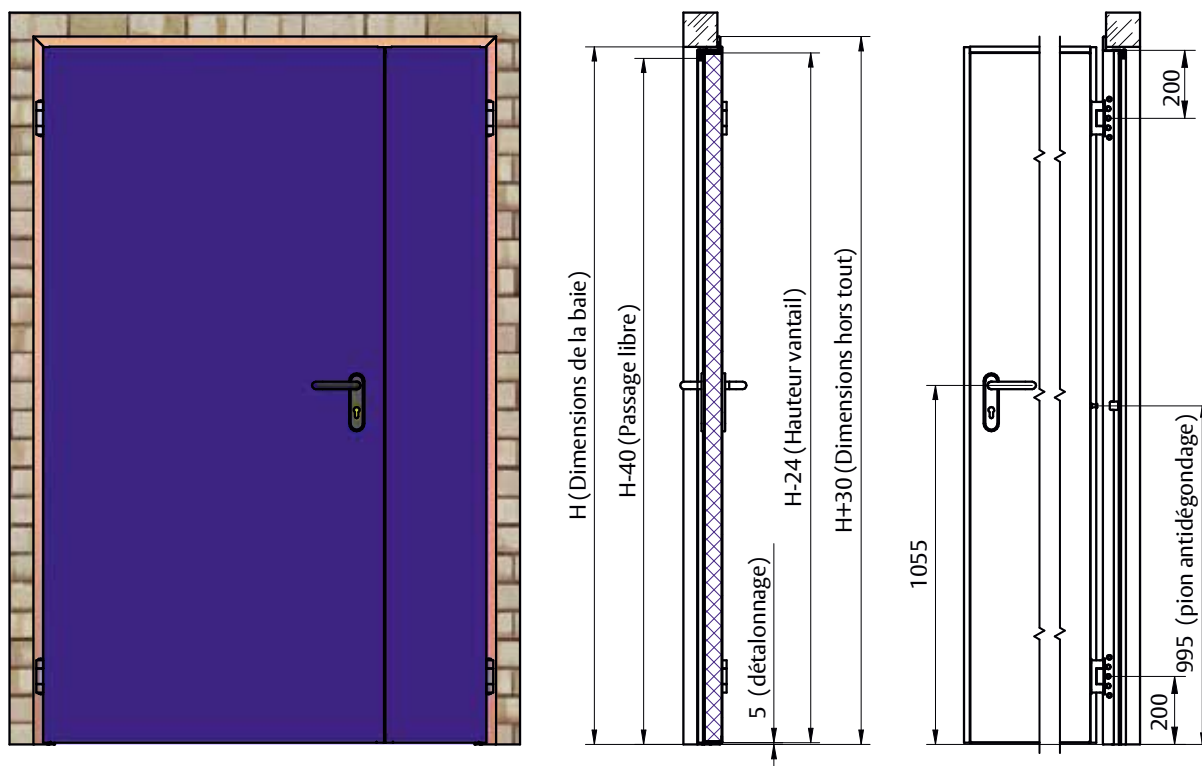


DETAIL A

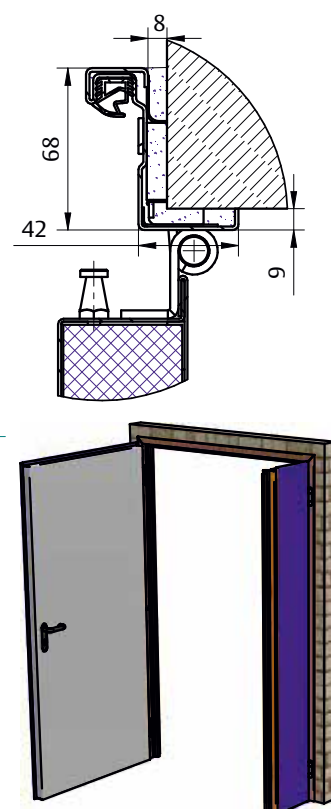
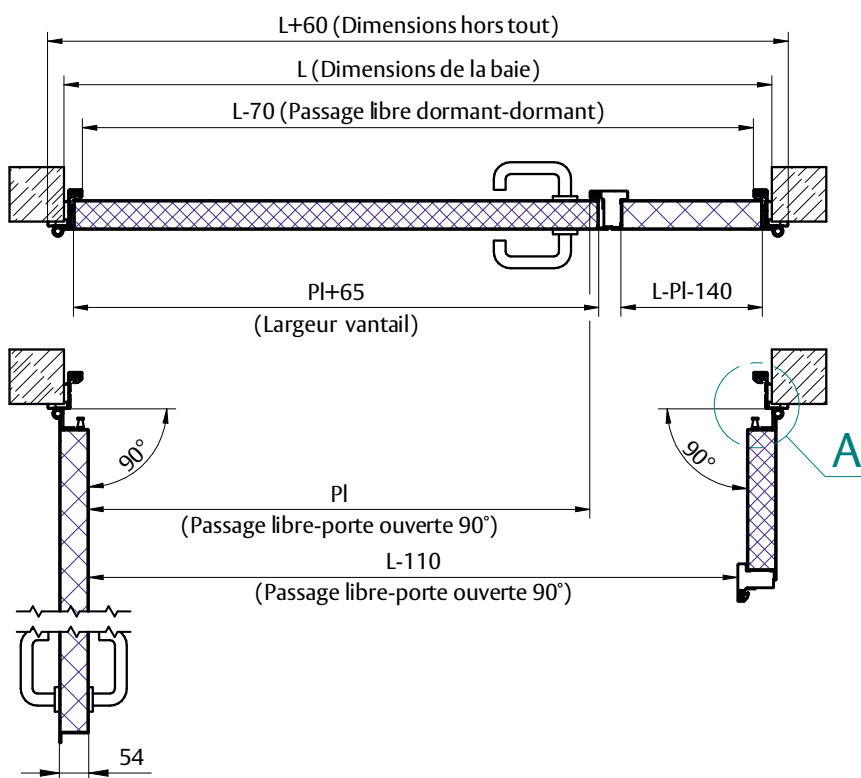


Blocs-portes battants ALPE à 2 vantaux non coupe-feu et EI30 (CF 1/2H)

DORMANT D'ANGLE (STANDARD),
CHARNIERES 3D EN ACIER INOX

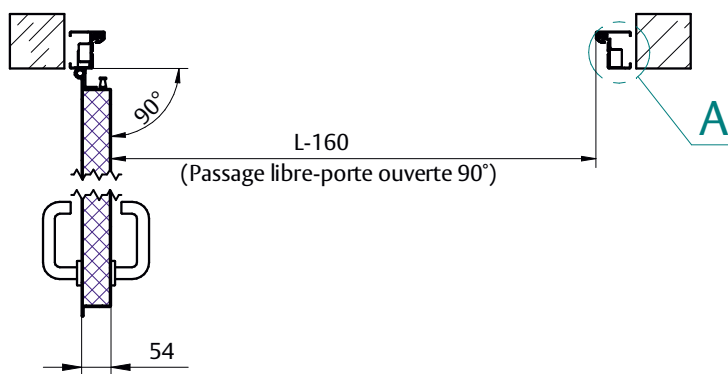
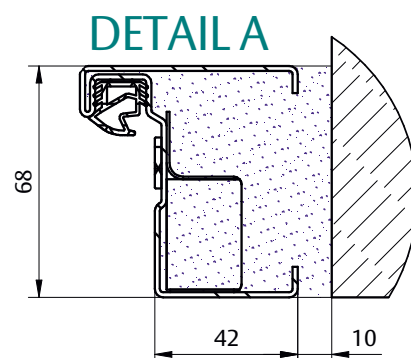
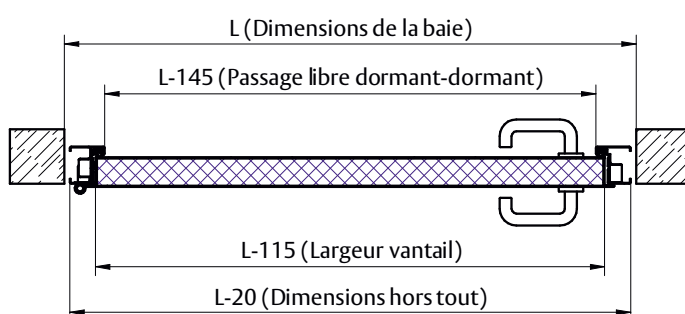
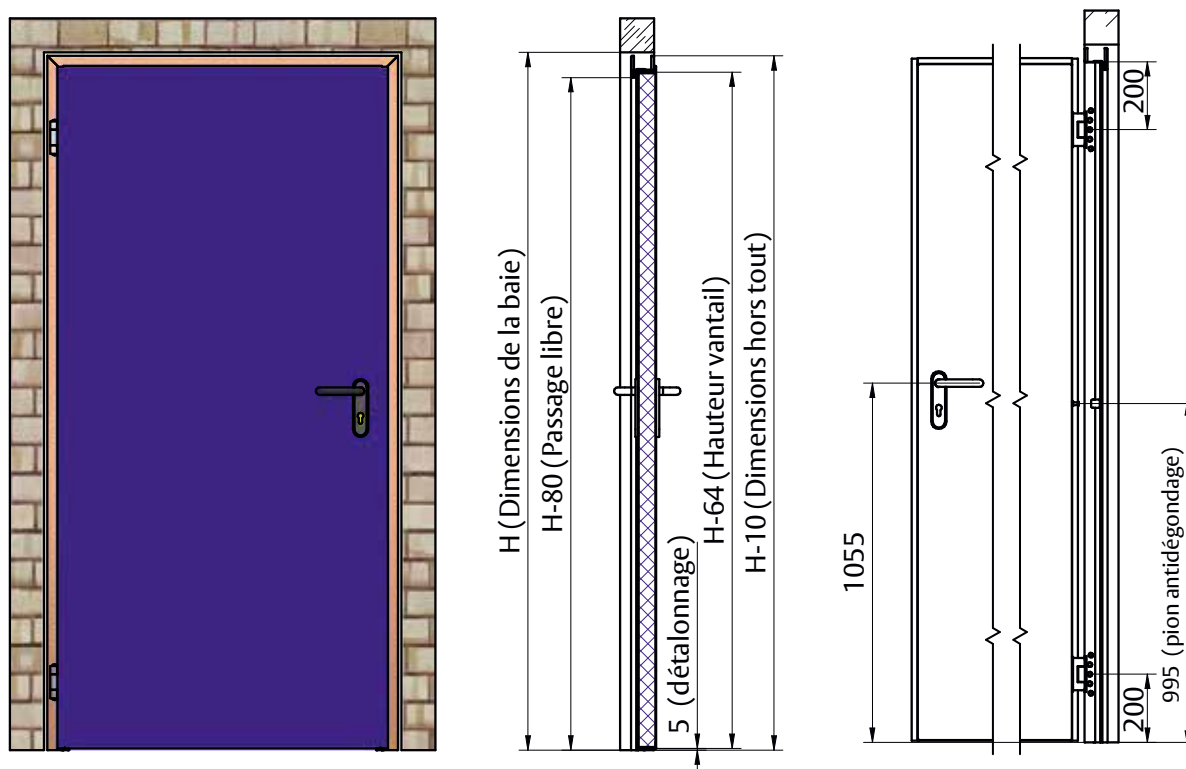


DETAIL A



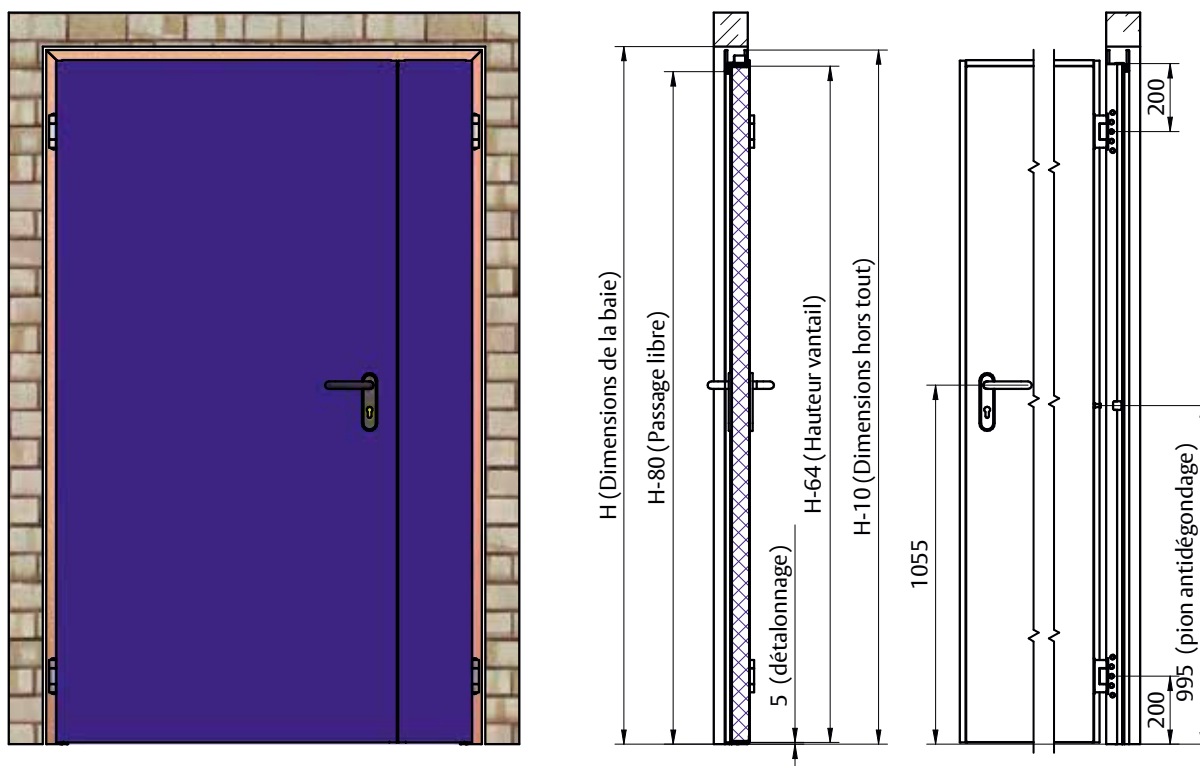
Blocs-portes battants ALPE à 1 vantail non coupe-feu et EI30 (CF 1/2H)

DORMANT INTERIEUR,
CHARNIERES 3D EN ACIER INOX

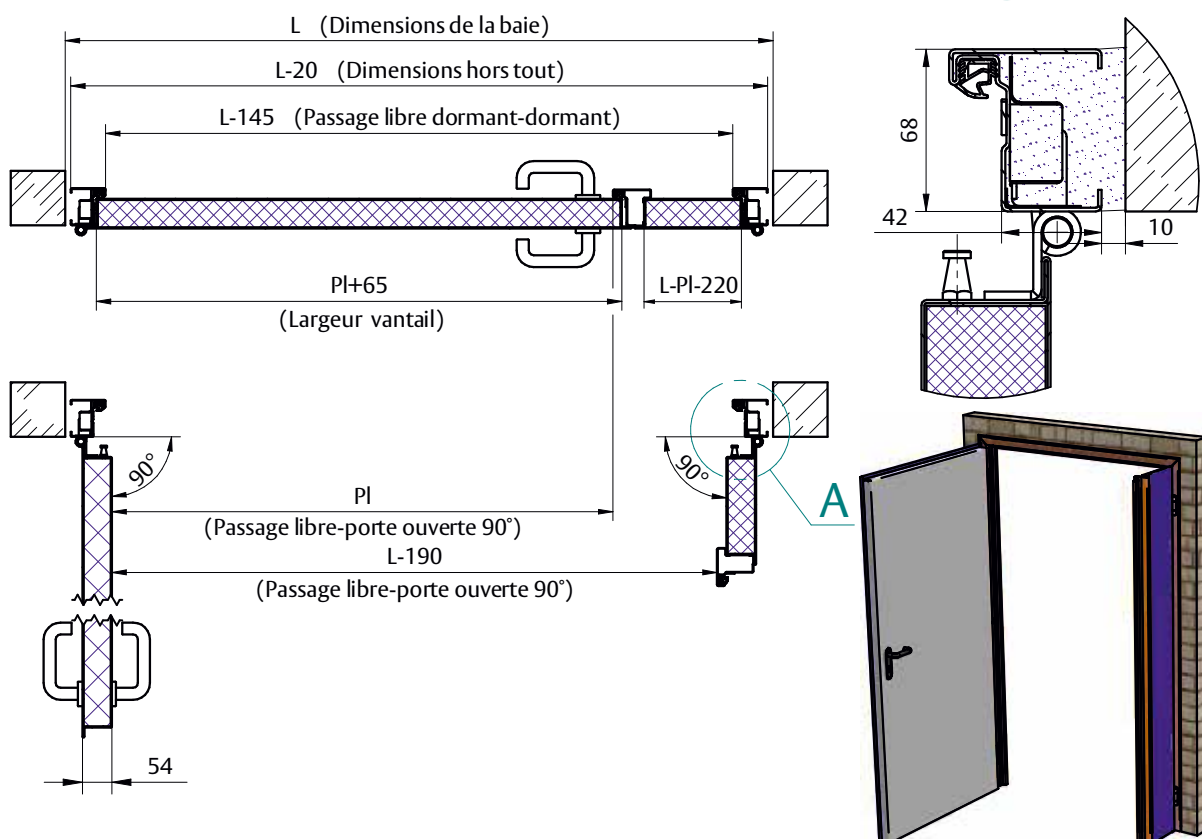


Blocs-portes battants ALPE à 2 vantaux non coupe-feu

DORMANT INTERIEUR,
CHARNIERES 3D EN ACIER INOX

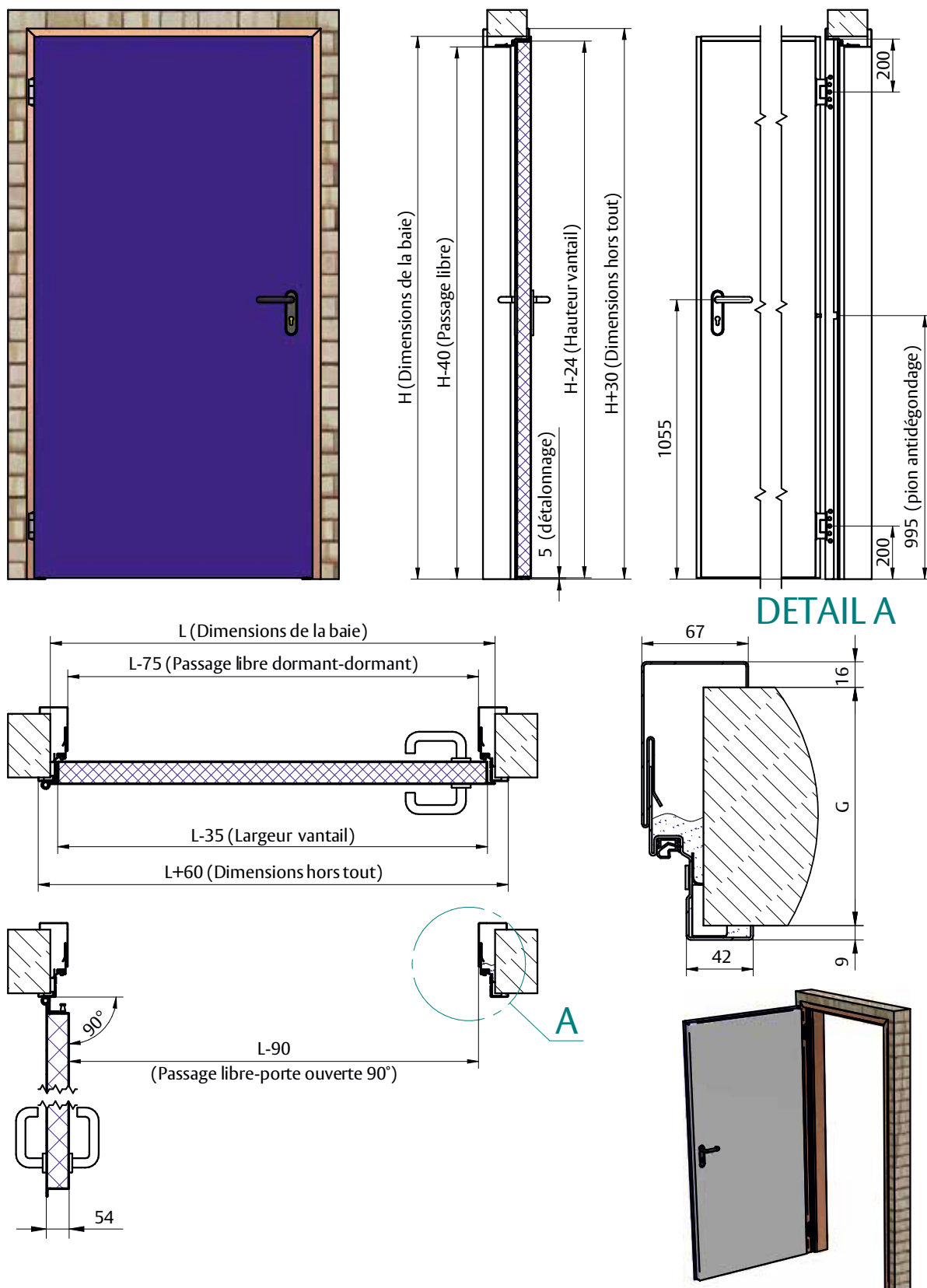


DETAIL A



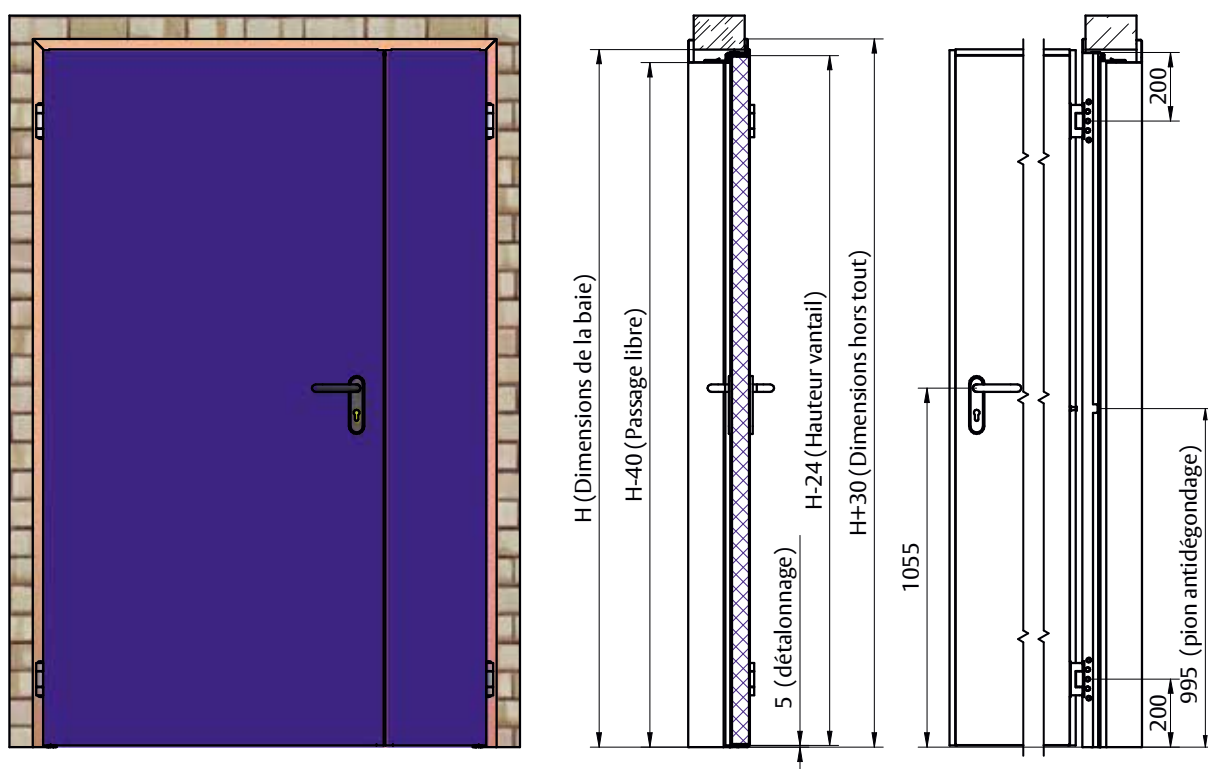
Blocs-portes battants ALPE à 1 vantail non coupe-feu et EI30 (CF 1/2H)

DORMANT ENVELOPPANT,
CHARNIERES 3D EN ACIER INOX

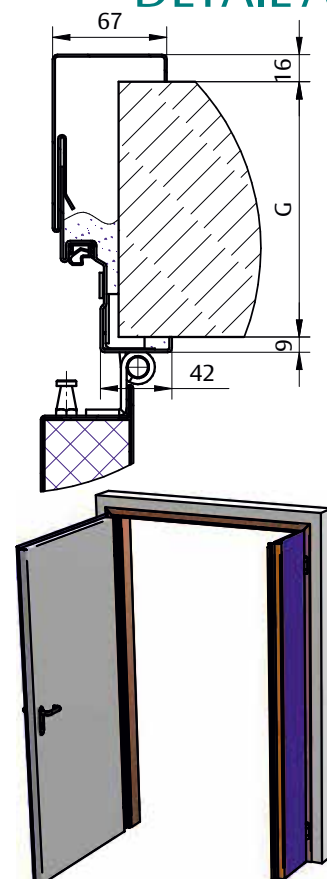
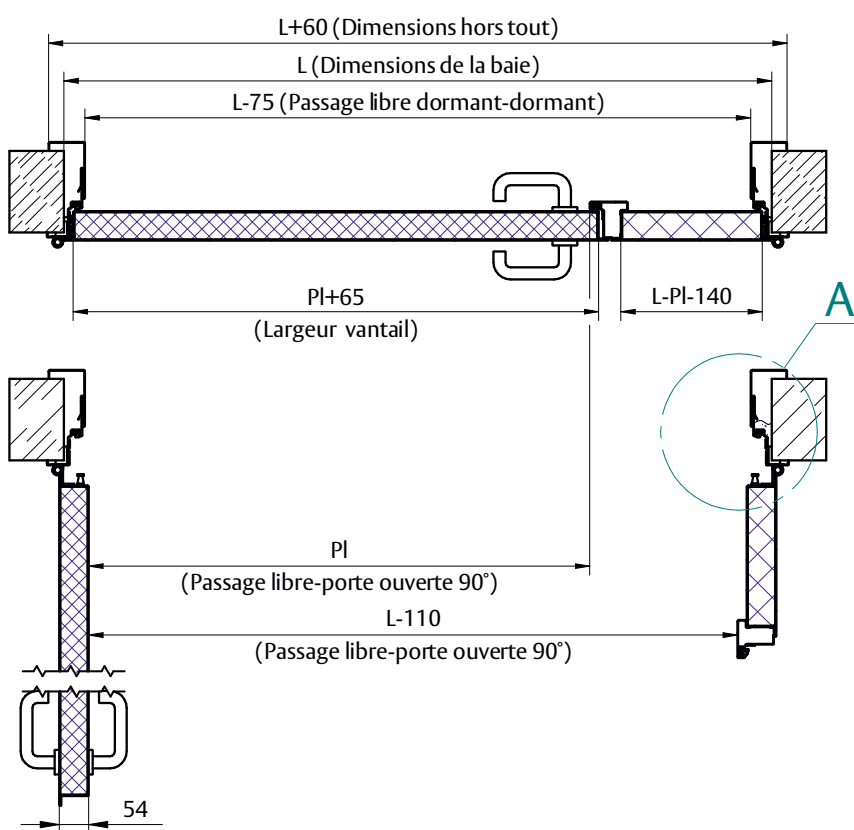


Blocs-portes battants ALPE à 2 vantaux non coupe-feu et EI30 (CF 1/2H)

DORMANT ENVELOPPANT,
CHARNIERES 3D EN ACIER INOX

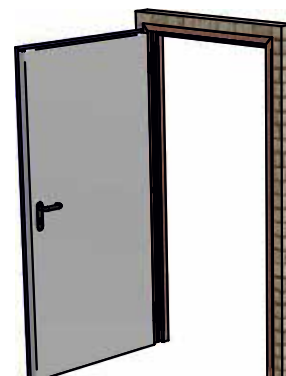
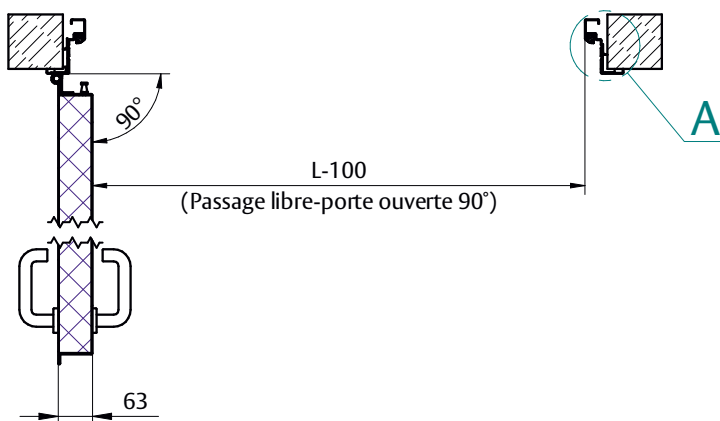
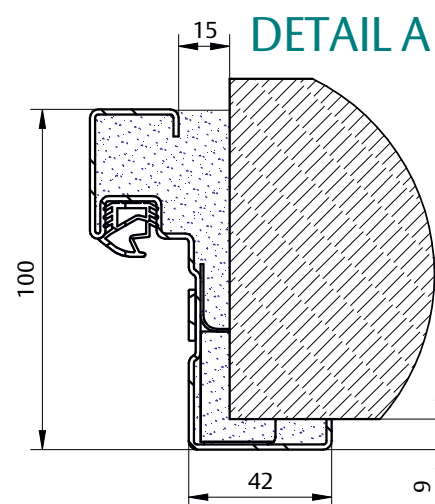
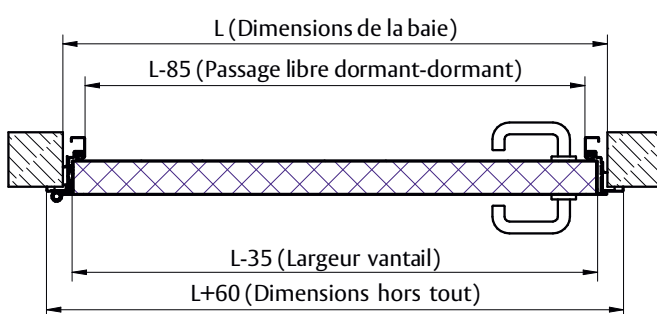
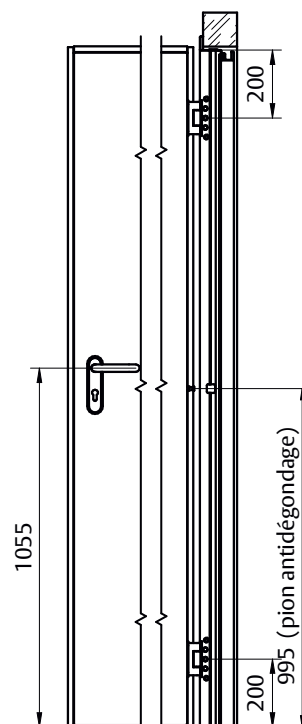
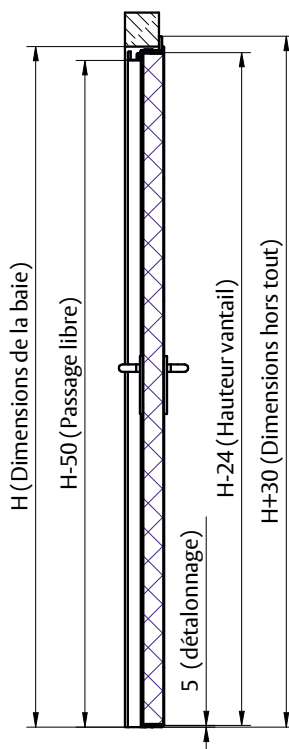
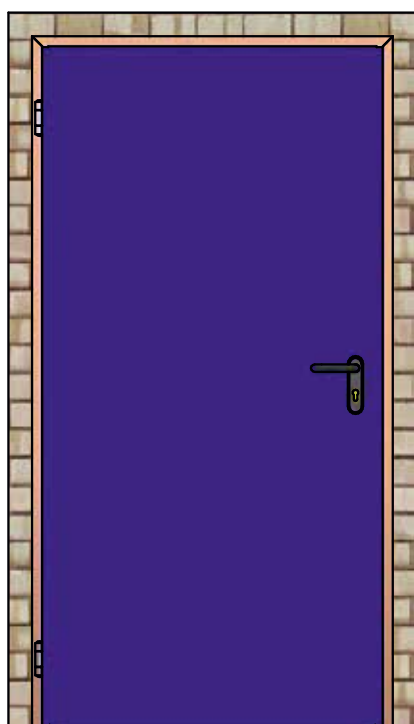


DETAIL A

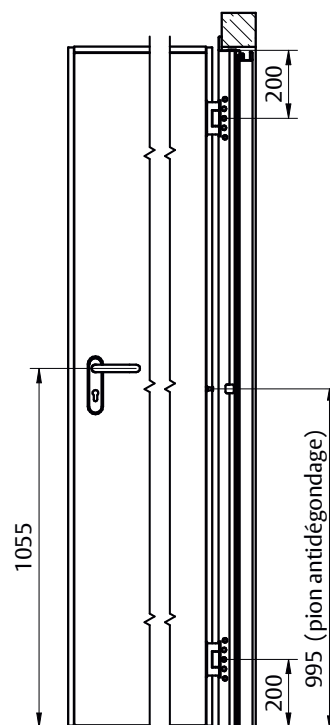
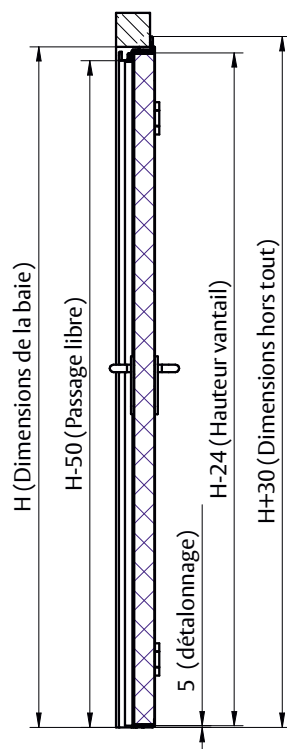
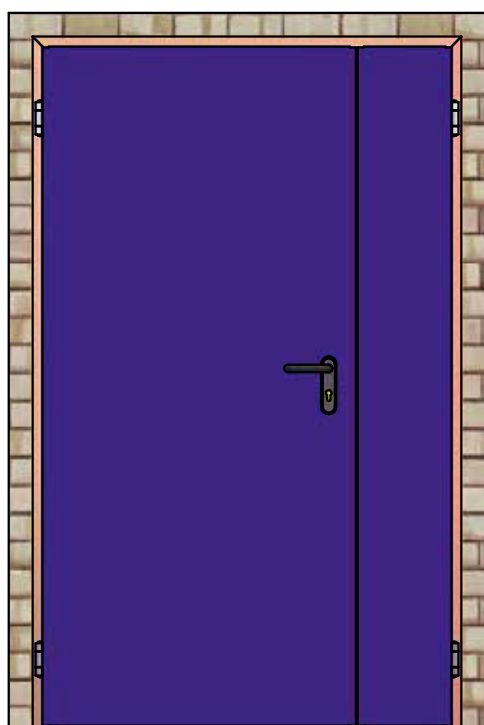


Blocs-portes battants ALPE à 1 vantail EI60 (CF 1H)

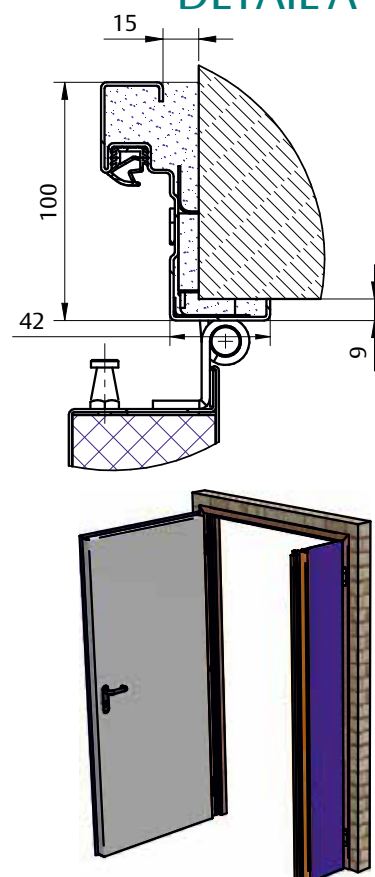
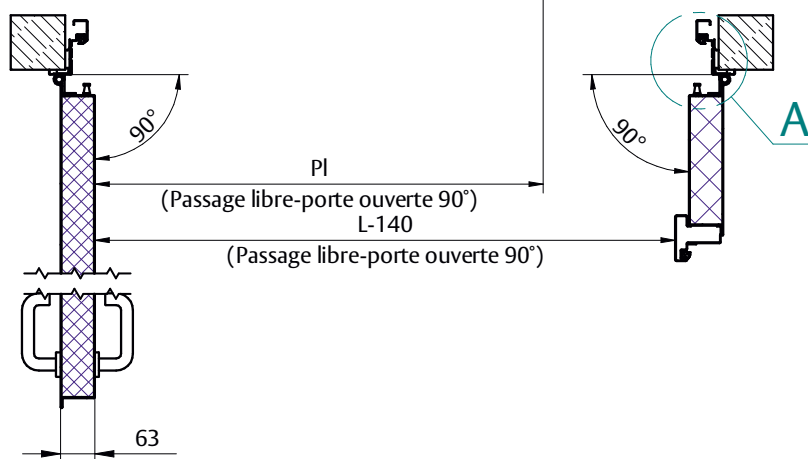
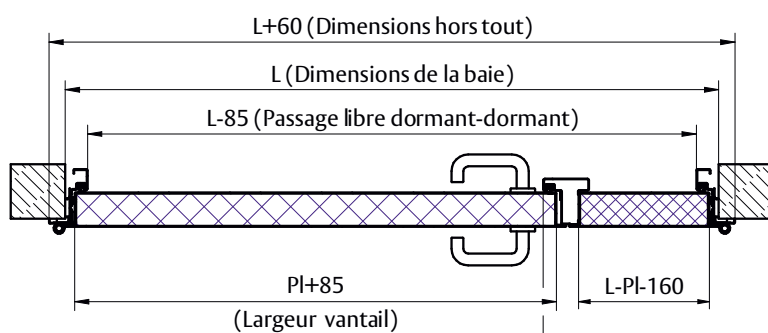
DORMANT D'ANGLE (STANDARD),
CHARNIERES 3D EN ACIER INOX



Blocs-portes battants ALPE à 2 vantaux EI60 (CF 1H) DORMANT D'ANGLE (STANDARD), CHARNIERES 3D EN ACIER INOX

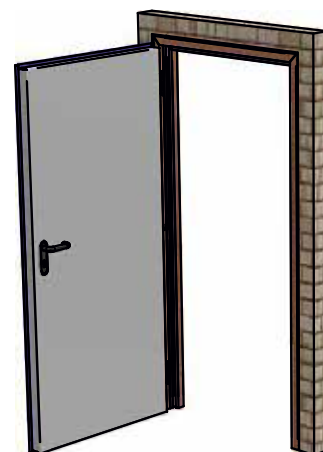
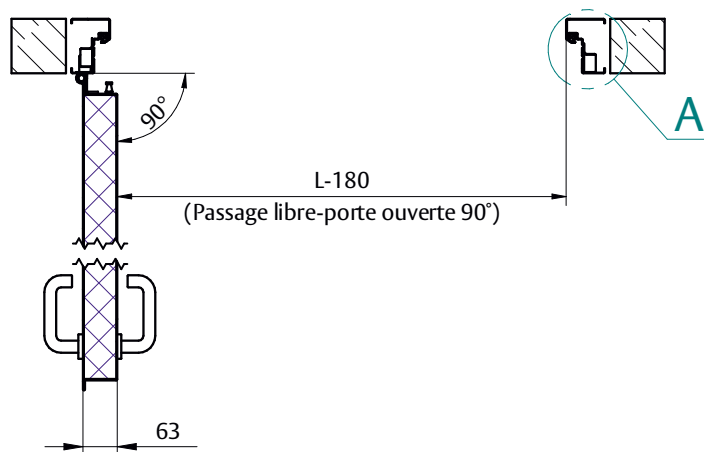
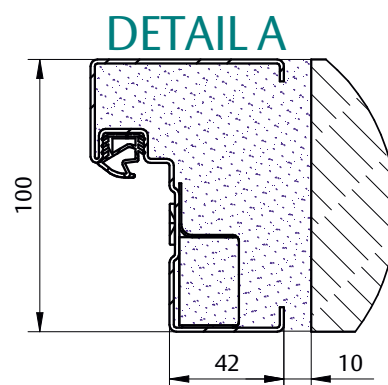
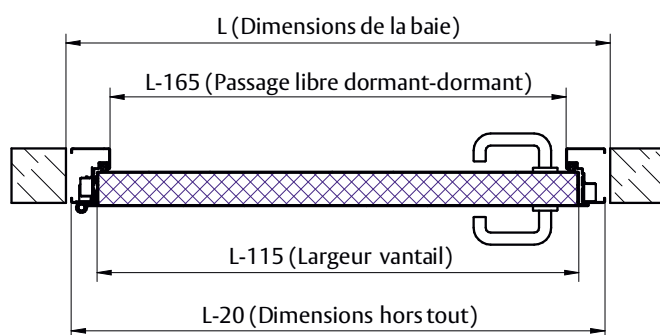
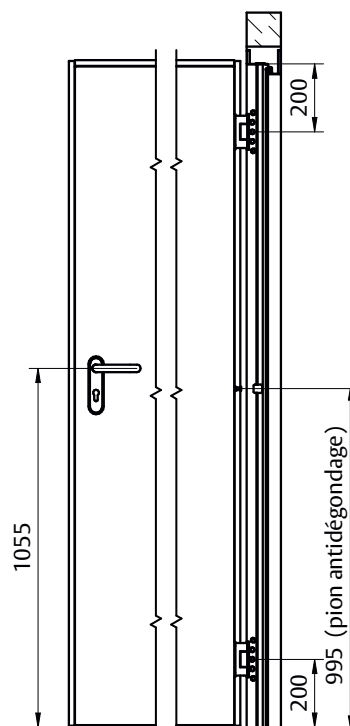
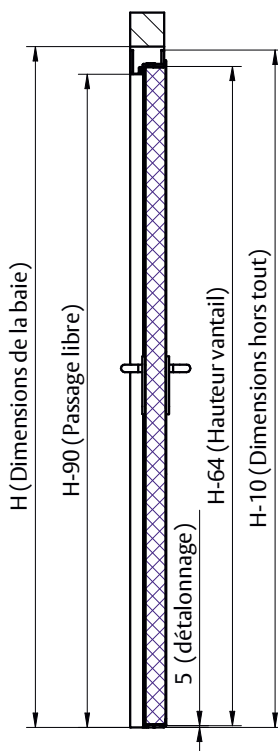
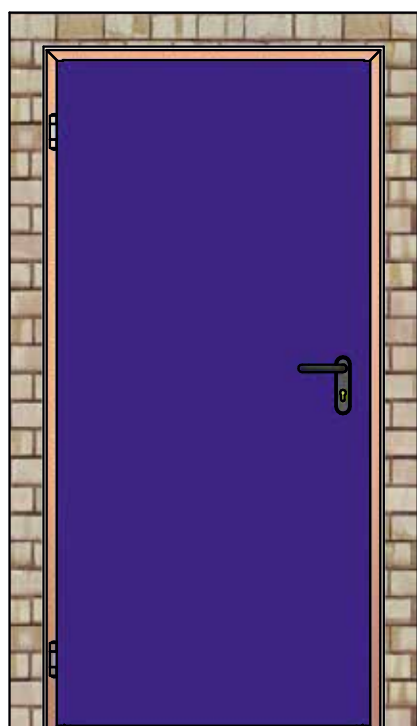


DETAIL A



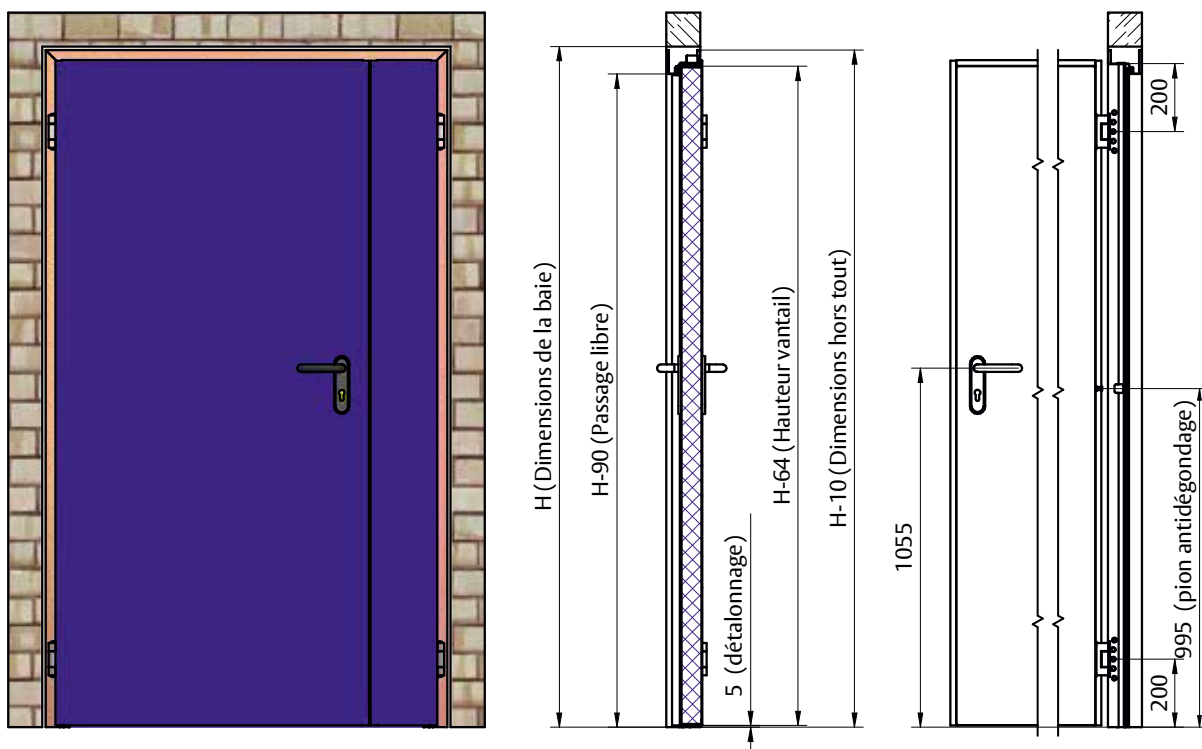
Blocs-portes battants ALPE à 1 vantail EI60 (CF 1H)

DORMANT INTERIEUR,
CHARNIERES 3D EN ACIER INOX

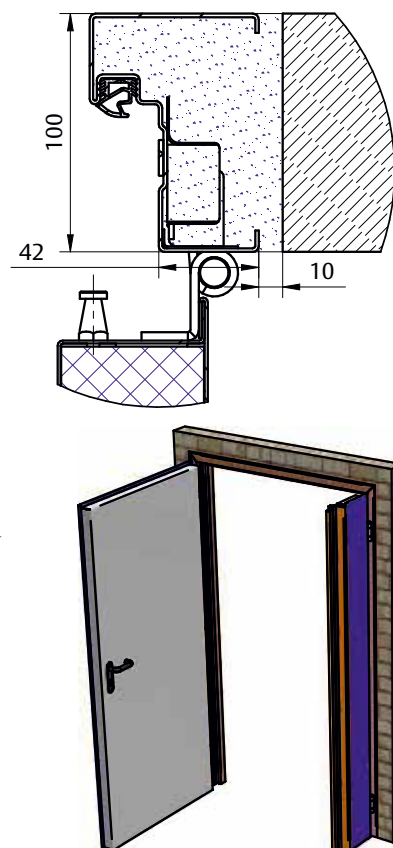
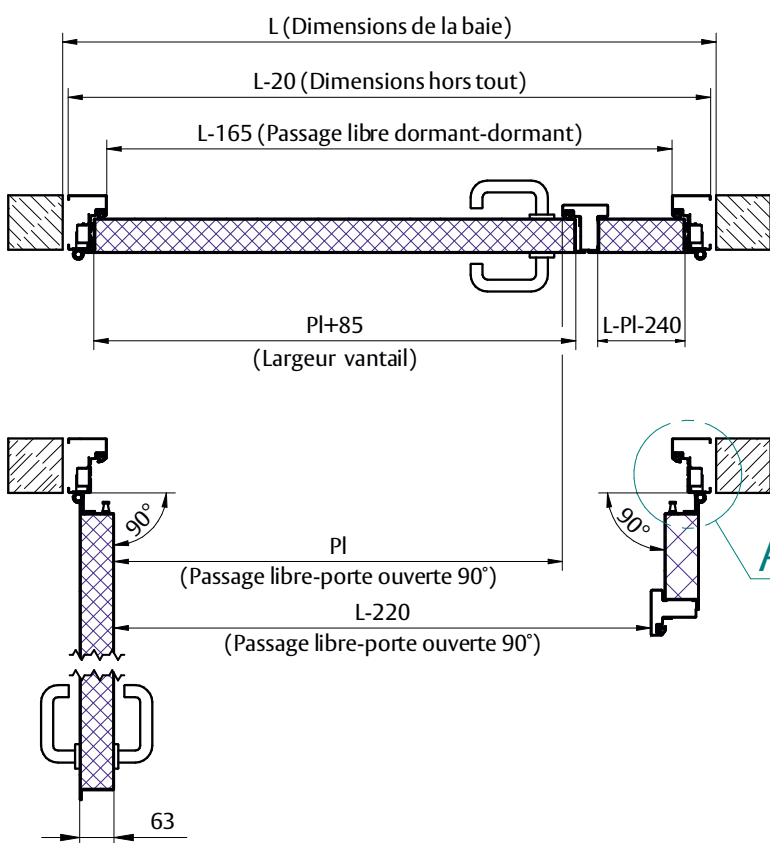


Blocs-portes battants ALPE à 2 vantaux EI60 (CF 1H)

DORMANT INTERIEUR,
CHARNIERES 3D EN ACIER INOX

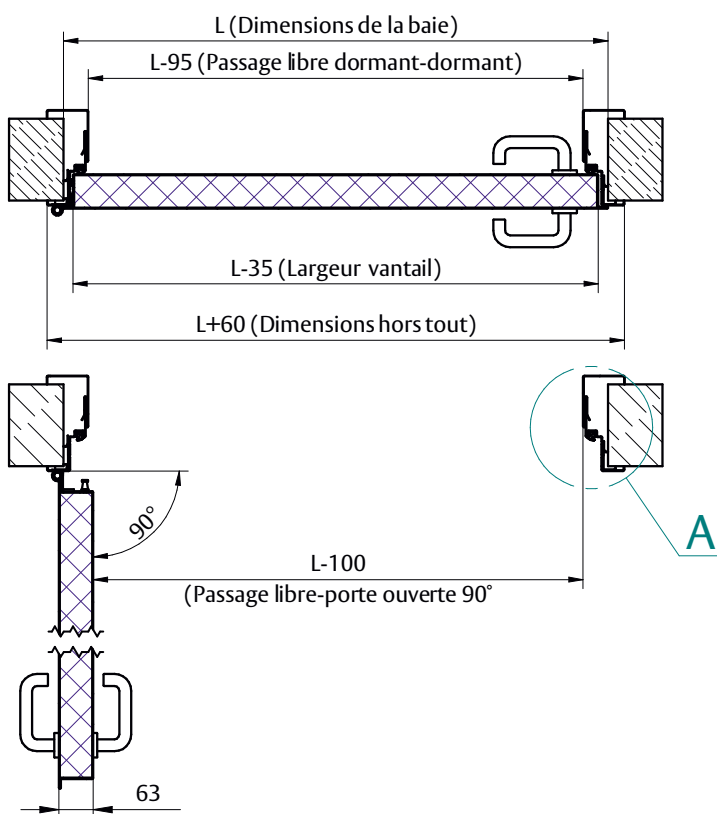
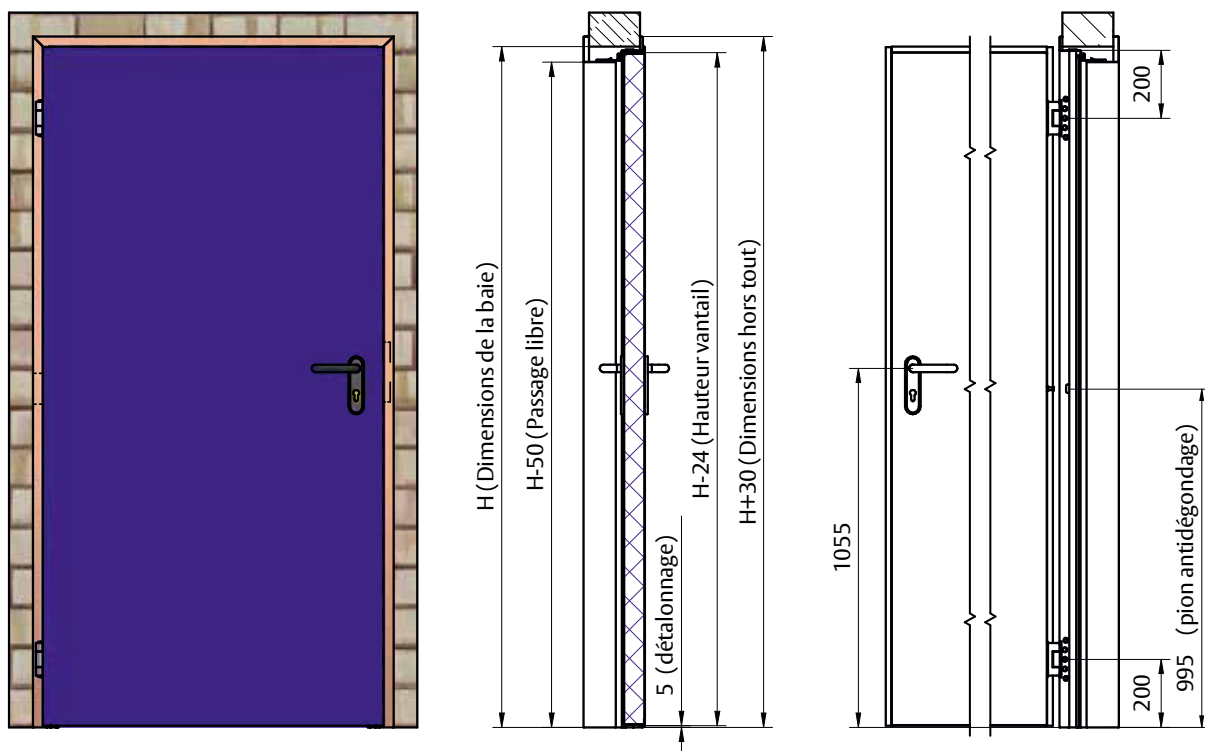


DETAIL A

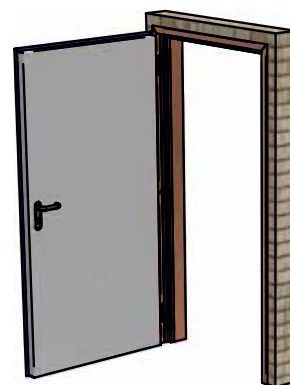
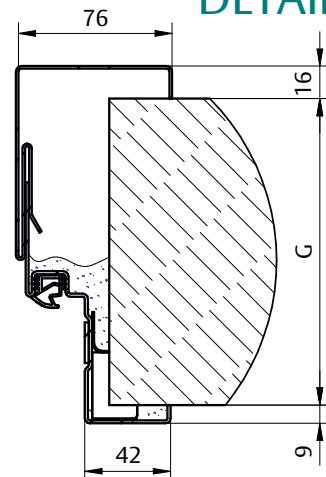


Blocs-portes battants ALPE à 1 vantail EI60 (CF 1H)

DORMANT ENVELOPPANT,
CHARNIERES 3D EN ACIER INOX

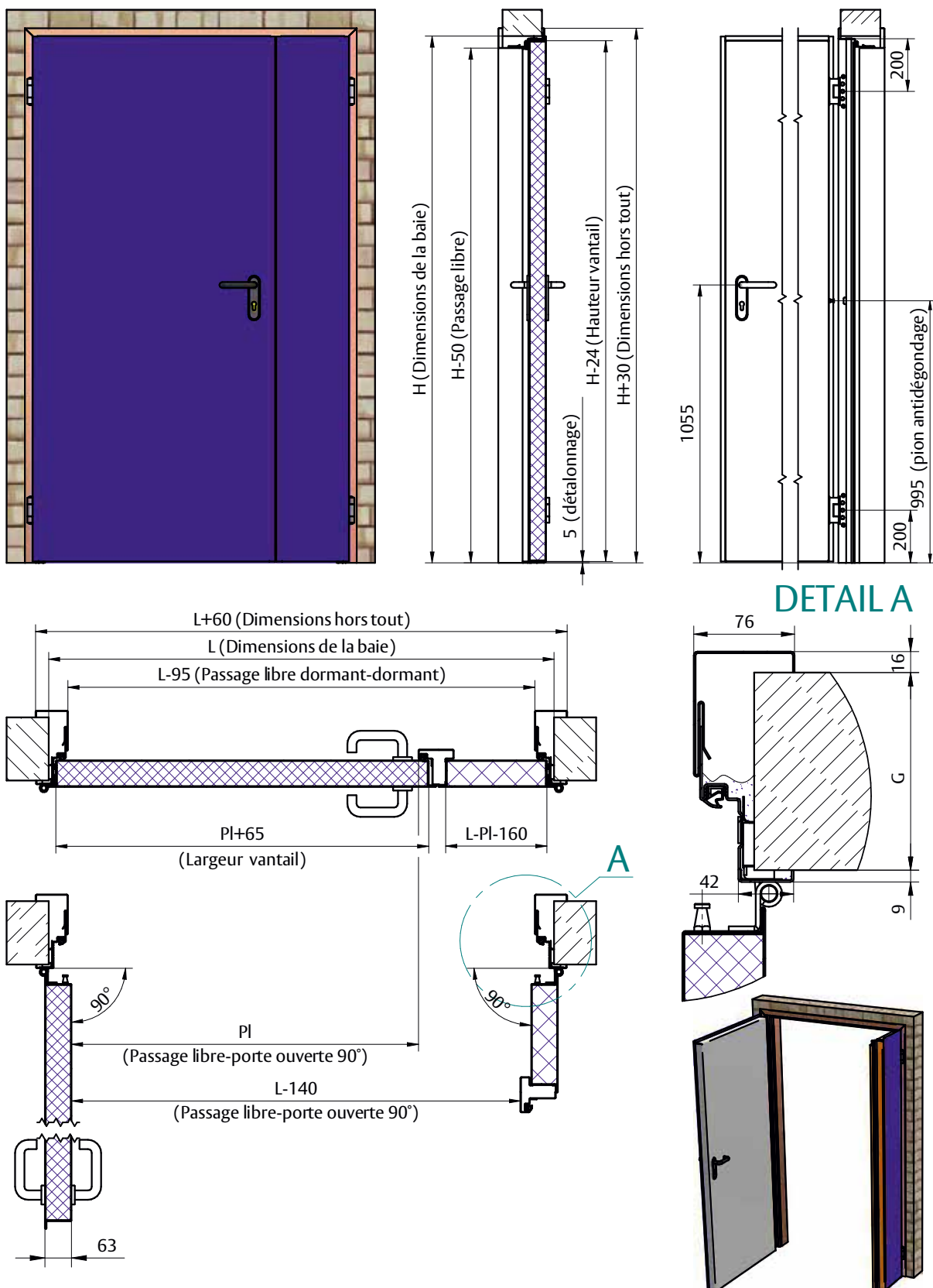


DETAIL A



Blocs-portes battants ALPE à 2 vantaux EI60 (CF 1H)

DORMANT ENVELOPPANT,
CHARNIERES 3D EN ACIER INOX



V. BLOCS-PORTES BATTANTS

ALPE EI120 (CF2H)

Blocs-portes battants ALPE à 1 vantail EI120 (CF 2H)

DORMANT D'ANGLE (STANDARD)

1.1. Caractéristiques générales

La production des blocs-portes battants ALPE EI 120 (CF 2H) se déroule sur la base d'une technologie qui consiste à lier les tôles des vantaux par pliage et rivetage. Cette solution garantit une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une surface finie parfaite des vantaux. L'âme du vantail est constituée de laine de roche de haute densité et de panneaux de placo-plâtre collés au parement en tôle 8/10, finition standard RAL 7035 mat. Le poids du vantail c'est environ 58 kg/m². L'épaisseur du vantail est égale à 76 mm. Le ferrage de la porte est assuré par trois charnières réglables en trois dimensions en acier inox. Les portes sont fabriquées en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque configuration. Pour protéger les portes durant le transport et le montage un film en plastique est appliqué sur la porte dès la fabrication terminée.

Dans la version STANDARD la porte est équipée de :

- serrure à mortaiser à un point de surêté
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- 2 pions anti-dégondage
- renfort ferme-porte
- joints intumescents : 2 x 20 mm sur le dormant, 2 x 30 mm sur le bord du vantail sauf la partie basse
- joint de butée

A la demande du client la porte peut être équipée de différents accessoires conformément au procès-verbal :

- béquille en inox ou en aluminium
- barre anti-panique en PVC, en inox, en aluminium
- serrure anti-panique encastrée à 1 point
- gâche électrique à émission et à rupture (placée au-dessus de la serrure principale)
- serrures électriques EL 560/561, 567, 520
- ferme porte en applique
- tôles prélaquées : RAL 9002, 9010, 9016, 7016, 7024
- toutes les couleurs de la palette RAL
- oculus carré, rectangulaire, rond
- kit extérieur : casquette + joint de seuil automatique ou seuil

1.2. Dormant de porte

Dans le STANDARD la porte est équipée du DORMANT D'ANGLE (en applique, type Z). Il est fabriqué en acier plié et galvanisé d'épaisseur

1,8 mm avec laquage RAL identique à celui du vantail. Le dormant est équipé d'un joint de butée et d'un joint intumescent de section de 20 x 2 mm. Le dormant doit être entièrement rempli des bandes de plaques de plâtre ou d'un mortier bâtard ou mortier de ciment ou mortier de plâtre.

1.3. Agréments

Ces portes métalliques disposent du procès-verbal de classement de résistance au feu établi par Efectis France. Tous nos procès-verbaux sont conformes aux normes européennes.

PV Efectis n° 14 – A – 229 + extensions

Dimensions de la baie pour dormant d'angle

	Minimales	Maximales
Largeur [mm]	602	1320*
Hauteur [mm]	1794	2751*

Pour les dimensions supérieures à 2600 mm, l'équipement à consulter avec le service commercial (épaisseur de la tôle, nombre de paumelles). Surface maximale du bloc - porte = 3,43m²

*Dimensions maximales pour les portes à 1 vantail Alpe SS 120-1 sans tôle interne pour les performances EI 120 et EI2 120

Sens du feu : recto-verso

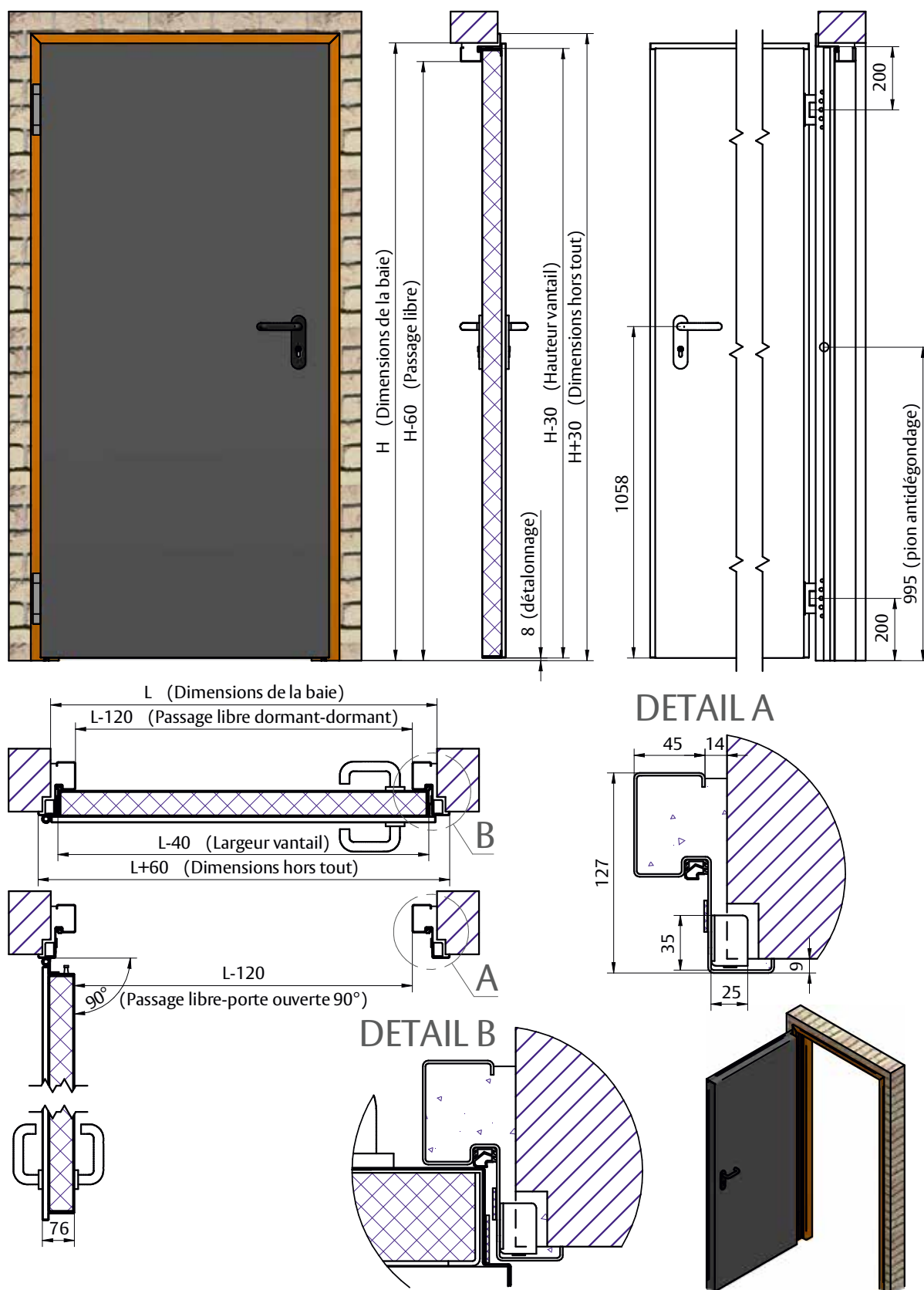
Coefficient thermique Ud = 1,1 W/m² K (PN-EN 14351-1+A1 : 2010)

Isolation acoustique en option - à consulter avec notre service commercial.

Blocs-portes battants ALPE à 1 vantail EI120 (CF 2H)

DORMANT D'ANGLE (STANDARD),

CHARNIERES 3D EN ACIER INOX (STANDARD)



Blocs-portes battants ALPE à 2 vantaux EI120 (CF 2H)

DORMANT D'ANGLE (STANDARD)

1.1. Caractéristiques générales

La production des blocs-portes battants ALPE EI 120 (CF 2H) se déroule sur la base d'une technologie qui consiste à lier les tôles des vantaux par pliage et rivetage. Cette solution garantit une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une surface finie parfaite des vantaux. L'âme du vantail est constituée de laine de roche de haute densité de panneaux de placo-plâtre collés au parement en tôle 8/10, finition standard RAL 7035 mat. Le poids du vantail c'est 58 kg/m². L'épaisseur du vantail est égale à 76 mm. Le ferrage de la porte est assuré par trois charnières réglables en trois dimensions en acier inox. Le vantail semi-fixe est prolongé par un plat de battement avec un joint intumescent de section 2 x 20 mm. Les portes sont fabriquées en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque configuration. Pour protéger les portes durant le transport et le montage un film en plastique est appliqué sur la porte dès la fabrication terminée.

Dans la version STANDARD la porte est équipée de :

- serrure à mortaiser à un point de surêté
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- 2 pions anti-dégondage par vantail
- renfort ferme-porte
- joints intumescents : 2 x 20 mm sur le dormant et le plat de battement, 2 x 30 mm sur le bord du vantail sauf la partie basse
- joint de butée
- crémone encastrée dans le vantail semi-fixe

A la demande du client la porte peut être équipée de différents accessoires conformément au procès-verbal :

- béquille en inox ou en aluminium
- barre anti-panique en PVC, en inox, en aluminium
- serrure anti-panique encastrée 1 point
- ferme-porte et sélecteur de fermeture
- gâche électrique à émission et à rupture (placée au-dessous de la serrure principale)
- serrures électriques ABLOY EL 560/561, 567, 520
- tôles prélaquées : RAL 9002, 9010, 9016, 7016, 7024
- toutes les couleurs de la palette RAL
- oculus carré, rectangulaire, rond
- kit extérieur : casquette + joint de seuil automatique ou seuil

1.2. Dormant de porte

Dans le STANDARD la porte est équipée du DORMANT D'ANGLE (en applique, type Z). Il est fabriqué en acier plié et galvanisé d'épaisseur 1,8 mm avec laquage RAL identique à celui du vantail. Le dormant est équipé d'un joint de butée et d'un joint intumescent de section de 20 x 2 mm. Le dormant doit être entièrement rempli des bandes de plaques de plâtre ou d'un mortier bâtard ou mortier de ciment ou mortier de plâtre.

1.3. Agréments

Ces portes métalliques disposent du procès-verbal de classement de résistance au feu établi par Efectis France. Tous nos procès-verbaux sont conformes aux normes européennes.

PV Efectis n° 14 – A – 229 + extensions

Dimensions de la baie pour dormant d'angle

	Minimales	Maximales
Largeur [mm]	1204	2400*
Hauteur [mm]	1794	2392

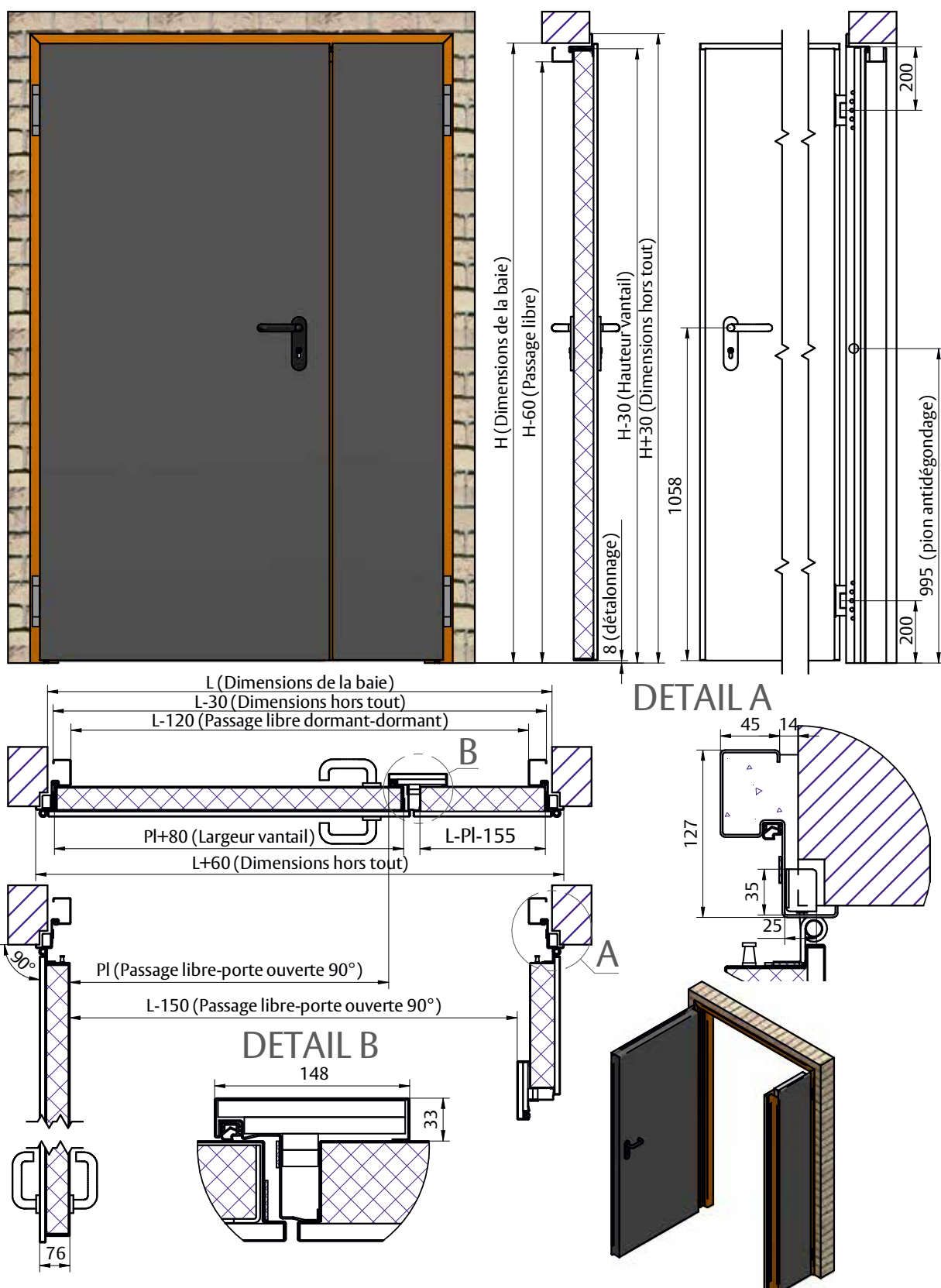
* Porte à 2 vantaux égaux

Sens du feu : recto-verso

Coefficient thermique $U_d = 1,4 \text{ W/m}^2 \text{ K}$
(PN-EN 14351-1+A1 : 2010)

Isolation acoustique en option - à consulter avec notre service commercial.

Blocs-portes battants ALPE à 2 vantaux EI120 (CF 2H) DORMANT D'ANGLE (STANDARD), CHARNIERES 3D EN ACIER INOX (STANDARD)



Blocs-portes battants ALPE à 1 vantail EI 120 (CF 2H)

DORMANT INTERIEUR

1.1. Caractéristiques générales

La production des blocs-portes battants ALPE EI 120 (CF 2H) se déroule sur la base d'une technologie qui consiste à lier les tôles des vantaux par pliage et rivetage. Cette solution garantit une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une surface finie parfaite des vantaux. L'âme du vantail est constituée de laine de roche de haute densité et de panneaux de placo-plâtre collés au parement en tôle 8/10, finition standard RAL 7035 mat. Le poids du vantail c'est environ 58 kg/m². L'épaisseur du vantail est égale à 76 mm. Le ferrage de la porte est assuré par trois charnières réglables en trois dimensions en acier inox. Les portes sont fabriquées en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque configuration. Pour protéger les portes durant le transport et le montage un film en plastique est appliqué sur la porte dès la fabrication terminée.

Dans la version STANDARD la porte est équipée de :

- serrure à mortaiser à un point de surêté
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- 2 pions anti-dégondage
- renfort ferme-porte
- joints intumescents: 2 x 20 mm sur le dormant, 2 x 30 mm sur le bord du vantail sauf la partie basse
- joint de butée

A la demande du client la porte peut être équipée de différents accessoires conformément au procès-verbal :

- béquille en inox ou en aluminium
- barre anti-panique en PVC, en inox, en aluminium
- serrure anti-panique encastrée à 1 point
- gâche électrique à émission et à rupture (placée au-dessus de la serrure principale)
- serrures électriques EL 560/561, 567, 520
- ferme porte en applique
- tôles prélaquées : RAL 9002, 9010, 9016, 7016, 7024
- toutes les couleurs de la palette RAL
- oculus carré, rectangulaire, rond
- kit extérieur : casquette + joint de seuil automatique ou seuil

1.2. Dormant de porte

La porte peut être équipée du DORMANT INTERIEUR (pose en tunnel). Il est fabriqué en acier

plié et galvanisé d'épaisseur 1,8 mm avec laquage RAL identique à celui du vantail.

Le dormant est équipé d'un joint de butée et d'un joint intumescent de section de 20 x 2 mm.

Le dormant doit être entièrement rempli des bandes de plaques de plâtre ou d'un mortier bâtard ou mortier de ciment ou mortier de plâtre.

1.3. Agréments

Ces portes métalliques disposent du procès-verbal de classement de résistance au feu établi par Efectis France. Tous nos procès-verbaux sont conformes aux normes européennes.

PV Efectis n° 14 – A – 229 + extensions

Dimensions de la baie pour dormant intérieur

	Minimales	Maximales
Largeur [mm]	682	1400*
Hauteur [mm]	1834	2791*

*Dimensions maximales pour les portes à 1 vantail Alpe Ss-120-1 sans tôle interne pour performances EI20 et EI2 120

Pour les dimensions supérieures à 2600 mm, l'équipement à consulter avec le service commercial (épaisseur de la tôle, nombre de paumelles).
Surface maximale du bloc-porte : 3,43 m²

Sens du feu : recto-verso

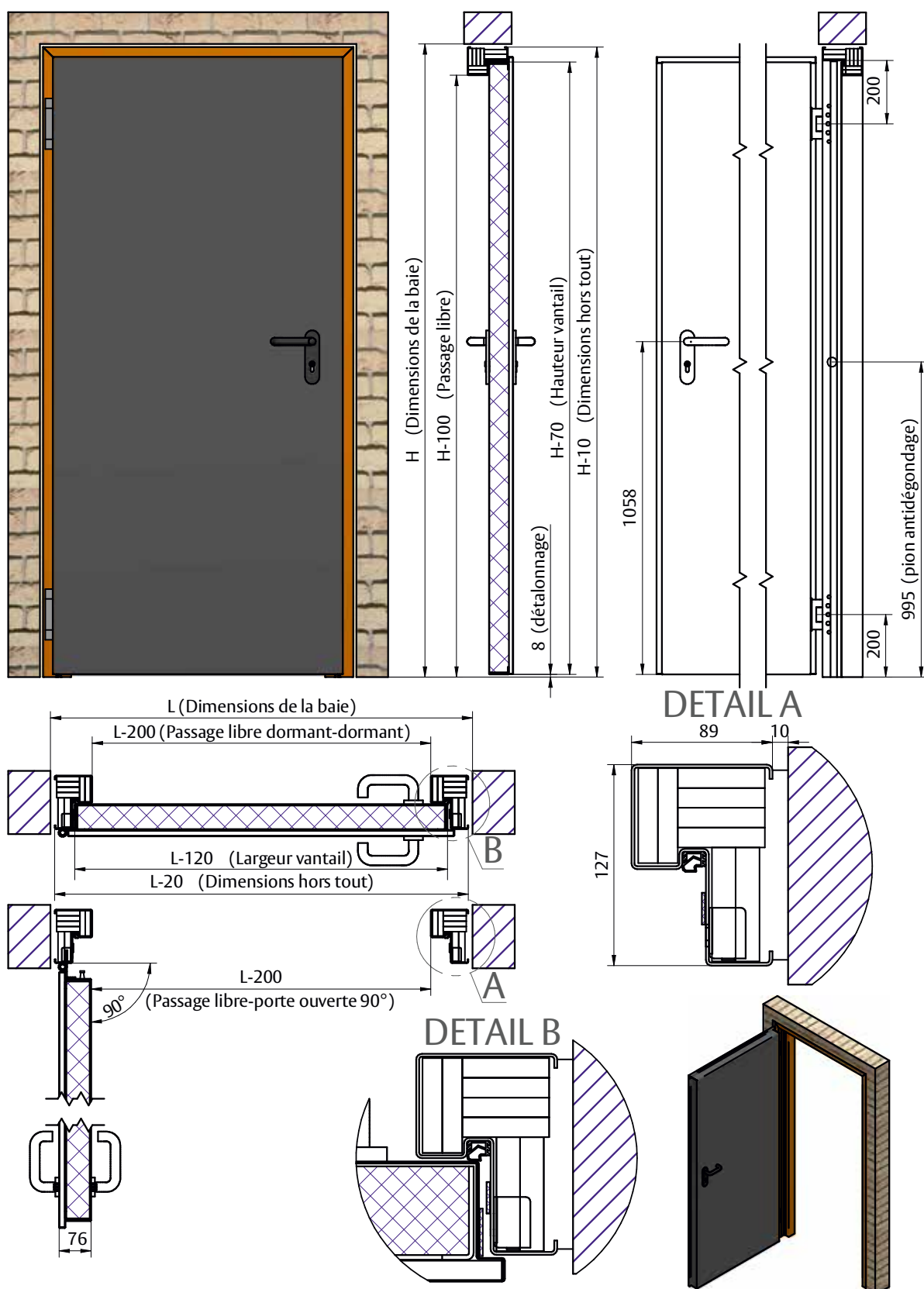
Coefficient thermique Ud = 1,1 W/m² K
(PN-EN 14351-1+A1 : 2010)

Isolation acoustique en option - à consulter avec notre service commercial.

Blocs-portes battants ALPE à 1 vantail EI120 (CF 2H)

DORMANT INTERIEUR,

CHARNIERES 3D EN ACIER INOX (STANDARD)



Blocs-portes battants ALPE à 2 vantaux EI 120 (CF 2H)

DORMANT INTERIEUR

1.1. Caractéristiques générales

La production des blocs-portes battants ALPE EI120 (CF 2H) se déroule sur la base d'une technologie qui consiste à lier les tôles des vantaux par pliage et rivetage. Cette solution garantit une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une surface finie parfaite des vantaux. L'âme du vantail est constituée de laine de roche de haute densité de panneaux de placo-plâtre collés au parement en tôle 8/10, finition standard RAL 7035 mat. Le poids du vantail c'est 58 kg/m². L'épaisseur du vantail est égale à 76 mm. Le ferrage de la porte est assuré par trois charnières réglables en trois dimensions en acier inox. Le vantail semi-fixe est prolongé par un plat de battement avec un joint intumescent de section 2 x 20 mm. Les portes sont fabriquées en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque configuration. Pour protéger les portes durant le transport et le montage un film en plastique est appliqué sur la porte dès la fabrication terminée.

Dans la version STANDARD la porte est équipée de :

- serrure à mortaiser à un point de surêté
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- 2 pions anti-dégondage par vantail
- renfort ferme-porte
- joints intumescents : 2 x 20 mm sur le dormant et le plat de battement, 2 x 30 mm sur le bord du vantail sauf la partie basse
- joint de butée
- crémone encastrée dans le vantail semi-fixe

A la demande du client la porte peut être équipée de différents accessoires conformément au procès-verbal :

- béquille en inox ou en aluminium
- barre anti-panique en PVC, en inox, en aluminium
- serrure anti-panique encastrée à 1 point
- ferme-porte et sélecteur de fermeture
- gâche électrique à émission et à rupture (placée au-dessus de la serrure principale)
- serrures électriques EL 560/561, 567, 520
- ferme porte en applique
- tôles prélaquées : RAL 9002, 9010, 9016, 7016, 7024
- toutes les couleurs de la palette RAL
- oculus carré, rectangulaire, rond
- kit extérieur : casquette + joint de seuil automatique ou seuil

1.2. Dormant de porte

La porte peut être équipée du DORMANT INTERIEUR (pose en tunnel). Il est fabriqué en acier plié et galvanisé d'épaisseur 1,8 mm avec laquage RAL identique à celui du vantail. Le dormant est équipé d'un joint de butée et d'un joint intumescent de section de 20 x 2 mm. Le dormant doit être entièrement rempli des bandes de plaques de plâtre ou d'un mortier bâtard ou mortier de ciment ou mortier de plâtre.

1.3. Agréments

Ces portes métalliques disposent du procès-verbal de classement de résistance au feu établi par Efectis France. Tous nos procès-verbaux sont conformes aux normes européennes.

PV Efectis n° 14 – A – 229 + extensions

Dimensions de la baie pour dormant intérieur

	Minimales	Maximales
Largeur [mm]	1284	2 480*
Hauteur [mm]	1834	2532

* porte à deux vantaux égaux

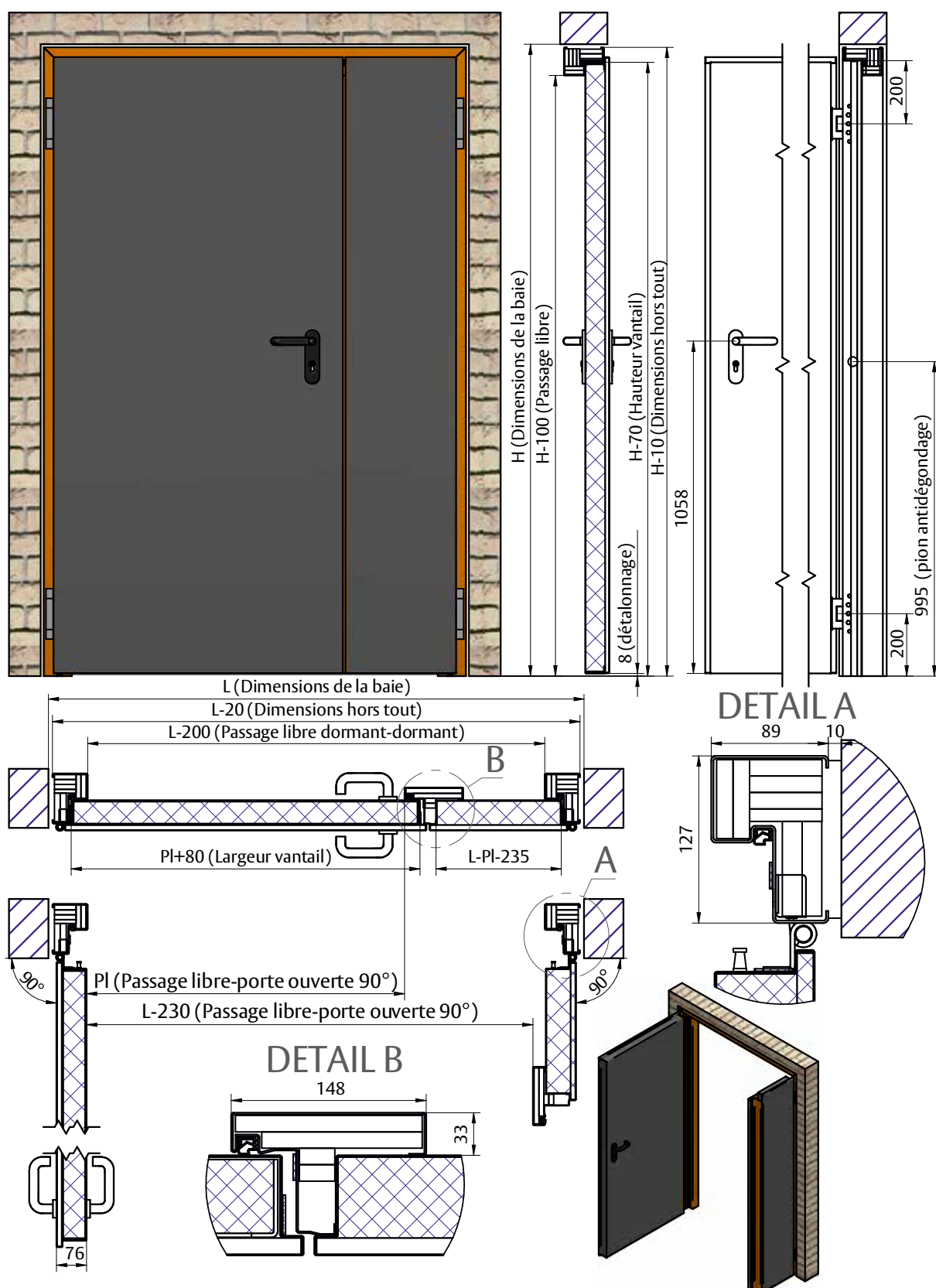
Sens du feu : recto-verso

Coefficient thermique $U_d = 1,4 \text{ W/m}^2 \text{ K}$
(PN-EN 14351-1+A1 : 2010)

Isolation acoustique en option - à consulter avec notre service commercial.

Blocs-portes battants ALPE à 2 vantaux EI120 (CF 2H)

DORMANT INTERIEUR,
CHARNIERES 3D EN ACIER INOX (STANDARD)



Blocs-portes battants ALPE à 1 vantail EI 120 (CF 2H)

DORMANT ENVELOPPANT

1.1. Caractéristiques générales

La production des blocs-portes battants ALPE EI 120 (CF 2H) se déroule sur la base d'une technologie qui consiste à lier les tôles des vantaux par pliage et rivetage. Cette solution garantit une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une surface finie parfaite des vantaux. L'âme du vantail est constituée de laine de roche de haute densité et de panneaux de placo-plâtre collés au parement en tôle 8/10, finition standard RAL 7035 mat. Le poids du vantail c'est environ 58 kg/m². L'épaisseur du vantail est égale à 76 mm. Le ferrage de la porte est assuré par trois charnières réglables en trois dimensions en acier inox. Les portes sont fabriquées en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque configuration. Pour protéger les portes durant le transport et le montage un film en plastique est appliqué sur la porte dès la fabrication terminée.

Dans la version STANDARD la porte est équipée de :

- serrure à mortaiser à un point de surêté
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- 2 pions anti-dégondage
- renfort ferme-porte
- joints intumescents : 2 x 20 mm sur le dormant, 2 x 30 mm sur le bord du vantail sauf la partie basse
- joint de butée

A la demande du client la porte peut être équipée de différents accessoires conformément au procès-verbal :

- béquille en inox ou en aluminium
- barre anti-panique en PVC, en inox, en aluminium
- serrure anti-panique encastrée à 1 point
- gâche électrique à émission et à rupture (placée au-dessus de la serrure principale)
- serrures électriques EL 560/561, 567, 520
- ferme porte en applique
- tôles prélaquées : RAL 9002, 9010, 9016, 7016, 7024
- toutes les couleurs de la palette RAL
- kit extérieur : casquette + joint de seuil automatique ou seuil
- oculus carré, rectangulaire, rond

1.2. Dormant de porte

La porte peut être équipée du DORMANT ENVELOPPANT (enrobant) qui recouvre le mur. Il est fabriqué en acier plié et galvanisé d'épaisseur

1,8 mm avec laquage RAL identique à celui du vantail. Le dormant est équipé d'un joint de butée et d'un joint intumescent de section de 20 x 2 mm placé. Le dormant doit être entièrement rempli des bandes de plaques de plâtre ou d'un mortier bâtard ou mortier de ciment ou mortier de plâtre.

1.3. Agréments

Ces portes métalliques disposent du procès-verbal de classement de résistance au feu établi par Efectis France. Tous nos procès-verbaux sont conformes aux normes européennes.

PV Efectis n° 14-A-229 + extensions

Dimensions de la baie pour dormant enveloppant

	Minimales	Maximales
Largeur [mm]	602	1320*
Hauteur [mm]	1794	2751*

Pour les dimensions supérieures à 2600mm, l'équipement à consulter avec le service commercial (épaisseur de la tôle, nombre de paumelles).

Surface maximale du bloc -porte : 3,43m²

*Dimensions maximales pour les portes à 1 vantail Alpe SS 120-1 sans tôle interne pour les performances EI20 et EI2 120

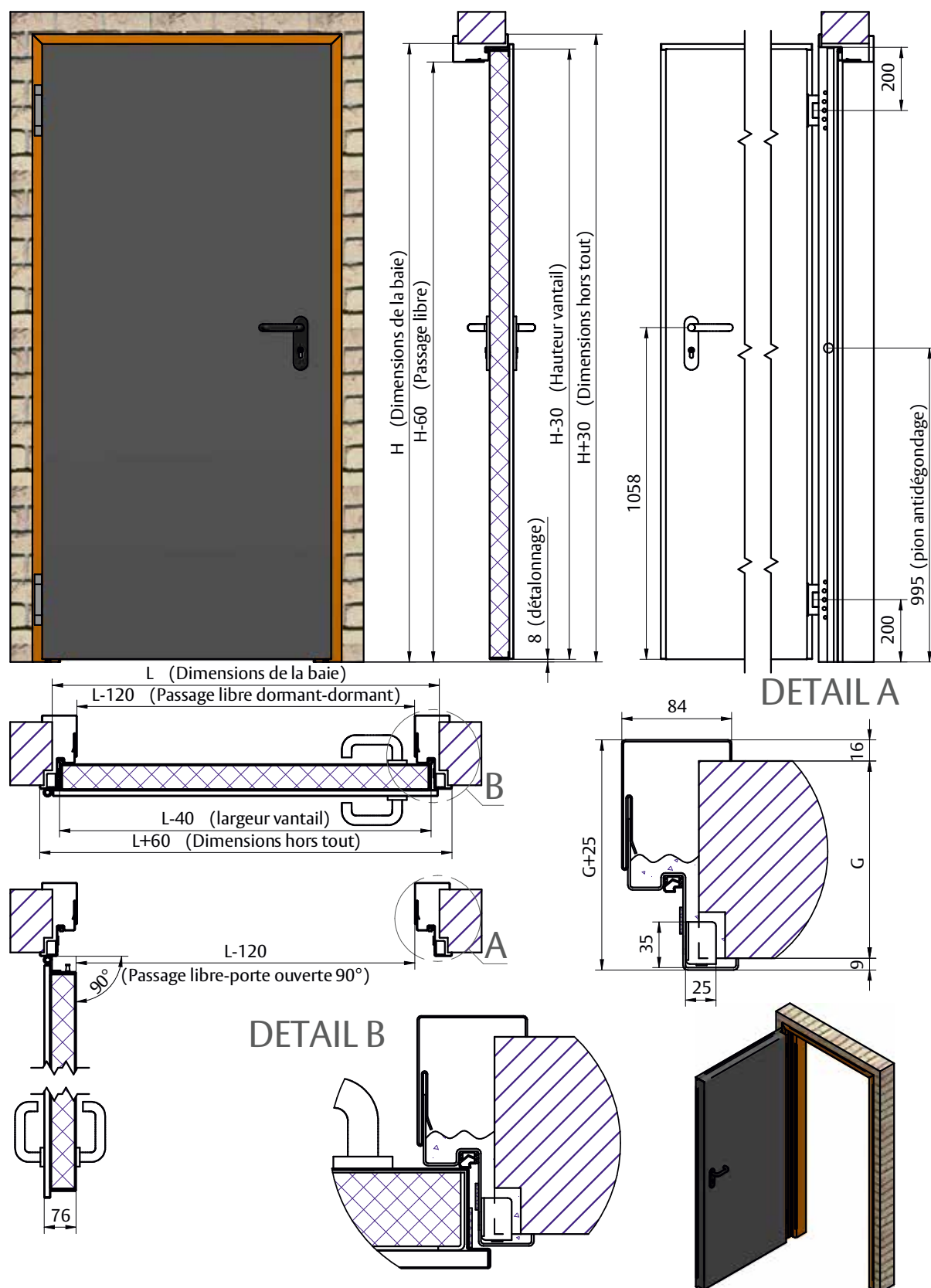
Sens du feu : recto-verso

Coefficient thermique $U_d = 1,1 \text{ W/m}^2 \text{ K}$ (PN-EN 14351-1+A1 : 2010)

Isolation acoustique en option - à consulter avec notre service commercial.

Blocs-portes battants ALPE à 1 vantail EI120 (CF 2H)

DORMANT ENVELOPPANT,
CHARNIERES 3D EN ACIER INOX (STANDARD)



Blocs-portes battants ALPE à 2 vantaux EI 120 (CF 2H)

DORMANT ENVELOPPANT

1.1. Caractéristiques générales

La production des blocs-portes battants ALPE EI 120 (CF 2H) se déroule sur la base d'une technologie qui consiste à lier les tôles des vantaux par pliage et rivetage. Cette solution garantit une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une surface finie parfaite des vantaux. L'âme du vantail est constituée de laine de roche de haute densité de panneaux de placo-plâtre collés au parement en tôle 8/10, finition standard RAL 7035 mat. Le poids du vantail c'est 58 kg/m². L'épaisseur du vantail est égale à 76 mm. Le ferrage de la porte est assuré par trois charnières réglables en trois dimensions en acier inox. Le vantail semi-fixe est prolongé par un plat de battement avec un joint intumescent de section 2 x 20 mm. Les portes sont fabriquées en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque configuration. Pour protéger les portes durant le transport et le montage un film en plastique est appliqué sur la porte dès la fabrication terminée.

Dans la version STANDARD la porte est équipée de :

- serrure à mortaiser à un point de surrêté
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- 2 pions anti-dégondage par vantail
- renfort ferme-porte
- joints intumescents : 2 x 20 mm sur le dormant et le plat de battement, 2 x 30 mm sur le bord du vantail sauf la partie basse
- joint de butée
- crémone encastrée dans le vantail semi-fixe

A la demande du client la porte peut être équipée de différents accessoires conformément au procès-verbal :

- béquille en inox ou en aluminium
- barre anti-panique en PVC, en inox, en aluminium
- serrure anti-panique encastrée 1 point
- ferme-porte et sélecteur de fermeture
- gâche électrique à émission et à rupture (placée au-dessus de la serrure principale)
- serrures électriques EL 560/561, 567, 520
- tôles prélaquées : RAL 9002, 9010, 9016, 7016, 7024
- toutes les couleurs de la palette RAL
- oculus carré, rectangulaire, rond
- kit extérieur : casquette + joint de seuil automatique ou seuil
- oculus carré, rectangulaire, rond
- kit extérieur : casquette + joint de seuil

automatique ou seuil

1.2. Dormant de porte

La porte peut être équipée du DORMANT ENVELOPPANT (ENROBANT) qui recouvre le mur. Il est fabriqué en acier plié et galvanisé d'épaisseur 1,8 mm avec laquage RAL identique à celui du vantail. Le dormant est équipé d'un joint de butée et d'un joint intumescent de section de 20 x 2 mm. Le dormant doit être entièrement rempli des bandes de plaques de plâtre ou d'un mortier bâtard ou mortier de ciment ou mortier de plâtre.

1.3. Agréments

Ces portes métalliques disposent du procès-verbal de classement de résistance au feu établi par Efectis France. Tous nos procès-verbaux sont conformes aux normes européennes.

PV Efectis n° 14-A-229 + extensions

Dimensions de la baie pour dormant enveloppant

	Minimales	Maximales
Largeur [mm]	1204	2 400*
Hauteur [mm]	1794	2392

* porte à deux vantaux égaux

Sens du feu : recto-verso

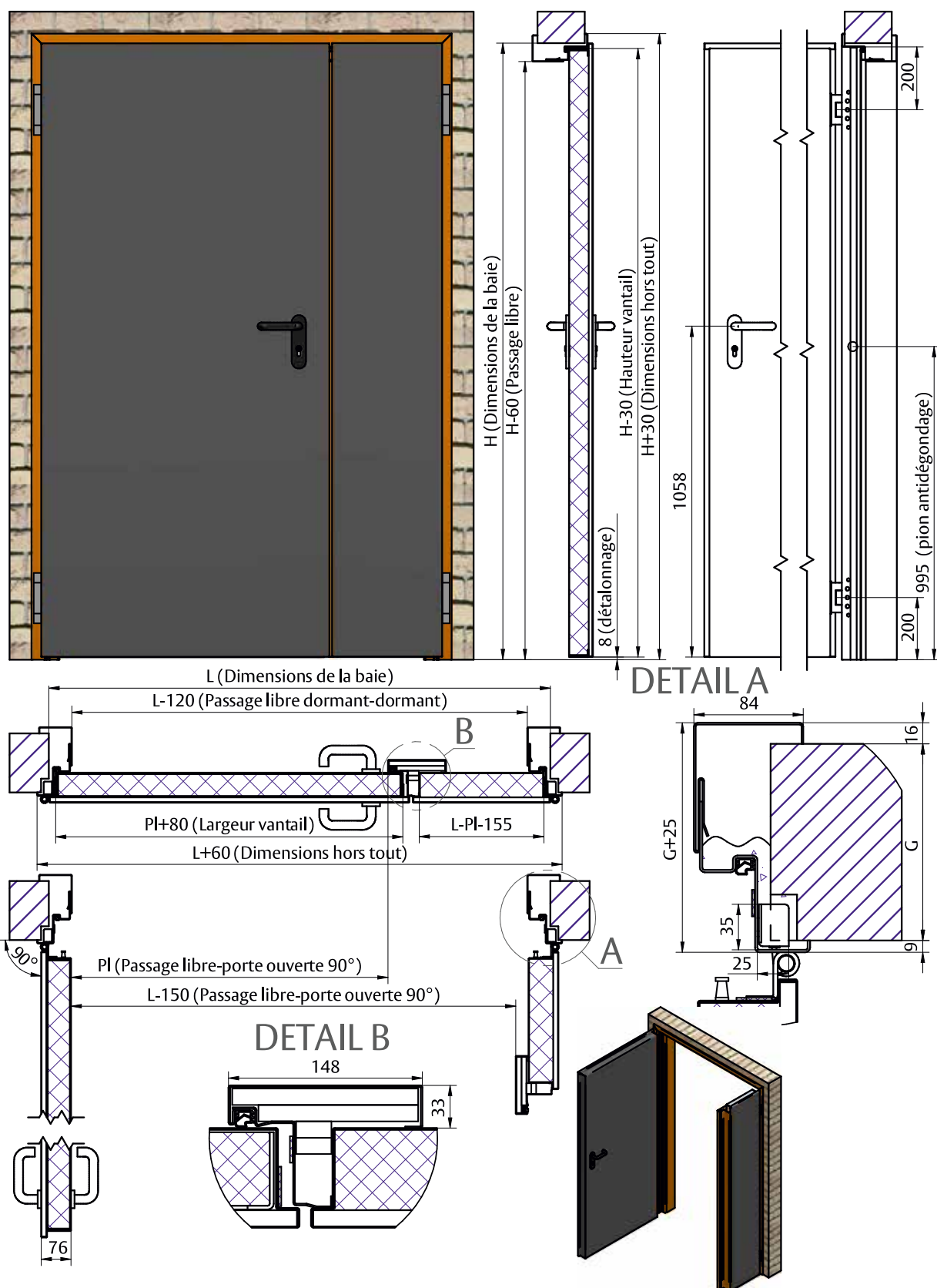
Coefficient thermique $U_d = 1,4 \text{ W/m}^2 \text{ K}$
(PN-EN 14351-1+A1 : 2010)

Isolation acoustique en option - à consulter avec notre service commercial.

Blocs-portes battants ALPE à 2 vantaux EI120 (CF 2H)

DORMANT ENVELOPPANT,

CHARNIERES 3D EN ACIER INOX (STANDARD)



VI. BLOCS-PORTES BATTANTS

ALPE W NON COUPE-FEU

Blocs-portes battants ALPE W à 2 vantaux non coupe-feu

DORMANT D'ANGLE

1.1. Caractéristiques générales

La production des blocs-portes battants ALPE W NON COUPE-FEU se déroule sur la base d'une technologie qui consiste à lier les tôles des vantaux par pliage et rivetage. Cette solution garantit une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une surface finie parfaite des vantaux. L'âme du vantail est constituée de laine de roche de haute densité collée au parement en tôle 8/10, finition standard RAL 7035 mat. Le poids du vantail c'est 45 kg/m². L'épaisseur du vantail est égale à 63 mm. Le ferrage de la porte est assuré par quatre charnières réglables en trois dimensions en acier inox. Si la hauteur de la baie dépasse 3000 mm, une cinquième charnière est appliquée. Le vantail semi-fixe est prolongé par un plat de battement. Les portes sont fabriquées en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque configuration. Pour protéger les portes durant le transport et le montage un film en plastique est appliqué sur la porte dès la fabrication terminée.

Dans la version STANDARD la porte est équipée de :

- serrure à mortaiser à un point de sûreté
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- 2 pions anti-dégondage par vantail
- renfort ferme-porte
- joint de butée
- crémone encastrée dans le vantail semi-fixe

A la demande du client la porte peut être équipée de différents accessoires conformément au procès-verbal :

- quincaillerie en inox ou en aluminium
- barre anti-panique en PVC, en inox, en aluminium
- serrure à un bec de cane à deux points de sûreté
- serrure anti-panique encastrée 1 ou 2 points
- fermeture anti-panique en applique
- ferme-porte et sélecteur de fermeture
- gâche électrique à émission et à rupture
- serrures électriques EL 560/561, 566/567, 520
- tôles prélaquées : RAL 9002, 9010, 9016, 7016, 7024
- toutes les couleurs de la palette RAL
- kit extérieur : casquette + joint de seuil automatique ou seuil
- parement en tôle 15/10
- contact de position
- oculus carré, rectangulaire, rond
- judas panoramique
- plaque de protection en acier inox

- grille de ventilation
- bâton de maréchal
- pose en reprise de doublage

1.2. Dormant de porte

La porte peut être équipée du DORMANT D'ANGLE (pose en applique, type Z). Il est fabriqué en acier plié et galvanisé d'épaisseur 1,5 mm avec laquage RAL identique à celui du vantail. Le dormant est équipé d'un joint de butée.

Dimensions de la baie pour dormant d'angle

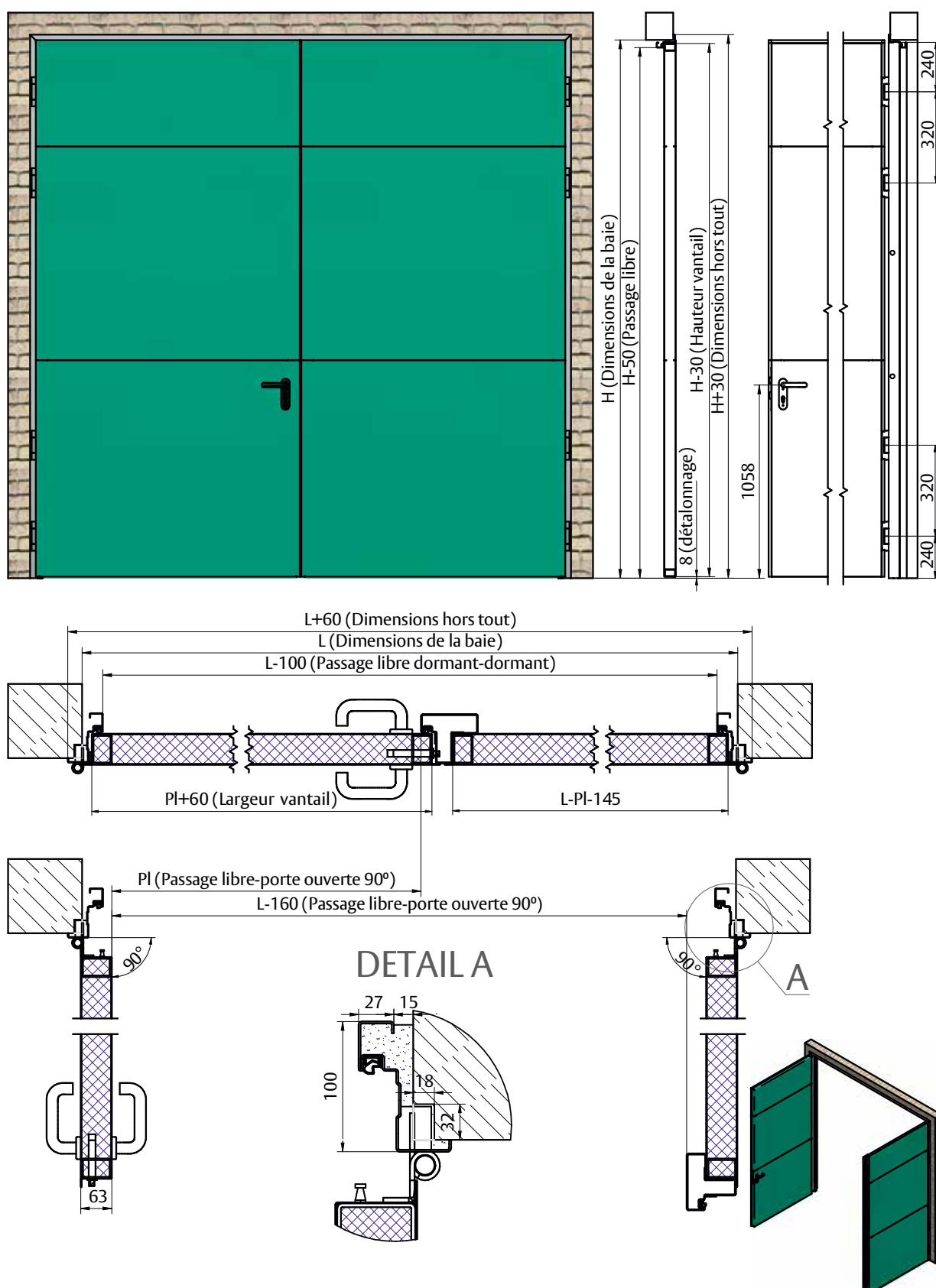
	Minimales	Maximales
Largeur [mm]	2214	4884
Hauteur [mm]	2438	4842

Coefficient thermique $U_d = 1,5 \text{ W/m}^2 \text{ K}$
(PN-EN 14351-1+A1 : 2010)

Blocs-portes battants ALPE W à 2 vantaux non coupe-feu

DORMANT D'ANGLE,

CHARNIERES 3D EN ACIER INOX (STANDARD)



Blocs-portes battants ALPE W à 2 vantaux non coupe-feu

DORMANT INTERIEUR (STANDARD)

1.1. Caractéristiques générales

La production des blocs-portes battants ALPE W NON COUPE-FEU se déroule sur la base d'une technologie qui consiste à lier les tôles des vantaux par pliage et rivetage. Cette solution garantit une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une surface finie parfaite des vantaux. L'âme du vantail est constituée de laine de roche de haute densité collée au parement en tôle 8/10, finition standard RAL 7035 mat. Le poids du vantail c'est 45 kg/m². L'épaisseur du vantail est égale à 63 mm. Le ferrage de la porte est assuré par quatre charnières réglables en trois dimensions en acier inox. Si la hauteur de la baie dépasse 3000 mm, une cinquième charnière est appliquée. Le vantail semi-fixe est prolongé par un plat de battement. Les portes sont fabriquées en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque configuration. Pour protéger les portes durant le transport et le montage un film en plastique est appliqué sur la porte dès la fabrication terminée.

Dans la version STANDARD la porte est équipée de :

- serrure à mortaiser à un point de sûreté
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- 2 pions anti-dégondage par vantail
- renfort ferme-porte
- joint de butée
- crémone encastrée dans le vantail semi-fixe

A la demande du client la porte peut être équipée de différents accessoires conformément au procès-verbal :

- quincaillerie en inox ou en aluminium
- barre anti-panique en PVC, en inox, en aluminium
- serrure à un bec de cane à deux points de sûreté
- serrure anti-panique encastrée 1 ou 2 points
- fermeture anti-panique en applique
- ferme-porte et sélecteur de fermeture
- gâche électrique à émission et à rupture
- serrures électriques EL 560/561, 566/567, 520
- tôles prélaquées : RAL 9002, 9010, 9016, 7016, 7024
- toutes les couleurs de la palette RAL
- kit extérieur : casquette + joint de seuil automatique ou seuil
- parement en tôle 15/10
- contact de position
- oculus carré, rectangulaire, rond
- judas panoramique
- plaque de protection en acier inox

- grille de ventilation
- bâton de maréchal
- pose en reprise de doublage

1.2. Dormant de porte

Dans le STANDARD la porte est équipée du DORMANT INTERIEUR (pose en tunnel). Il est fabriqué en acier plié et galvanisé d'épaisseur 1,5 mm avec laquage RAL identique à celui du vantail. Le dormant est équipé d'un joint de butée.

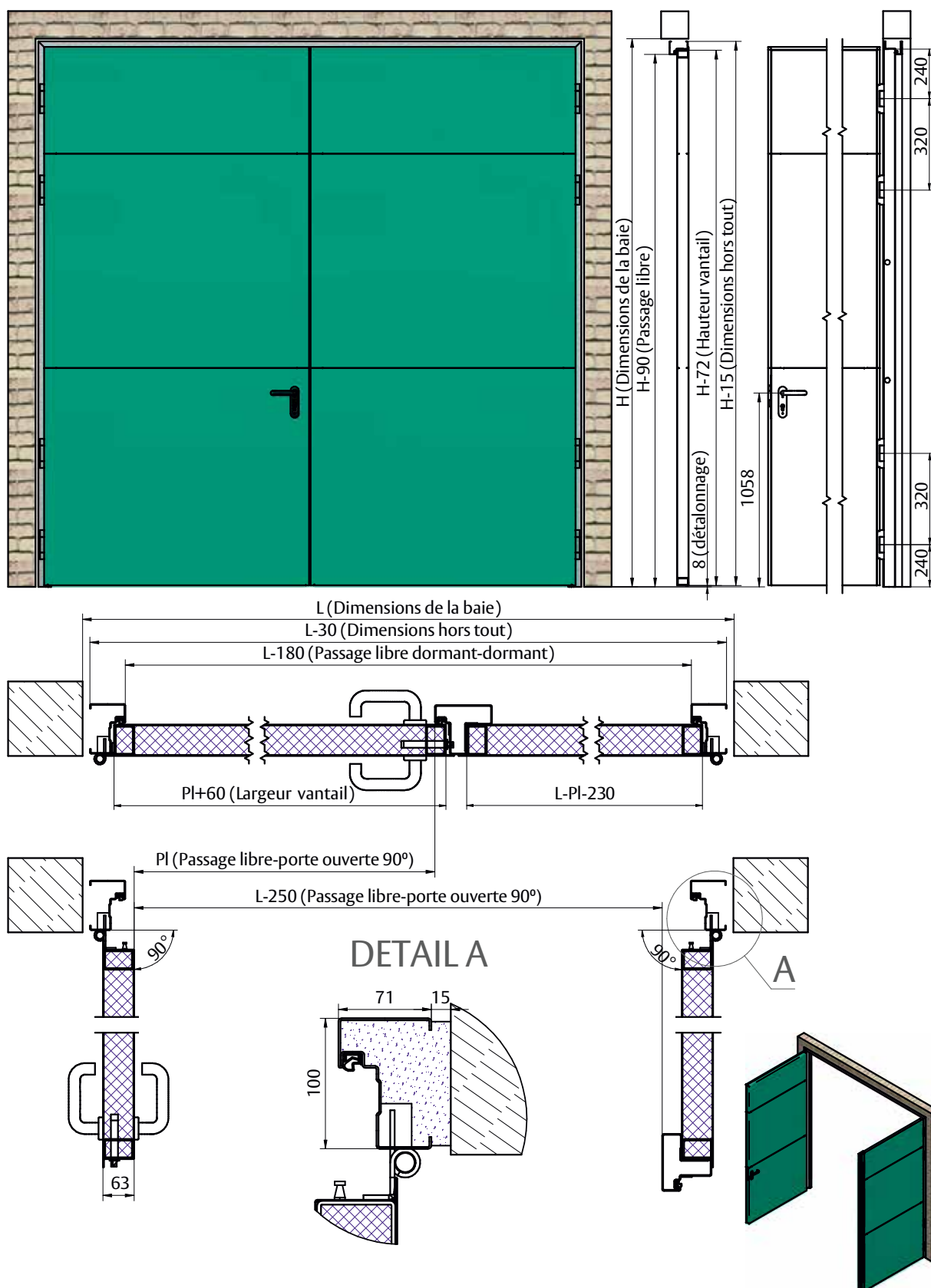
Dimensions de la baie pour dormant intérieur

	Minimales	Maximales
Largeur [mm]	2214	4972
Hauteur [mm]	2438	4886

Coefficient thermique $U_d = 1,5 \text{ W/m}^2 \text{ K}$
(PN-EN 14351-1+A1 : 2010)

Blocs-portes battants ALPE W à 2 vantaux non coupe-feu

DORMANT INTERIEUR (STANDARD), CHARNIERES 3D EN ACIER INOX (STANDARD)



Blocs-portes battants ALPE W à 2 vantaux non coupe-feu

DORMANT ENVELOPPANT

1.1. Caractéristiques générales

La production des blocs-portes battants ALPE W NON COUPE-FEU se déroule sur la base d'une technologie qui consiste à lier les tôles des vantaux par pliage et rivetage. Cette solution garantit une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une surface finie parfaite des vantaux. L'âme du vantail est constituée de laine de roche de haute densité collée au parement en tôle 8/10, finition standard RAL 7035 mat. Le poids du vantail c'est 45 kg/m². L'épaisseur du vantail est égale à 63 mm. Le ferrage de la porte est assuré par quatre charnières réglables en trois dimensions en acier inox. Si la hauteur de la baie dépasse 3000 mm, une cinquième charnière est appliquée. Le vantail semi-fixe est prolongé par un plat de battement. Les portes sont fabriquées en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque configuration. Pour protéger les portes durant le transport et le montage un film en plastique est appliqué sur la porte dès la fabrication terminée.

Dans la version STANDARD la porte est équipée de :

- serrure à mortaiser à un point de surêté
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- 2 pions anti-dégondage par vantail
- renfort ferme-porte
- joint de butée
- crémonne encastrée dans le vantail semi-fixe

A la demande du client la porte peut être équipée de différents accessoires conformément au procès-verbal :

- quincaillerie en inox ou en aluminium
- barre anti-panique en PVC, en inox, en aluminium
- serrure à un bec de cane à deux points de sûreté
- serrure anti-panique encastrée 1 ou 2 points
- fermeture anti-panique en applique
- ferme-porte et sélecteur de fermeture
- gâche électrique à émission et à rupture
- serrures électriques EL 560/561, 566/567, 520
- tôles prélaquées : RAL 9002, 9010, 9016, 7016, 7024
- toutes les couleurs de la palette RAL
- kit extérieur : casquette + joint de seuil automatique ou seuil
- parement en tôle 15/10
- contact de position
- oculus carré, rectangulaire, rond
- judas panoramique
- plaque de protection en acier inox

- grille de ventilation
- bâton de maréchal
- pose en reprise de doublage

1.2. Dormant de porte

La porte peut être équipée du DORMANT ENVELOPPANT qui englobe le mur. Il est fabriqué en acier plié et galvanisé d'épaisseur 1,5 mm avec laquage RAL identique à celui du vantail. Le dormant est équipé d'un joint de butée.

Dimensions de la baie pour dormant enveloppant

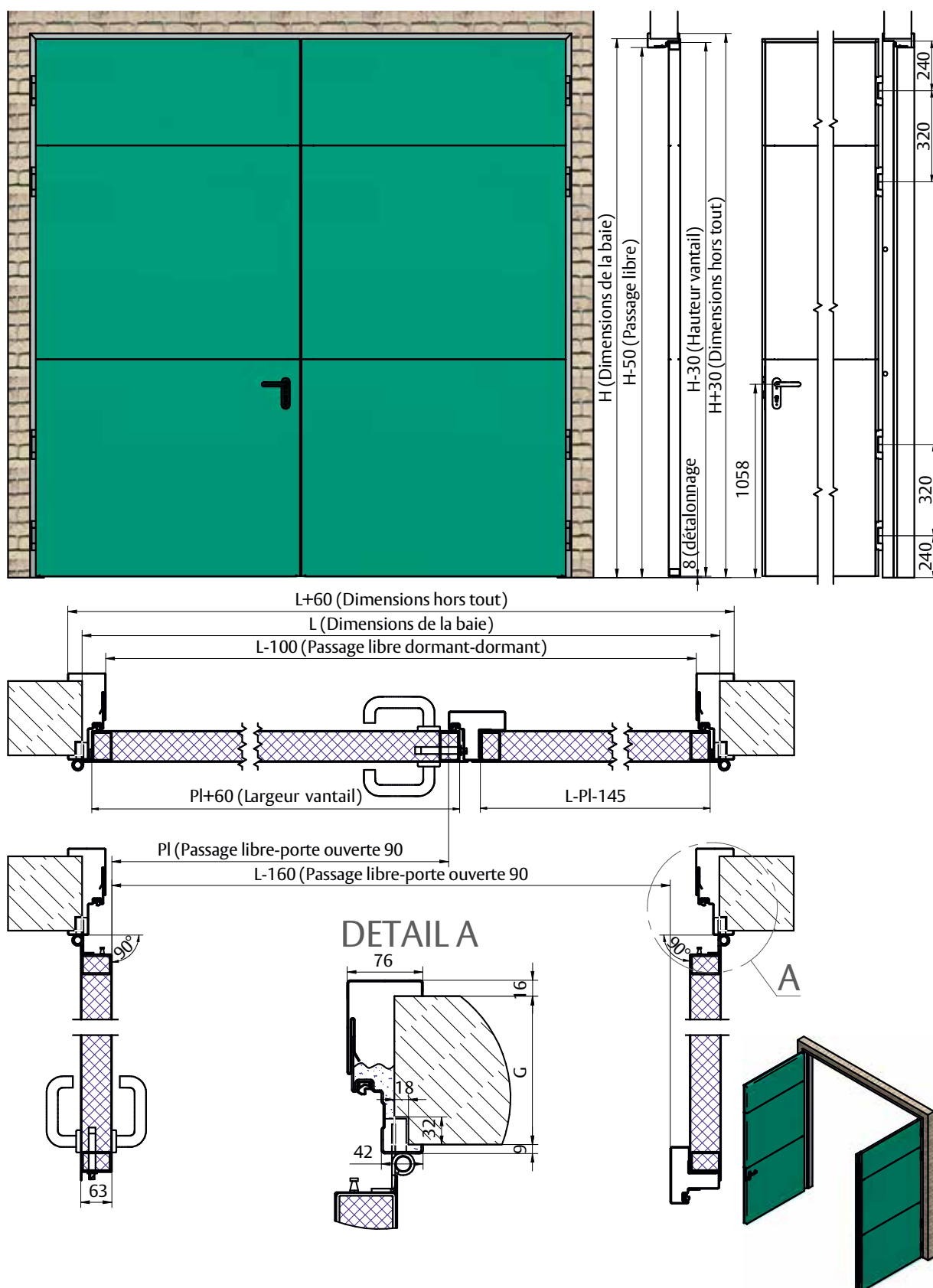
	Minimales	Maximales
Largeur [mm]	2214	4884
Hauteur [mm]	2438	4842

Coefficient thermique $U_d = 1,5 \text{ W/m}^2 \text{ K}$
(PN-EN 14351-1+A1 : 2010)

Blocs-portes battants ALPE W à 2 vantaux non coupe-feu

DORMANT ENVELOPPANT,

CHARNIERES 3D EN ACIER INOX (STANDARD)



VII. BLOCS-PORTES BATTANTS

ALPE W EI60 (CF1H)

Blocs-portes battants ALPE W à 2 vantaux EI 60 (CF 1H)

DORMANT D'ANGLE

1.1. Caractéristiques générales

La production des blocs-portes battants ALPE W EI60 (CF 1H) se déroule sur la base d'une technologie qui consiste à lier les tôles des vantaux par pliage et rivetage. Cette solution garantit une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une surface finie parfaite des vantaux. L'âme du vantail est constituée de laine de roche de haute densité et des panneaux de placo-plâtre collés au parement en tôle 8/10, finition standard RAL 7035 mat. Le poids du vantail c'est 50 kg/m². L'épaisseur du vantail est égale à 76 mm. Le ferrage de la porte est assuré par au moins quatre charnières réglables en trois dimensions en acier inox. Le vantail semi-fixe est prolongé par un plat de battement avec un joint intumescent de section 2 x 20 mm. Les portes sont fabriquées en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque configuration. Pour protéger les portes durant le transport et le montage un film en plastique est appliqué sur la porte dès la fabrication terminée.

Dans la version STANDARD la porte est équipée de:

- serrure à mortaiser à un point de sûreté
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- 2 pions anti-dégondage par vantail
- renfort ferme-porte
- joints intumescents : 2 x 20 mm sur le dormant, le plat de battement et sur le bord du vantail sauf la partie basse
- joint de butée
- crémone encastrée dans le vantail semi-fixe

A la demande du client la porte peut être équipée de différents accessoires conformément au procès-verbal:

- quincaillerie en inox ou en aluminium
- barre anti-panique en PVC, en inox, en aluminium
- serrure à un bec de cane à deux points de sûreté
- serrure anti-panique encastrée 1 ou 2 points
- ferme-porte et sélecteur de fermeture
- gâche électrique à émission et à rupture
- serrures électriques EL560/561, 566/567
- tôles prélaquées : RAL 9002, 9010, 9016, 7016, 7024
- toutes les couleurs de la palette RAL
- oculus carré, rectangulaire, rond
- kit extérieur : casquette + joint de seuil automatique ou seuil
- contact de position

- judas panoramique
- plaque de protection en acier inox
- grille de ventilation coupe-feu
- bâton de maréchal installé coté paumelles sur deux vantaux

1.2. Dormant de porte

La porte peut être équipée du DORMANT D'ANGLE (pose en applique, type Z). Il est fabriqué en acier plié et galvanisé d'épaisseur 1,5 mm avec laquage RAL identique à celui du vantail. Le dormant est équipé d'un joint de butée et d'un joint intumescent de section de 20 x 2 mm. Le dormant doit être entièrement rempli par du mortier plâtre ou mousse polyuréthane ou par des bandes de plaques de plâtre ou des bandes de laine de roche de masse volumique théorique minimale de 140kg/m³.

1.3. Agréments

Ces portes métalliques disposent du procès-verbal de classement de résistance au feu établi par Efectis France. Tous nos procès-verbaux sont conformes aux normes européennes.

PV EFACTIS n° 14-A-093 + extensions

Dimensions de la baie pour dormant d'angle

	Minimales	Maximales
Largeur [mm]	2214	4412
Hauteur [mm]	2438	4448

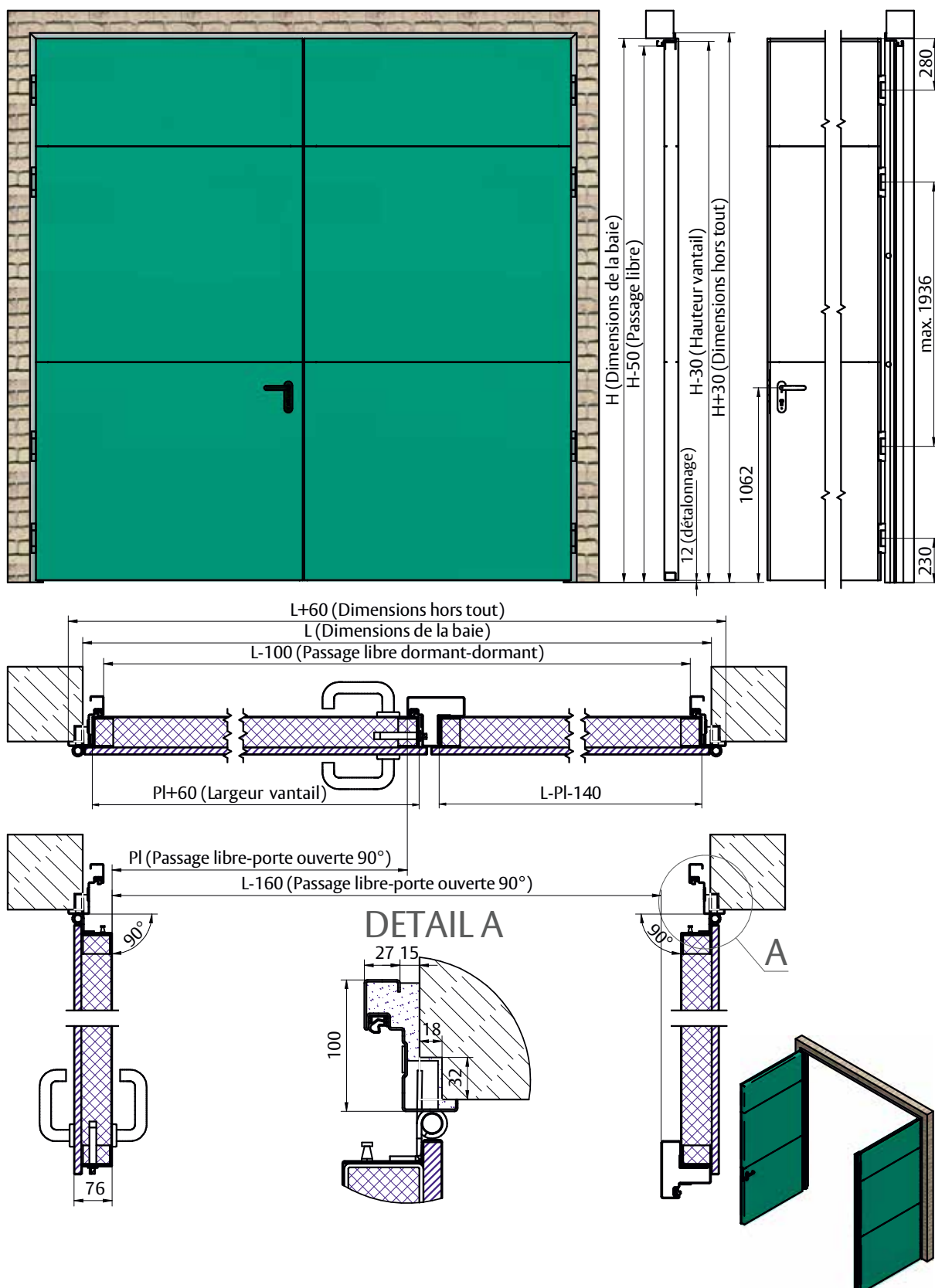
Sens du feu : recto-verso

Coefficient thermique Ud = 1,5 W/m² K
(PN-EN 14351-1+A1 : 2010)

Isolation acoustique en option - à consulter avec notre service commercial.

Blocs-portes battants ALPE W à 2 vantaux EI60 (CF 1H)

DORMANT D'ANGLE,
CHARNIERES 3D EN ACIER INOX (STANDARD)



Blocs-portes battants ALPE W à 2 vantaux EI 60 (CF 1H)

DORMANT INTERIEUR (STANDARD)

1.1. Caractéristiques générales

La production des blocs-portes battants ALPE W EI60 (CF 1H) se déroule sur la base d'une technologie qui consiste à lier les tôles des vantaux par pliage et rivetage. Cette solution garantit une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une surface finie parfaite des vantaux. L'âme du vantail est constituée de laine de roche de haute densité et des panneaux de placo-plâtre collés au parement en tôle 8/10, finition standard RAL 7035 mat. Le poids du vantail c'est 50 kg/m². L'épaisseur du vantail est égale à 76 mm. Le ferrage de la porte est assuré par au moins quatre charnières réglables en trois dimensions en acier inox. Le vantail semi-fixe est prolongé par un plat de battement avec un joint intumescent de section 2 x 20 mm. Les portes sont fabriquées en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque configuration. Pour protéger les portes durant le transport et le montage un film en plastique est appliqué sur la porte dès la fabrication terminée.

Dans la version STANDARD la porte est équipée de :

- serrure à mortaiser à un point de sûreté
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- 2 pions anti-dégondage par vantail
- renfort ferme-porte
- joints intumescents : 2 x 20 mm sur le dormant, le plat de battement et sur le bord du vantail sauf la partie basse
- joint de butée
- crémone encastrée dans le vantail semi-fixe

A la demande du client la porte peut être équipée de différents accessoires conformément au procès-verbal :

- quincaillerie en inox ou en aluminium
- barre anti-panique en PVC, en inox, en aluminium
- serrure à un bec de cane à deux points de sûreté
- serrure anti-panique encastrée 1 ou 2 points
- ferme-porte et sélecteur de fermeture
- gâche électrique à émission et à rupture
- serrures électriques EL560/561, 566/567
- tôles prélaquées : RAL 9002, 9010, 9016, 7016, 7024
- toutes les couleurs de la palette RAL
- oculus carré, rectangulaire, rond
- kit extérieur : casquette + joint de seuil automatique ou seuil
- contact de position

- judas panoramique
- plaque de protection en acier inox
- grille de ventilation coupe-feu
- bâton de maréchal installé coté paumelles sur deux vantaux

1.2. Dormant de porte

Dans le standard la porte est équipée du DORMANT INTERIEUR (pose en tunnel). Il est fabriqué en acier plié et galvanisé d'épaisseur 1,5 mm avec laquage RAL identique à celui du vantail. Le dormant est équipé d'un joint de butée et d'un joint intumescent de section de 20 x 2 mm. Le dormant doit être entièrement rempli par du mortier plâtre ou mousse polyuréthane ou par des bandes de plaques de plâtre ou des bandes de laine de roche de masse volumique théorique minimale de 140kg/m³.

1.3. Agréments

Ces portes métalliques disposent du procès-verbal de classement de résistance au feu établi par Efectis France. Tous nos procès-verbaux sont conformes aux normes européennes.

PV EFACTIS n° 14-A-093 + extensions

Dimensions de la baie pour dormant intérieur

	Minimales	Maximales
Largeur [mm]	2302	4 500
Hauteur [mm]	2482	4492

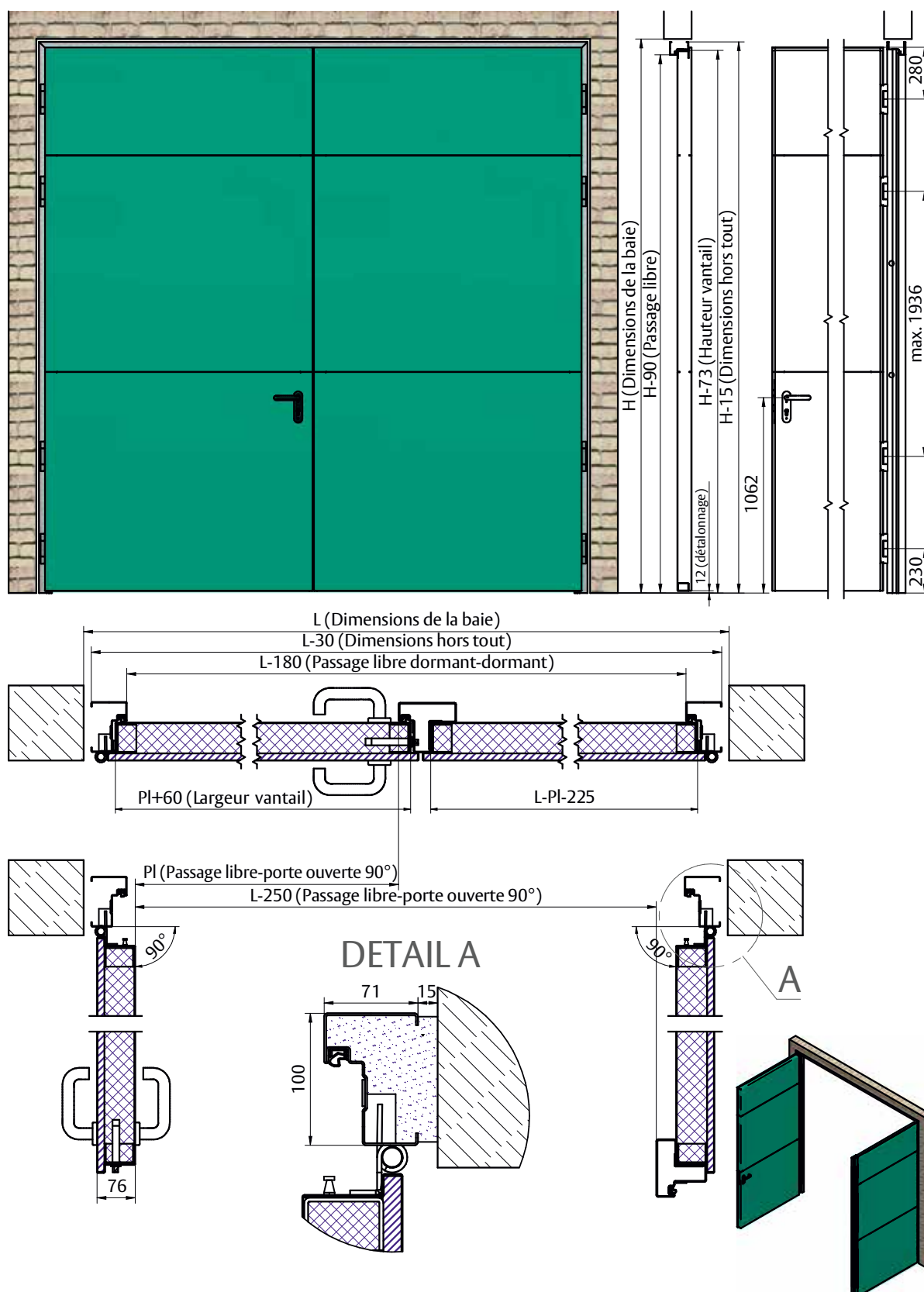
Sens du feu : recto-verso

Coefficient thermique Ud = 1,5 W/m² K
(PN-EN 14351-1+A1 : 2010)

Isolation acoustique en option - à consulter avec notre service commercial.

Blocs-portes battants ALPE W à 2 vantaux EI60 (CF 1H)

DORMANT INTERIEUR (STANDARD), CHARNIERES 3D EN ACIER INOX (STANDARD)



Blocs-portes battants ALPE W à 2 vantaux EI 60 (CF 1H) DORMANT ENVELOPPANT

1.1. Caractéristiques générales

La production des blocs-portes battants ALPE W EI60 (CF 1H) se déroule sur la base d'une technologie qui consiste à lier les tôles des vantaux par pliage et rivetage. Cette solution garantit une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une surface finie parfaite des vantaux. L'âme du vantail est constituée de laine de roche de haute densité et des panneaux de placo-plâtre collés au parement en tôle 8/10, finition standard RAL 7035 mat. Le poids du vantail c'est 50 kg/m². L'épaisseur du vantail est égale à 76 mm. Le ferrage de la porte est assuré par au moins quatre charnières réglables en trois dimensions en acier inox. Le vantail semi-fixe est prolongé par un plat de battement avec un joint intumescent de section 2 x 20 mm. Les portes sont fabriquées en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque configuration. Pour protéger les portes durant le transport et le montage un film en plastique est appliqué sur la porte dès la fabrication terminée.

Dans la version STANDARD la porte est équipée de :

- serrure à mortaiser à un point de sûreté
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- 2 pions anti-dégondage par vantail
- renfort ferme-porte
- joints intumescents : 2 x 20 mm sur le dormant, le plat de battement et sur le bord du vantail sauf la partie basse
- joint de butée
- crémone encastrée dans le vantail semi-fixe

A la demande du client la porte peut être équipée de différents accessoires conformément au procès-verbal :

- quincaillerie en inox ou en aluminium
- barre anti-panique en PVC, en inox, en aluminium
- serrure à un bec de cane à deux points de sûreté
- serrure anti-panique encastrée 1 ou 2 points
- ferme-porte et sélecteur de fermeture
- gâche électrique à émission et à rupture
- serrures électriques EL560/561, 566/567
- tôles prélaquées : RAL 9002, 9010, 9016, 7016, 7024
- toutes les couleurs de la palette RAL
- oculus carré, rectangulaire, rond
- kit extérieur : casquette + joint de seuil automatique ou seuil
- contact de position

- judas panoramique
- plaque de protection en acier inox
- grille de ventilation coupe-feu
- bâton de maréchal installé coté paumelles sur deux vantaux

1.2. Dormant de porte

La porte peut être équipée du DORMANT ENVELOPPANT qui englobe le mur. Il est fabriqué en acier plié et galvanisé d'épaisseur 1,5 mm avec laquage RAL identique à celui du vantail. Le dormant est équipé d'un joint de butée et d'un joint intumescent de section de 20 x 2 mm. Le dormant doit être entièrement rempli par du mortier plâtre ou mousse polyuréthane ou par des bandes de plaques de plâtre ou des bandes de laine de roche de masse volumique théorique minimale de 140kg/m³.

1.3. Agréments

Ces portes métalliques disposent du procès-verbal de classement de résistance au feu établi par Efectis France. Tous nos procès-verbaux sont conformes aux normes européennes.

PV EFACTIS n° 14-A-093 + extensions

Dimensions de la baie pour dormant enveloppant

	Minimales	Maximales
Largeur [mm]	2214	4412
Hauteur [mm]	2438	4448

Sens du feu : recto-verso

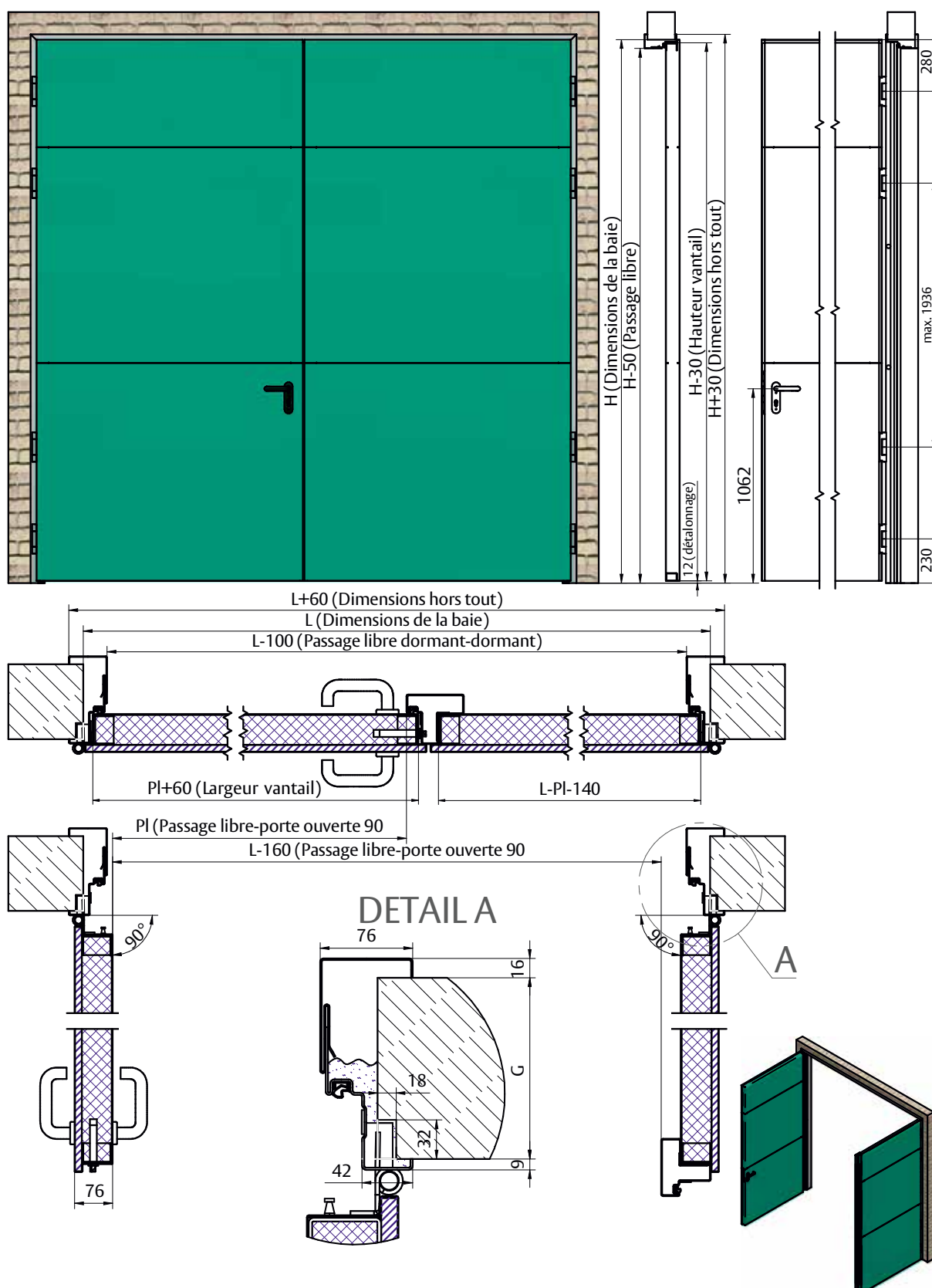
Coefficient thermique $U_d = 1,3 \text{ W/m}^2 \text{ K}$
(PN-EN 14351-1+A1 : 2010)

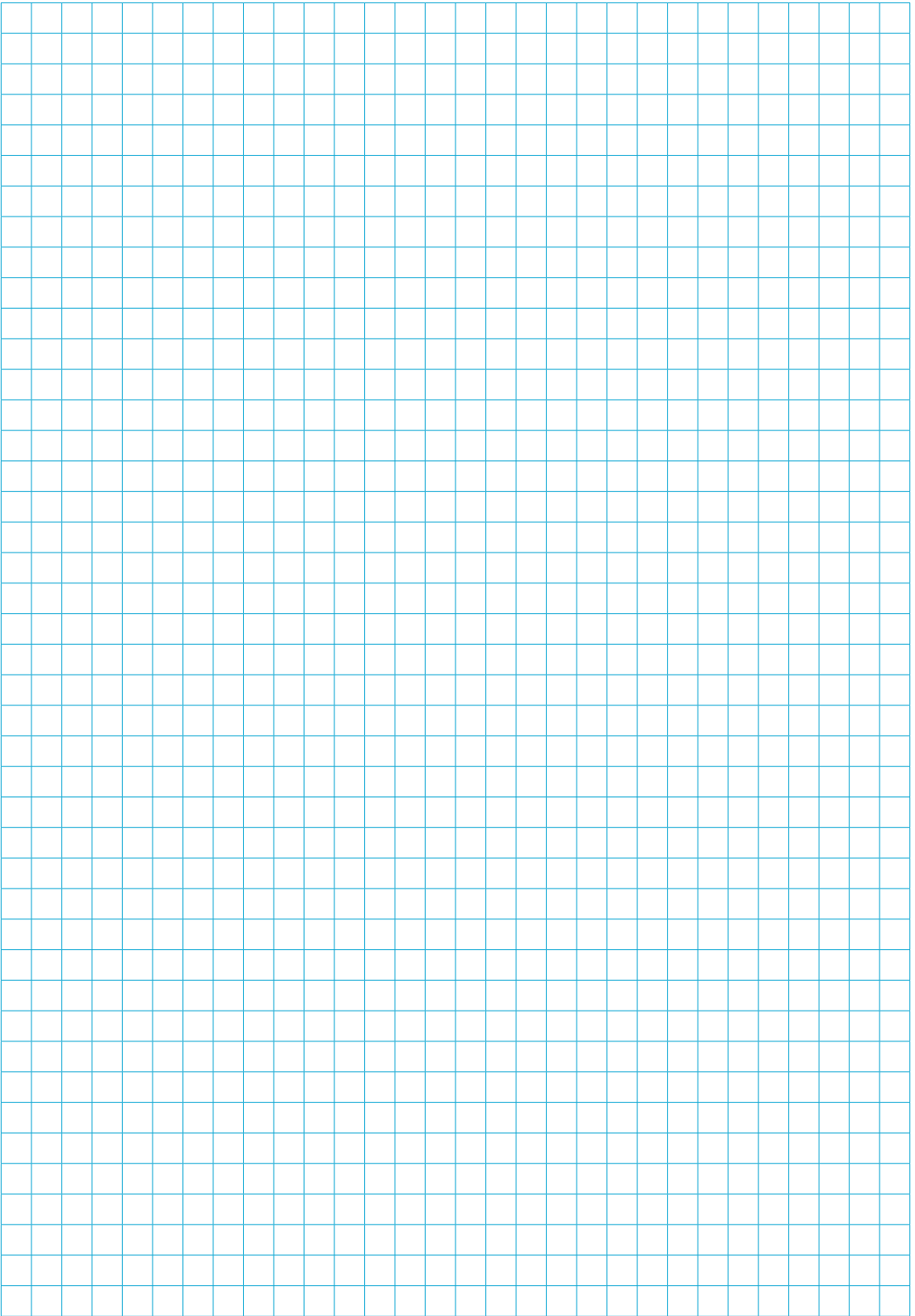
Isolation acoustique en option - à consulter avec notre service commercial.

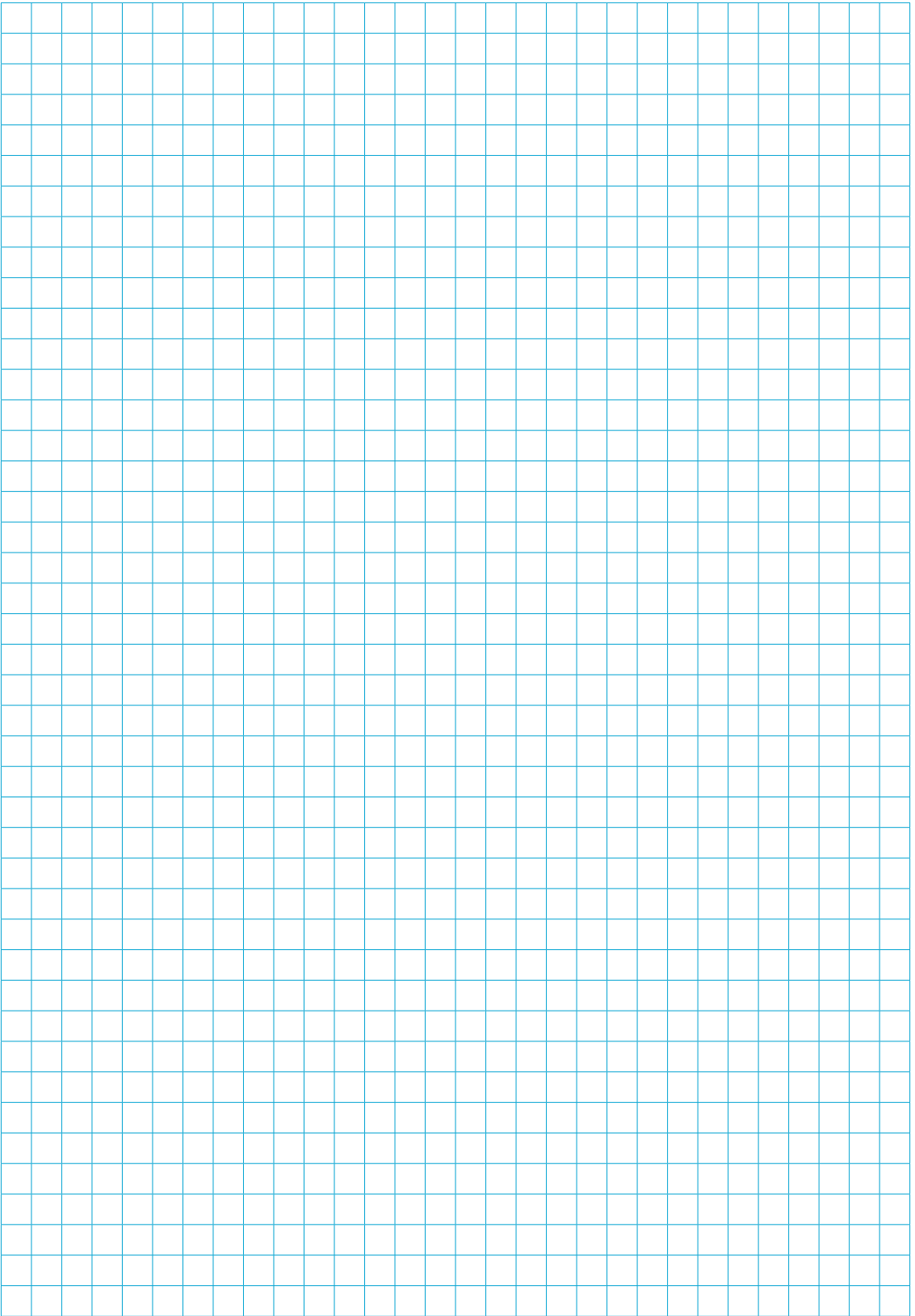
Blocs-portes battants ALPE W à 2 vantaux EI60 (CF 1H)

DORMANT ENVELOPPANT,

CHARNIERES 3D EN ACIER INOX (STANDARD)







The ASSA ABLOY Group is the global leader in access solutions. Every day, we help billions of people experience a more open world.

mercor
ASSA ABLOY

ASSA ABLOY Mercor Doors sp. z o.o.

ul. Arkońska 6, bud. 2A

80-387 Gdańsk

tel.: +48 601 692 914

mercordoors@assaabloy.com

www.mercordoors.com